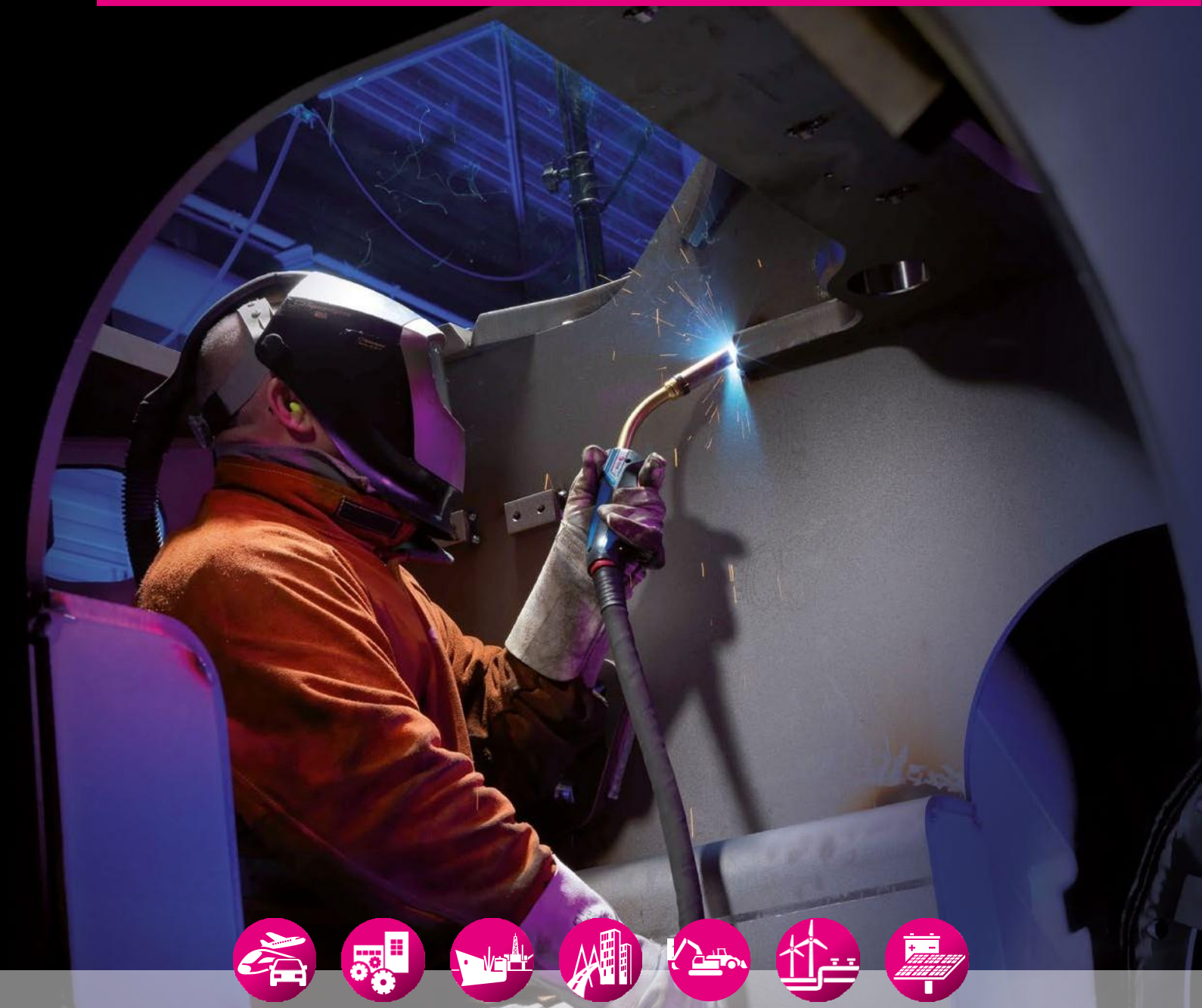
TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

MIG/MAG-KATALOG 4.1



Svařovací technika MIG/MAG pro profesionální průmyslové nasazení

ABICOR BINZEL®

www.binzel-abicor.com

Obsah (systém spotřebních dílů „MB“)

- **Obsah (systém spotřebních dílů „MB“)** 3
- **Obsah (systém spotřebních dílů „ABIMIG®“)** 4
- **MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO PRO“**
  Vzduchem chlazení • Zatížení 150 až 230 A
  MB EVO PRO 15, MB EVO PRO 25 6
- **MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO PRO“**
  Vzduchem chlazené • Zatížení 220 až 320 A
  MB EVO PRO 24, MB EVO PRO 26, MB EVO PRO 36 8
- **MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO PRO“**
  Kapalinou chlazené • Zatížení 300 A až 575 A
  MB EVO PRO 240 D, MB EVO PRO 401 / 401 D, MB EVO PRO 501 / 501 D 10
- **MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO“**
  Vzduchem chlazení • Zatížení 150 A až 230 A
  MB EVO 15, MB EVO 25 12
- **MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO“**
  Vzduchem chlazení • Zatížení 220 A až 320 A
  MB EVO 24, MB EVO 26, MB EVO 36 14
- **MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO“**
  Kapalinou chlazené • Zatížení 270 A až 550 A
  MB EVO 240 D, MB EVO 401 / 401 D, MB EVO 501 / 501 D 16
- **MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® GRIP W“**
  Kapalinou chlazené • Zatížení 400 A až 575 A
  ABIMIG® GRIP W 555 D, ABIMIG® GRIP W 555, ABIMIG® GRIP W 555 D TS 18
- **MIG/MAG svařovací hořáky Push-Pull Plus**
  Vzduchem i kapalinou chlazené
  Push-Pull Plus 36 D, Push-Pull Plus 401 D 20
- **MIG/MAG strojní svařovací hořáky**
  Vzduchem i kapalinou chlazené 22
- **MIG/MAG hořáky s odsáváním „RAB GRIP“**
  Vzduchem i kapalinou chlazené 24
- **Bikox®, ovládací vedení, hadice, spirály a trubičky** 26
- **Rukojeti a moduly** 28

Obsah (systém spotřebních dílů „ABIMIG®“)

- **MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A T LW“**
  Vzduchem chlazení • Zatížení 180 A až 240 A
  ABIMIG® A T 155 LW, ABIMIG® A T 255 LW 34
- **MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A T LW“**
  Vzduchem chlazení • Zatížení 260 A až 400 A
  ABIMIG® A T 305 LW, ABIMIG® A T 355 LW, ABIMIG® A T 405 LW 36
- **MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A LW“**
  Vzduchem chlazení • Zatížení 170 A až 230 A
  ABIMIG® A 155 LW, ABIMIG® A 255 LW 38
- **MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A LW“**
  Vzduchem chlazení • Zatížení 255 A až 400 A
  ABIMIG® A 305 LW, ABIMIG® A 355 LW, ABIMIG® A 405 LW 40
- **MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® W T“**
  Kapalinou chlazené • Zatížení 350 A až 600 A
  ABIMIG® W T 340, ABIMIG® W T 440, ABIMIG® W T 540 42
- **MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® W“**
  Kapalinou chlazené • Zatížení 350 A až 600 A
  ABIMIG® W 340, ABIMIG® W 440, ABIMIG® W 540 44
- **MIG/MAG strojní svařovací hořák**
  Vzduchové i kapalinové chlazení 46
- **Bikox®, ovládací vedení, hadice, spirály a trubičky** 48
- **Rukojeti a moduly** 50
- **Odsávače kouřových plynů**
  FES-200 a FES-200 W3 52

Systém spotřebních dílů „MB“

MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO PRO“
Vzduchem chlazení • Zatížení 150 až 230 A

Konstrukční linie hořáků MB EVO PRO představuje úplně nový koncept, který svým tvarovým řešením i funkcí, razí nové cesty. Tento svařovací hořák tvoří spolu s rukou svářeče silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, polohy i tvaru tlačítek a konstrukce kulového kloubu, zaručuje svářečovi dobrý pocit při svařování v jakékoliv poloze a umož- ňuje dosažení nejlepších pracovních výsledků.

Vzduchem chlazené hořáky MB EVO PRO s inovativ- ním, váhu snižujícím řešením „BIKOX® LW“, umožňují uvolněné svařování, a to i ve vynucených polohách. Vylepšené manipulační vlastnosti, spolu s odlehčením svářečů, se velmi příznivě projevují na výsledné kvalitě svarového spojení.

Hořáky MB EVO PRO nabízí, mezi všemi, na trhu dostupnými hořáky, nejlepší poměr váhy k výkonu.

- „Low weight BIKOX®“ (LW) – až o 34 % nižší váha
- Originální 2-komponentní rukojeť – robustní a ergonomická
- Optimální poloha tlačítek a hladce vybíhající tvar rukojeti – pro precizní a bezpečnou obsluhu
- Speciální vnitřní geometrie vzduchem chlazených hořáků – pro „studené“ rukojeti a nejvyšší mecha- nickou zatížitelnost
- Osvědčený „MB“ koncept spotřebních dílů – pro dosažení co nejdelší životnosti
- Solidní, rozměrově optimalizovaná centrální pří- pojka

MB EVO PRO 15
Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	180 A CO_2 150 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,6–1,0 mm

MB EVO PRO 25
Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	230 A CO_2 200 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

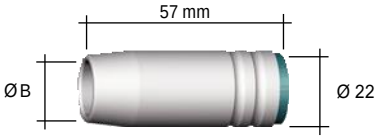
Hořák kompletní		Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
MB EVO PRO 15	Typ „MB EVO PRO“	002.0712.1	002.0713.1	002.0714.1	50°	002.0715.1
MB EVO PRO 25	Typ „MB EVO PRO“	004.0671.1	004.0672.1	004.0673.1	50°	004.0663.1

MB EVO PRO 15, MB EVO PRO 25

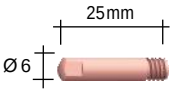
Spotřební díly

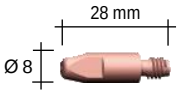
MB EVO PRO 15

MB EVO PRO 25



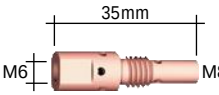
Plynová hubice (BJ=10)	**Ø A**		**Ø B**	
Cylindrická	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Kónická	Ø 12	145.0075[1]	Ø 15	145.0076[2]
Silně kónická	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124

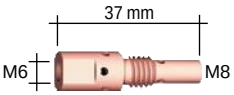




Proudová špička (BJ=10)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062[1]	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245[2]
	Ø 1,2	–	140.0382

Pružina (BJ=100)		
	002.0058[1]	003.0013[2]





Držák hubice (BJ=1) / **Držák špičky** (BJ=10)			
M6	002.0078[1]	142.0001[2]	142.0267.10

Spirála / trubička		**pro 3 m**	**pro 4 m**	**pro 5 m**
Spirála	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011[1]	124.0012[1]	124.0015[1]
	Ø 1,0	124.0026[2]	124.0031[2]	124.0035[2]
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Trubička PTFE	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

[1] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 15. [2] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 25.

MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO PRO“
Vzduchem chlazené • Zatížení 220 až 320 A

Konstrukční linie hořáků MB EVO PRO představuje úplně nový koncept, který svým tvarovým řešením i funkcí, razí nové cesty. Tento svařovací hořák tvoří spolu s rukou svářeče silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, polohy i tvaru tlačítek a konstrukce kulového kloubu, zaručuje svářečovi dobrý pocit při svařování v jakékoliv poloze a umož- ňuje dosažení nejlepších pracovních výsledků.

Vzduchem chlazené hořáky MB EVO PRO s inovativ- ním, váhu snižujícím řešením „BIKOX® LW“, umožňují uvolněné svařování, a to i ve vynucených polohách. Vylepšené manipulační vlastnosti, spolu s odlehčením svářečů, se velmi příznivě projevují na výsledné kvalitě svarového spojení.

Hořáky MB EVO PRO nabízí, mezi všemi, na trhu dostupnými hořáky, nejlepší poměr váhy k výkonu.

- „Low weight BIKOX®“ (LW) – až o 34 % nižší váha
- Originální 2-komponentní rukojeť – robustní a ergonomická
- Optimální poloha tlačítek a hladce vybíhající tvar rukojeti – pro precizní a bezpečnou obsluhu
- Speciální vnitřní geometrie vzduchem chlazených hořáků – pro „studené“ rukojeti a nejvyšší mecha- nickou zatížitelnost
- Osvědčený „MB“ koncept spotřebních dílů – pro dosažení co nejdelší životnosti
- Solidní, rozměrově optimalizovaná centrální pří- pojka

MB EVO PRO 24
Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	250 A CO_2
	220 A Směsný plyn M21
	(DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

MB EVO PRO 26
Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	270 A CO_2
	240 A Směsný plyn M21
	(DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

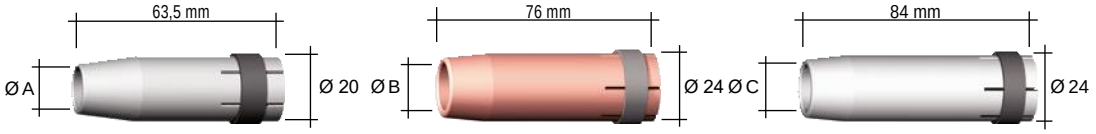
MB EVO PRO 36
Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	320 A CO_2
	290 A Směsný plyn M21
	(DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

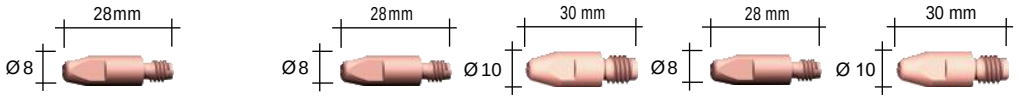
Hořák kompletní		Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
MB EVO PRO 24	Typ „MB EVO PRO“	012.0371.1	012.0372.1	012.0373.1	50°	012.0374.1
MB EVO PRO 26	Typ „MB EVO PRO“	018.0211.1	018.0212.1	018.0213.1	50°	018.0214.1
MB EVO PRO 36	Typ „MB EVO PRO“	014.0529.1	014.0530.1	014.0531.1	50°	014.0518.1

MB EVO PRO 24, MB EVO PRO 26, MB EVO PRO 36

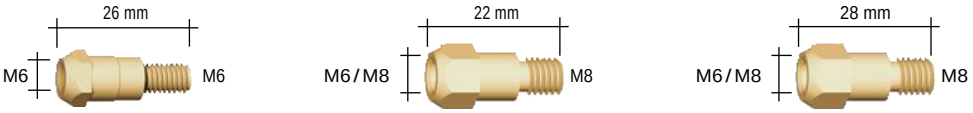
Spotřební díly



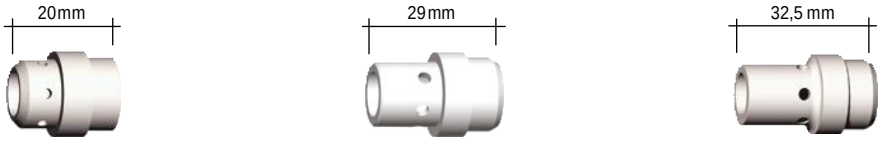
Plynová hubice (BJ=10)	MB EVO PRO 24 Ø A		MB EVO PRO 26 Ø B		MB EVO PRO 36 Ø C	
Cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Kónická	Ø 12,5	145.0080[1]	Ø 16	145.0085[2]	Ø 16	145.0078[3]
Silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



Proudová špička (BJ=10)		MB EVO PRO 24 M6	MB EVO PRO 26 M6	MB EVO PRO 26 M8	MB EVO PRO 36 M6	MB EVO PRO 36 M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245[1]	140.0245[2]	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445[3]



Držák špičky (BJ=10)	MB EVO PRO 24 M6	MB EVO PRO 26 M6	MB EVO PRO 26 M8	MB EVO PRO 36 M6	MB EVO PRO 36 M8
M6	142.0003[1]	142.0007[2]		142.0005	
M8	–	142.0082		142.0020[3]	



Rozptylovač plynu (BJ=10)	MB EVO PRO 24	MB EVO PRO 26	MB EVO PRO 36
standardní	012.0183[1]	018.0116[2]	014.0261[3]
s dlouhou životností	–	–	014.0026
keramický	–	018.0141	014.0023

Spirála / trubička		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026[1, 2]	124.0031[1, 2]	124.0035[1, 2]
	Ø 1,2	124.0026[3]	124.0031[3]	124.0035[3]
Trubička PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

[1] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 24. [2] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 26.
[3] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 36.

MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO PRO“

Kapalinou chlazené • Zatížení 300 A až 575 A

Konstrukční linie hořáků MB EVO PRO představuje úplně nový koncept, který svým tvarovým řešením i funkcí, razí nové cesty. Tento svařovací hořák tvoří spolu s rukou svářeče silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, polohy i tvaru tlačítek a konstrukce kulového kloubu, zaručuje svářečovi dobrý pocit při svařování v jakékoliv poloze a umož- ňuje dosažení nejlepších pracovních výsledků.

Kapalinou chlazené hořáky MB EVO PRO zaujmou svým promyšleným konceptem chlazení a vybranou kombinací materiálů. Díky mimořádně „studené“ čelní části hořáku bylo možno prodloužit životnost spotřebních dílů a získat další výkonovou rezervu využitelnou zejména při svařování ve vyšších proudo- vých rozsazích.

- Kvalitní komponenty „MB“ systému spotřebních dílů a optimalizované chlazení hořáku – pro co nejdelší životnost
- Originální 2-komponentní rukojeť – robustní a ergonomická
- Optimální poloha tlačítek, hladce vybíhající tvar rukojeti a promyšlená konstrukce kulového klou- bu – pro co nejsnadnější manipulaci v jakékoliv svařovací poloze
- Snadno opravitelná a až do posledního detailu promyšlená konstrukce a optimalizované prosto- rové poměry pro co nejsnadnější údržbu
- Flexibilní a na vysoké výkony navržené hadice pro přívod provozních médií chráněné textilním ochranným návlekem – pro příjemně ohebný hadicový svazek
- Robustní, rozměrově optimalizovaná centrální přípojka s chráněným vyvedením hadic

MB EVO PRO 240 D

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	325 A CO_2 300 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

MB EVO PRO 401 D / MB EVO PRO 401

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	450 A / 475 A CO_2 400 A / 425 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

MB EVO PRO 501 D / MB EVO PRO 501

Technické údaje podle EN 60 974-7:

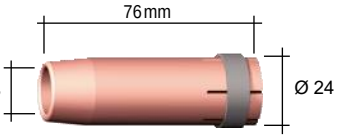
Zatížení:	550 A / 575 A CO_2 500 A / 525 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	1,0–1,6 mm

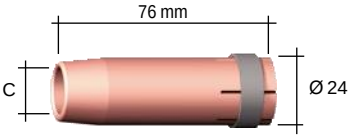
Hořák kompletní		Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
MB EVO PRO 240 D	Typ „MB EVO PRO“	023.0319.1	023.0320.1	023.0321.1	50°	023.0316.1
MB EVO PRO 401 D	Typ „MB EVO PRO“	033.0384.1	033.0385.1	033.0386.1	50°	033.0378.1
MB EVO PRO 401	Typ „MB EVO PRO“	030.0244.1	030.0245.1	030.0246.1	50°	030.0242.1
MB EVO PRO 501 D	Typ „MB EVO PRO“	034.0862.1	034.0863.1	034.0864.1	50°	034.0856.1
MB EVO PRO 501	Typ „MB EVO PRO“	032.0269.1	032.0270.1	032.0271.1	50°	032.0267.1

Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků: Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

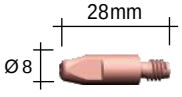
MB EVO PRO 240 D, MB EVO PRO 401 / 401 D, MB EVO PRO 501 / 501 D

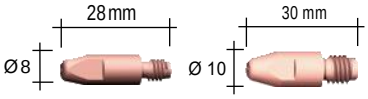
Spotřební díly	MB EVO PRO 240 D	MB EVO PRO 401 D / 501 D	MB EVO PRO 401 / 501

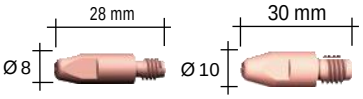




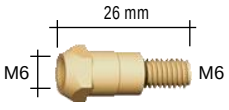
Plynová hubice (BJ=10)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Kónická	Ø 12,5	145.0080[1]	Ø 16	145.0085[2]	Ø 16	145.0085[3]
Silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132

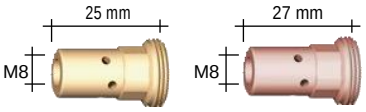






Proudová špička (BJ=10)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	–	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245[1]	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445[2]	140.0382	140.0445[3]
	Ø 1,6	–	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590





Držák špičky (BJ=10)			
M6	142.0003[1]	142.0008	–	–
M8	–	142.0022	142.0201.10[2]	–

Rozptylovač plynu (BJ=10)			
standardní	012.0183[1]	030.0145[2]	030.0145[3]
s dlouhou životností	–	030.0037	030.0037
keramický	–	030.0190	030.0190

Spirála / trubička		**pro 3 m**	**pro 4 m**	**pro 5 m**
Spirála	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111[1]	124.0112[1]	124.0113[1]
	Ø 1,2	124.0111[2, 3]	124.0112[2, 3]	124.0113[2, 3]
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
Trubička PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

[1] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 240 D.
[2] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 401 D / 501 D.
[3] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO PRO 401 / 501.

MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO“

Vzduchem chlazení • Zatížení 150 A až 230 A

Konstrukční linie hořáků MB EVO PRO představuje úplně nový koncept, který svým tvarovým řešením i funkcí, razí nové cesty. Tento svařovací hořák tvoří spolu s rukou svářeče silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, polohy i tvaru tlačítek a konstrukce kulového kloubu, zaručuje svářečovi dobrý pocit při svařování v jakékoliv poloze a umož- ňuje dosažení nejlepších pracovních výsledků.

- Originální 2-komponentní rukojeť – robustní a ergonomická
- Optimální poloha tlačítek a hladce vybíhající tvar rukojeti – pro precizní a bezpečnou obsluhu
- Speciální vnitřní geometrie vzduchem chlazených hořáků – pro „studené“ rukojeti a nejvyšší mechanickou zatížitelnost
- Osvědčený „MB“ koncept spotřebních dílů – pro dosažení co nejdelší životnosti
- Solidní, rozměrově optimalizovaná centrální přípojka

MB EVO 15

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	180 /150 A CO_2 180 / 150 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	35%/60%
Drát-Ø:	0,6–1,0mm

MB EVO 25

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	230 A CO_2 200 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60%
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

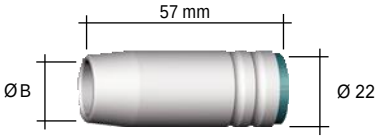
Hořák kompletní		Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
MB EVO 15	Typ „MB EVO“	002.0709.1	002.0710.1	002.0711.1	50°	002.0715.1
MB EVO 25	Typ „MB EVO“	004.0668.1	004.0669.1	004.0670.1	50°	004.0663.1

MB EVO 15, MB EVO 25

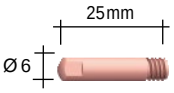
Spotřební díly

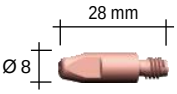
MB EVO 15

MB EVO 25



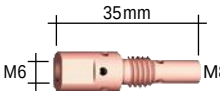
Plynová hubice (BJ=10)	**Ø A**		**Ø B**	
Cylindrická	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Kónická	Ø 12	145.0075[1]	Ø 15	145.0076[2]
Silně kónická	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124

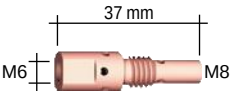




Proudová špička (BJ=10)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059[1]	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242[2]
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	140.0382

Pružina (BJ=100)		
	002.0058[1]	003.0013[2]





Držák hubice (BJ=1) / **Držák špičky** (BJ=10)		
M6	002.0078[1]	142.0001[2] 142.0267.10

Spirála / trubička		**pro 3 m**	**pro 4 m**	**pro 5 m**
Spirála	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011[1]	124.0012[1]	124.0015[1]
	Ø 1,0	124.0026[2]	124.0031[2]	124.0035[2]
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Trubička PTFE	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

[1] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 15. [2] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 25.

MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO“

Vzduchem chlazení • Zatížení 220 A až 320 A

Konstrukční linie hořáků MB EVO PRO představuje úplně nový koncept, který svým tvarovým řešením i funkcí, razí nové cesty. Tento svařovací hořák tvoří spolu s rukou svářeče silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, polohy i tvaru tlačítek a konstrukce kulového kloubu, zaručuje svářečovi dobrý pocit při svařování v jakékoliv poloze a umož- ňuje dosažení nejlepších pracovních výsledků.

- Pravá 2-komponentní rukojeť – robustní a ergonomická
- Optimální poloha tlačítek a hladce vybíhající tvar rukojeti – pro precizní a bezpečnou obsluhu
- Speciální vnitřní geometrie vzduchem chlazených hořáků – pro „studené“ rukojeti a nejvyšší mechanickou zatížitelnost
- Osvědčený „MB“ koncept spotřebních dílů – pro dosažení co nejdelší životnosti
- Solidní, rozměrově optimalizovaná centrální přípojka

MB EVO 24

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	250 A CO_2
	220 A Směsný plyn M21
	(DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

MB EVO 26

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	270 A CO_2
	240 A Směsný plyn M21
	(DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

MB EVO 36

Technické údaje podle EN 60 974-7:

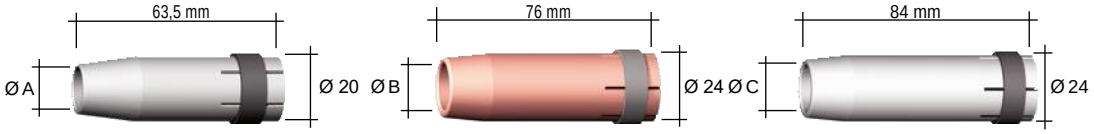
Zatížení:	320 A CO_2
	290 A Směsný plyn M21
	(DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

Hořák kompletní		Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
MB EVO 24	Typ „MB EVO“	012.0368.1	012.0369.1	012.0370.1	50°	012.0374.1
MB EVO 26	Typ „MB EVO“	018.0208.1	018.0209.1	018.0210.1	50°	018.0214.1
MB EVO 36	Typ „MB EVO“	014.0526.1	014.0527.1	014.0528.1	50°	014.0518.1

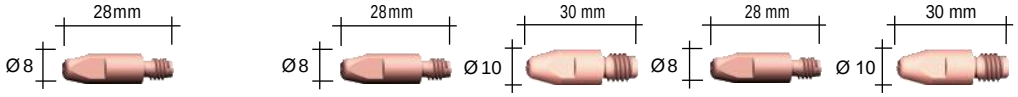
MB EVO 24, MB EVO 26, MB EVO 36

Spotřební díly

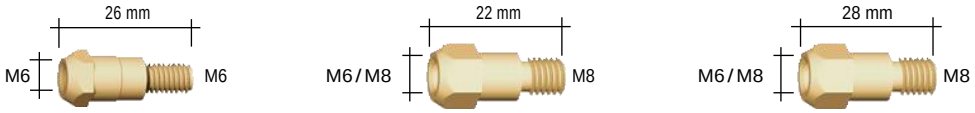
	MB EVO 24	MB EVO 26	MB EVO 36



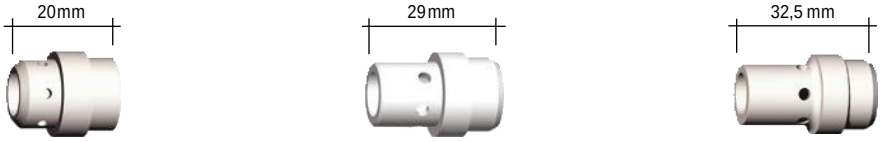
Plynová hubice (BJ=10)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Kónická	Ø 12,5	145.0080[1]	Ø 16	145.0085[2]	Ø 16	145.0078[3]
Silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



Proudová špička (BJ=10)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242[1]	140.0242[2]	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442[3]
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445



Držák špičky (BJ=10)			
M6	142.0003[1]	142.0007[2]	142.0005
M8	–	142.0082	142.0020[3]



Rozptylovač plynu (BJ=10)			
standardní	012.0183[1]	018.0116[2]	014.0261[3]
s dlouhou životností	–	–	014.0026
keramický	–	018.0141	014.0023

Spirála / trubička		**pro 3 m**	**pro 4 m**	**pro 5 m**
Spirála	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026[1, 2]	124.0031[1, 2]	124.0035[1, 2]
	Ø 1,2	124.0026[3]	124.0031[3]	124.0035[3]
Trubička PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

[1] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 24. [2] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 26.
[3] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 36.

MIG/MAG svařovací hořáky „MB EVO“

Kapalinou chlazené • Zatížení 270 A až 550 A

Konstrukční linie hořáků MB EVO představuje úplně nový koncept, který svým tvarovým řešením i funkcí, razí nové cesty. Tento svařovací hořák tvoří spolu s rukou svářeče silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, polohy i tvaru tlačítek a konstrukce kulového kloubu, zaručuje svářečovi dobrý pocit při svařování v jakékoliv poloze a umožňuje dosažení nejlepších pracovních výsledků.

- Originální 2-komponentní rukojeť – robustní a ergonomická
- Optimální poloha tlačítek a hladce vybíhající tvar rukojeti – pro precizní a bezpečnou obsluhu
- Speciální vnitřní geometrie vzduchem chlazených hořáků – pro „studené“ rukojeti a nejvyšší mechanickou zatížitelnost
- Osvědčený „MB“ koncept spotřebních dílů – pro dosažení co nejdelší životnosti
- Solidní, rozměrově optimalizovaná centrální přípojka

MB EVO 240 D

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	300 A CO_2 270 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

MB EVO 401 D / MB EVO 401

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	400 A / 450 A CO_2 350 A / 400 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

MB EVO 501 D / MB EVO 501

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	500 A / 550 A CO_2 450 A / 500 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	1,0–1,6 mm

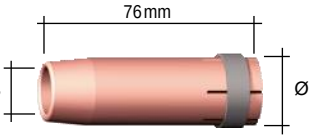
Hořák kompletní		Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
MB EVO 240 D	Typ „MB EVO“	023.0322.1	023.0323.1	023.0324.1	50°	023.0316.1
MB EVO 401 D	Typ „MB EVO“	033.0387.1	033.0388.1	033.0389.1	50°	033.0378.1
MB EVO 401	Typ „MB EVO“	030.0247.1	030.0248.1	030.0249.1	50°	030.0242.1
MB EVO 501 D	Typ „MB EVO“	034.0865.1	034.0866.1	034.0867.1	50°	034.0856.1
MB EVO 501	Typ „MB EVO“	032.0272.1	032.0273.1	032.0274.1	50°	032.0267.1

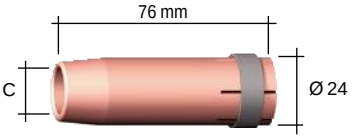
Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků: Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

MB EVO 240 D, MB EVO 401 / 401 D, MB EVO 501 / 501 D

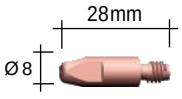
Spotřební díly

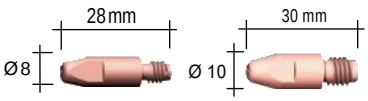
	MB EVO 240 D	MB EVO 401 D / 501 D	MB EVO 401 / 501

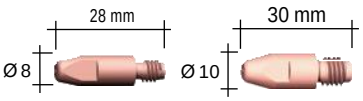




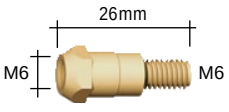
Plynová hubice (BJ=10)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Kónická	Ø 12,5	145.0080[1]	Ø 16	145.0085[2]	Ø 16	145.0085[3]
Silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132

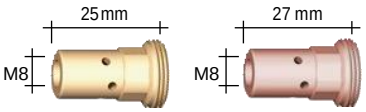






Proudová špička (BJ=10)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242[1]	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442[2]	140.0379	140.0442[3]
	Ø 1,6	–	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590





Držák špičky (BJ=10)			
M6	142.0003[1]	142.0008	–	–
M8	–	142.0022[2]	142.0201.10	–

Rozptylovač plynu (BJ=10)			
standardní	012.0183[1]	030.0145[2]	030.0145[3]
s dlouhou životností	–	030.0037	030.0037
keramický	–	030.0190	030.0190

Spirála / trubička		**pro 3 m**	**pro 4 m**	**pro 5 m**
Spirála	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111[1]	124.0112[1]	124.0113[1]
	Ø 1,2	124.0111[2, 3]	124.0112[2, 3]	124.0113[2, 3]
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
Trubička PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

[1] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 240 D.
[2] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 401 D / 501 D.
[3] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku MB EVO 401 / 501.

MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® GRIP W“

Kapalinou chlazené • Zatížení 400 A až 575 A

MIG/MAG hořáky ABIMIG® GRIP W s kapalinovým chlazením a inovativní dvoukomponentní rukojetí typu „GRIP“ v sobě spojují ergonomii a snadný úchop ve všech běžných modulových variantách (se spínacími a regulač-ními funkcemi) a rovněž s řešením, kdy je tlačítko umístěné nahoře. „GRIP“ rukojeť a připojený kulový kloub zaručují bezpečnost úchopu a optimální manipulovatelnost.

Kapalinou chlazené hořáky ABIMIG® GRIP W zaujmou, zejména v oblasti pulzního svařování, optimalizovaným dvouokruhovým chladicím systémem, který zajišťuje „studené“ (extra cool) pracovní podmínky pro spotřební díly a tím také jejich dlouhou životnost.

Všechny hořáky jsou do detailu promyšlené a navržené tak, aby zaručovaly přesnou a po-hodlnou práci.

- Dvouokruhový chladicí systém se zvýšeným prů- tokem chladicí kapaliny a nově řešeným odvodem tepla, pro optimální přenos proudu i tepla, zajišťuje omezené ulpívání odstřiků a rovněž velmi dlouhou životnost spotřebních dílů
- Přídavná ochrana hrdla hořáku prostřednictvím hadice odolné proti působení UV, ozónu i teploty, zvyšuje životnost celého hořáku
- Nové koncipované hrdlo hořáku a rukojeť systému ABIMIG® GRIP s kulovým kloubem zajišťují opti- mální vyvážení a to i v extrémních svařovacích polohách
- Až na držák špičky jsou všechny spotřební díly řady ABIMIG® GRIP W 555 kompatibilní se sérií hořáků MB 401/501 – minimalizace nároků na skladový sortiment
- Robustní držák špičky s vysokou mechanickou zatížitelností (podle požadavku buď připájený, nebo výměnný) – dlouhá životnost

ABIMIG® GRIP W 555 D / ABIMIG® GRIP W 555 D TS

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	550 A CO_2
	500 A Směsný plyn
	400 A Impuls
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8–1,6 mm

ABIMIG® GRIP W 555

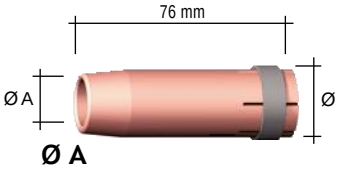
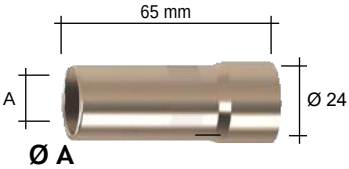
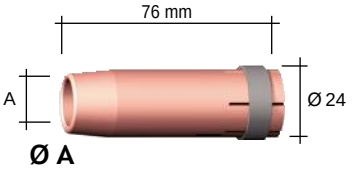
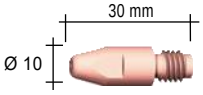
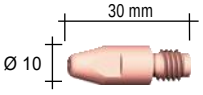
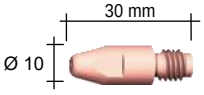
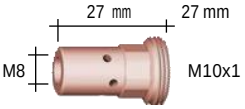
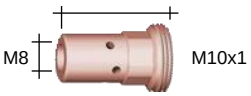
Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	575 A CO_2
	525 A Směsný plyn
	400 A Impuls
	M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8–1,6 mm

Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků:
Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

Hořák kompletní		Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
ABIMIG® GRIP W 555 D	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.0526.1	766.0527.1	766.0528.1	50°	766.0532.1
ABIMIG® GRIP W 555 D TS	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.1457.1	766.1458.1	766.1459.1	50°	766.0900.1
ABIMIG® GRIP W 555	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.0529.1	766.0530.1	766.0531.1	50°	766.0533.1

ABIMIG® GRIP W 555 D, ABIMIG® GRIP W 555, ABIMIG® GRIP W 555 D TS

Spotřební díly	ABIMIG® GRIP W 555 D (BJ=10)		ABIMIG® GRIP W 555 D TS (BJ=5)		ABIMIG® GRIP W 555 (BJ=10)	
						
Plynová hubice	**Ø A**		**Ø A**		**Ø A**	
Cylindrická	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0709.5	Ø 20	145.0051
Kónická	Ø 16	145.0085[1]	Ø 16	145.0708.5[2]	Ø 16	145.0085[3]
Silně kónická	Ø 14	145.0132	Ø 13	145.0734.5	Ø 14	145.0132
						
Proudová špička (BJ=10)	**M8**		**M8**		**M8**	
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114		140.0114	
	Ø 1,0	140.0313	140.0313		140.0313	
	Ø 1,2	140.0442	140.0442		140.0442	
	Ø 1,6	140.0587	140.0587		140.0587	
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0003	141.0003		141.0003	
	Ø 1,0	141.0008	141.0008		141.0008	
	Ø 1,2	141.0015	141.0015		141.0015	
	Ø 1,6	141.0022	141.0022		141.0022	
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.0117		140.0117	
	Ø 1,0	140.0316	140.0316		140.0316	
	Ø 1,2	140.0445[1]	140.0445[2]		140.0445[3]	
	Ø 1,6	140.0590	140.0590		140.0590	
						
Držák špičky (BJ=10)						
M8	142.0201.10[1]		142.0201.10[2]		–	
Rozptylovač plynu (BJ=10)						
standardní	030.0145[1]		030.0145[2]		030.0145[3]	
s dlouhou životností	030.0037		030.0037		030.0037	
keramický	030.0190		030.0190		030.0190	

Spirála / trubička		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,2	124.0111[1, 2, 3]	124.0112[1, 2, 3]	124.0113[1, 2, 3]
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
Trubička PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

[1] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® GRIP W 555 D.
[2] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® GRIP W 555 D TS.
[3] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® GRIP W 555.

MIG/MAG svařovací hořáky Push-Pull Plus
Vzduchem i kapalinou chlazené

Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků:
Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

Série svařovacích hořáků typu Push-Pull Plus – vyvinutá speciálně pro požadavky svařování tenkých hliníkových materiálů při použití tenkých drátů – umožňuje bezproblémový a plynulý transport drátu a to i v případě dlouhých hadicových svazků. Přesnou regulaci otáček zde zajišťuje výkonný a robustní push-pull motor s potenciometrem. Za účelem optimálního trans-portu drátu, beze ztrát třením, je možno nastavovat přítlak podávacích kladek přesně a snadno přímo na rukojeti. O optimální a únavou nezatíženou manipulaci s hořákem se stará ergonomická rukojeť.

Šroubovací hrdla hořáků umožňují rychlou výměnu. Jsou k dispozici buď v přímém provedení nebo s ohnutím v úhlu 45°. Speciální rozhraní mezi rukojetí a hrdlem hořáku umožňuje otočit hrdlo až o 360°. Všechny hořáky, vzduchem i kapalinou chlazené, pro zatížení až do 400 A, jsou založené na osvědčené „MB“ konstrukci hrdla hořáku.

Hlavními oblastmi nasazení těchto hořáků jsou mezi jinými také loděnice, výrobci kontejnerů a zásobníků apod., přičemž se uplatňují rovněž při stavbě vozidel a vagonů. Všude tam, kde se nelze obejít bez exaktně a plynule probíhajícího přísunu drátu.

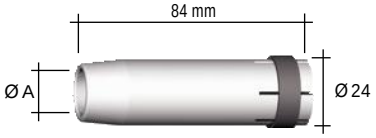
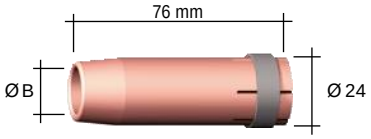
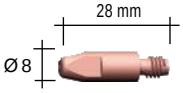
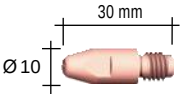
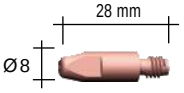
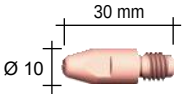
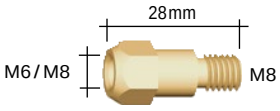
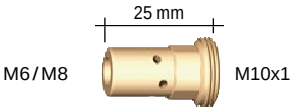
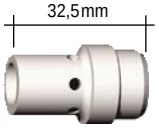
- Identická charakteristika motoru, jako u standard- ního Push-Pull provedení
- Plynulý a bezproblémový posuv drátu zajištěný výkonným tažným (pull) motorem
- Precizní regulace přítlaku kladek pro posuv drátu přímo na hořáku
- Na přání též s potenciometrem pro regulaci otáček
- Spotřební díly identické s osvědčenou MB sérií hořáků – minimalizace skladových nároků
- Optimální chlazení hořáku – dlouhá životnost
- Robustní konstrukce – dlouhá životnost

Typ	Způsob chlazení	Zatížení		Zatěžovatel	Drát-Ø
		CO_2	Směsný plyn M21	(%)	(mm)
Push-Pull Plus 36 D	vzduchem	300 A	270 A	60	0,8–1,2
Push-Pull Plus401 D	kapalinou	400 A	350 A	100	0,8–1,2

Hořák kompletní (motor 40 V) **Typ**	**Obj. číslo** **8 m** **bez potenciometru**	**Obj. číslo** **8 m** **s potenciometrem**	**Obj. číslo** **Hrdlo hořáku**
Push-Pull Plus 36 D; rovný; GZ-2	085.0104.1	085.0106.1	085.0116.1
Push-Pull Plus 36 D; 45° ohnutý; GZ-2	085.0105.1	085.0107.1	085.0117.1
Push-Pull Plus 401 D; rovný; WZ-2	095.0100.1	095.0114.1	095.0002
Push-Pull Plus 401 D; 45° ohnutý; WZ-2	095.0101.1	095.0115.1	095.0015

Kladka	**Ø 0,8**	**Ø 1,0**	**Ø 1,2**
ST/AL	095.0064.1	095.0065.1	095.0066.1

Push-Pull Plus 36 D, Push-Pull Plus 401 D

Spotřební díly	Push-Pull *Plus* 36 D		Push-Pull *Plus* 401 D	
				
Plynová hubice (BJ=10)	**Ø A**		**Ø B**	
Cylindrická	Ø 19	145.0045	Ø 20	145.0051
Kónická	Ø 16	145.0078[1]	Ø 16	145.0085[2]
Silně kónická	Ø 12	145.0126	Ø 14	145.0132
				
Proudová špička (BJ=10)	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu Ø 0,8	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
Ø 1,0	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
Ø 1,2	140.0379	140.0442[1]	140.0379	140.0442[2]
E-Cu pro Al Ø 0,8	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
Ø 1,0	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
Ø 1,2	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr Ø 0,8	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
Ø 1,0	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
Ø 1,2	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
				
Držák špičky (BJ=10)				
M6	142.0005		142.0008	
M8	142.0020[1]		142.0022[2]	
				
Rozptylovač plynu (BJ=10)				
standardní	014.0261[1]		030.0145[2]	
s dlouhou životností	014.0026		030.0037	
keramický	014.0023		030.0190	
Trubičky / spirály				
Trubička pro hrdla[3] 0,8–1,0 mm	149.0260.3		149.0264.3	
Trubička pro hrdla[3] 1,2 mm	149.0261.3[1]		149.0265.3[2]	
Trubička pro hrdla[4] 0,8–1,0 mm	149.0262.3		149.0266.3	
Trubička pro hrdla[4] 1,2 mm	149.0263.3[1]		149.0267.3[2]	
Spirála 0,8 mm	122.0010		122.0010	
Spirála 1,0–1,2 mm	122.0040		122.0040	
Spirála izolovaná 0,8 mm	124.0169		124.0169	
Trubička PTFE 0,8 mm	126.0013		126.0013	
Trubička PTFE 1,0–1,2 mm	126.0030		126.0030	
Trubička uhlík PTFE 0,8 mm	127.0015		127.0015	
Trubička uhlík PTFE 1,0–1,2 mm	127.0009		127.0009	
Trubička PA 1,0–1,2 mm	128.0019[1]		128.0019[2]	

[1] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku Push-Pull Plus 36 D. [2] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku Push-Pull Plus 401 D. [3] Pro rovná hrdla hořáků (0°).
[4] Pro zakřivená hrdla hořáků (45°).

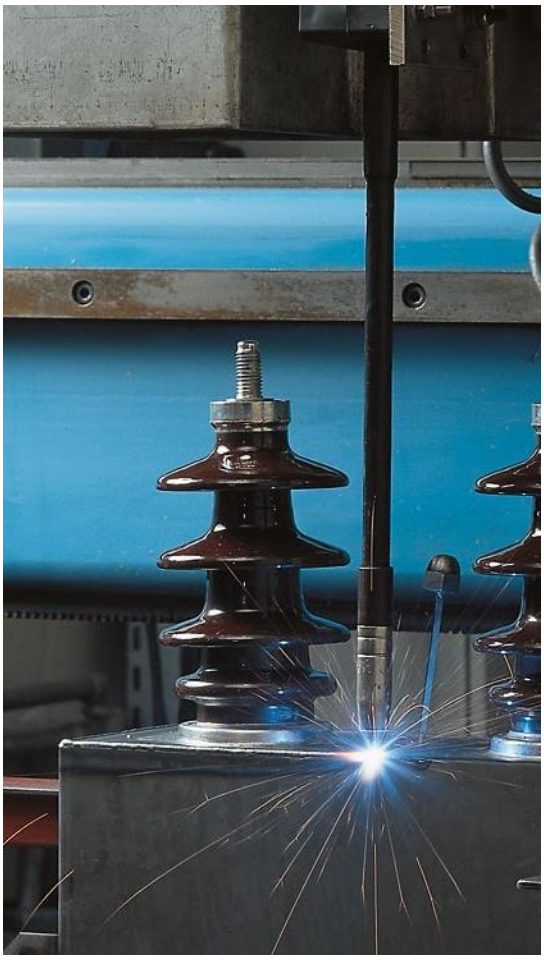
MIG/MAG strojní svařovací hořáky
Vzduchem i kapalinou chlazené

Automatizované strojní svařování se používá všude tam, kde se požaduje nejvyšší přesnost a produktivita. Přístupnost ke svařovaným dílům vyžaduje u strojních hořáků velmi často různá speciální řešení. ABICOR BINZEL nabízí téměř nekonečnou rozmanitost těchto řešení, která jsou všechna založena na celosvětově uznávaných konstrukcích ručních hořáků.

To znamená ověřenou životnost i kvalitu a kromě toho speciální řešení tam, kde je to nutné.

Výhody, které Vám ABICOR BINZEL nabízí:

- Odborná kompetence
- Separátní výroba speciálních provedení hořáků – krátké dodací lhůty
- Vysoká míra použitelnosti
- Pro každou aplikaci odpovídající řešení



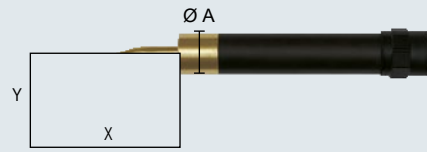
Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků:
Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

Pevné hrdlo hořáku

Typ	Geo-metrie	X (mm)	Y (mm)	ED	Zatížení[1] CO_2 / M21		Hubice	Drát-Ø (mm)	Obj. číslo
AUT 24 KD	0°	154		60 %	250 A	220 A	NW 12,5	0,8–1,2	912.0001
AUT 24 KD	45°	125	80	60 %	250 A	220 A	NW 12,5	0,8–1,2	912.0002
AUT 25 KD	0°	140		60 %	230 A	200 A	NW 15	0,8–1,2	904.0003
AUT 25 KD	45°	110	75	60 %	230 A	200 A	NW 15	0,8–1,2	904.0004
AUT 26 KD	0°	185		60 %	270 A	240 A	NW 16	0,8–1,2	914.0002
AUT 26 KD	45°	145	95	60 %	270 A	240 A	NW 16	0,8–1,2	914.0001
AUT 36 KD	0°	185		60 %	320 A	290 A	NW 16	0,8–1,2	914.0002
AUT 36 KD	45°	145	95	60 %	320 A	290 A	NW 16	0,8–1,2	914.0001
AUT 240 D	0°	154		100 %	300 A	270 A	NW 12,5	0,8–1,2	923.0001
AUT 240 D	45°	126	73	100 %	300 A	270 A	NW 12,5	0,8–1,2	923.0002
AUT 501	0°	167		100 %	550 A	500 A	NW 16	1,0–1,6	932.0001
AUT 501	45°	135	82	100 %	550 A	500 A	NW 16	1,0–1,6	932.0002
AUT 501 D	0°	167		100 %	500 A	450 A	NW 16	1,0–1,6	934.0001
AUT 501 D	45°	135	82	100 %	500 A	450 A	NW 16	1,0–1,6	934.0002
ABIMIG® MT W 555	0°	175		100 %	575 A	525 A	NW 16	0,8–1,6	766.0878.1
ABIMIG® MT W 555	22°	168	38	100 %	575 A	525 A	NW 16	0,8–1,6	766.0879.1
ABIMIG® MT W 555	45°	144	84	100 %	575 A	525 A	NW 16	0,8–1,6	766.0880.1
ABIMIG® MT W 555 D	0°	175		100 %	550 A	500 A	NW 16	0,8–1,6	766.0865.1
ABIMIG® MT W 555 D	22°	168	38	100 %	550 A	500 A	NW 16	0,8–1,6	766.0866.1
ABIMIG® MT W 555 D	45°	144	84	100 %	550 A	500 A	NW 16	0,8–1,6	766.0867.1
ABIMIG® MT W 555 D TS	0°	175		100 %	550 A	500 A	NW 16	0,8–1,6	766.0917.1
ABIMIG® MT W 555 D TS	22°	169	33	100 %	550 A	500 A	NW 16	0,8–1,6	766.0918.1
ABIMIG® MT W 555 D TS	45°	148	74	100 %	550 A	500 A	NW 16	0,8–1,6	766.0919.1
ABIMIG® MT W 605	0°	184		100 %	625 A	575 A	NW 17	1,0–1,6	766.0883.1
ABIMIG® MT W 605	22°	176	41	100 %	625 A	575 A	NW 17	1,0–1,6	766.0884.1
ABIMIG® MT W 605	45°	150	90	100 %	625 A	575 A	NW 17	1,0–1,6	766.0885.1
ABIMIG® MT W 605 D	0°	183,5		100 %	600 A	550 A	NW 17	1,0–1,6	766.0871.1
ABIMIG® MT W 605 D	22°	176	41	100 %	600 A	550 A	NW 17	1,0–1,6	766.0872.1
ABIMIG® MT W 605 D	45°	150	90	100 %	600 A	550 A	NW 17	1,0–1,6	766.0873.1
ABIMIG® MT W 645	0°	182		100 %	600 A	450 A	NW 16	1,0–1,6	766.0459
ABIMIG® MT W 645	22°	175	40	100 %	600 A	450 A	NW 16	1,0–1,6	766.0479.1
ABIMIG® MT W 645	45°	149	89	100 %	600 A	450 A	NW 16	1,0–1,6	766.0460

Další geometrie hrdel na dotaz.

Pevné hrdlo hořáku

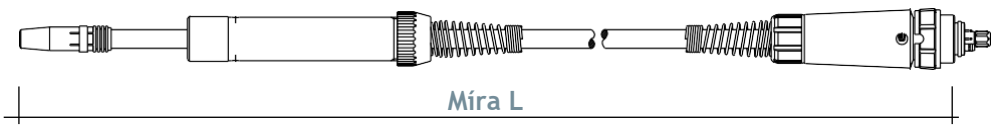


Ø A Vzduchem chlazené hořáky: 38 mm
Kapalinou chlazené hořáky: 38 mm

Pokyny pro objednávku:

Při objednávce kompletního hořáku nám, prosíme, udejte typ hořáku, jeho geometrii (rovný nebo ohnutý) a míru „L“ (viz náčrt).

Spotřební díly – proudová špička, plynová hubice, rozptylovač plynu, držák špičky, spi- rála nebo trubička – jsou shodné s díly ručních hořáků stejného typu (ABIMIG® 605 / 645 na dotaz).



MIG/MAG hořáky s odsáváním „RAB GRIP“
Vzduchem i kapalinou chlazené

Při všech svařovacích pracech vznikají škodlivé látky, které mají vliv na lidské zdraví. Hořáky RAB GRIP s odsáváním, založené na osvědčené „MB“ sérii, umožňují efektivní odsávání škodlivých zplodin přímo tělesem hořáku. Speciální konstrukční řešení zaručují vysokou účinnost odsávání zplodin přímo na místě je- jich vzniku, aniž by přitom bylo narušeno krytí svaru ochranným plynovým zvonem.

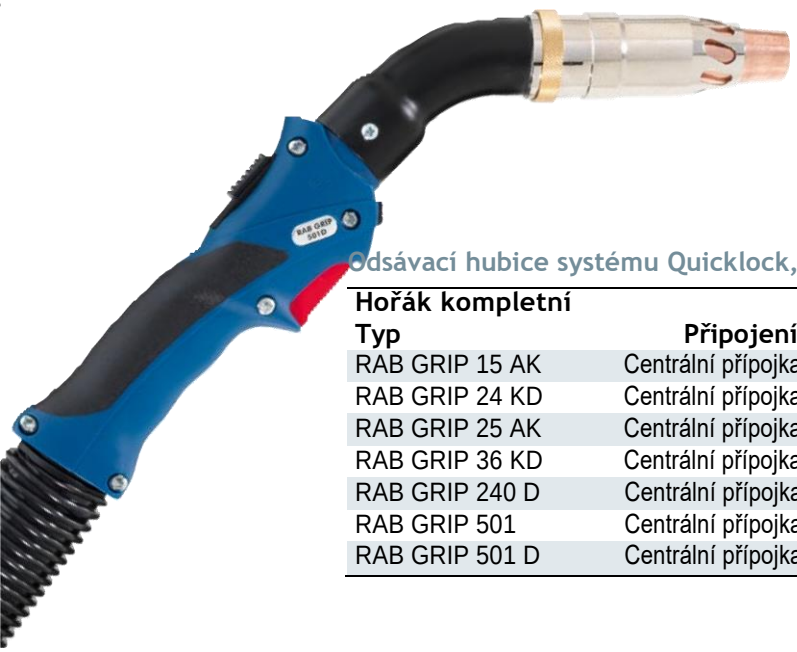
- Odsávání přímo na oblouku – záruka trvalé ochrany dýchacích orgánů svářeče
- Bezproblémová instalace na všechna již existující MIG/MAG pracoviště
- Malý průměr odsávacího oblouku – lepší přístup- nost

- Rukojeť s regulací cizího vzduchu (přisávání) a otočný kloub – optimální manipulovatelnost
- Zapouzdřené mechanické tlačítko – ochrana proti vniknutí částic ze svařovacího kouře
- Maloprůměrové odsávací hadice pro všechny typy – lehké hadicové svazky, optimální pohybli- vost
- Výrazné snížení váhy u vzduchem chlazených hořáků v důsledku použití inovativního ABICOR BINZEL Low-Weight Bikox®systému

Odsávací hubice s pružnou sponou, regulace přisávání dole*

Hořák kompletní		Obj. číslo		
Typ	Připojení	3 m	4 m	5 m
RAB GRIP 15 AK	Centrální přípojka KZ-2	602.3001.1	602.3002.1	602.3003.1
RAB GRIP 24 KD	Centrální přípojka KZ-2	612.3001.1	612.3002.1	612.3003.1
RAB GRIP 25 AK	Centrální přípojka KZ-2	604.3001.1	604.3002.1	604.3003.1
RAB GRIP 36 KD	Centrální přípojka KZ-2	614.3001.1	614.3002.1	614.3003.1
RAB GRIP 240 D	Centrální přípojka WZ-2	623.3003.1	623.3004.1	623.3005.1
RAB GRIP 501	Centrální přípojka WZ-2	632.3003.1	632.3004.1	632.3005.1
RAB GRIP 501 D	Centrální přípojka WZ-2	634.3003.1	634.3004.1	634.3005.1

*Modulová řešení na dotaz.



Odsávací hubice systému Quicklock, regulace přisávání nahoře

Hořák kompletní		Obj. číslo		
Typ	Připojení	3 m	4 m	5 m
RAB GRIP 15 AK	Centrální přípojka KZ-2	602.3008.1	602.3009.1	602.3010.1
RAB GRIP 24 KD	Centrální přípojka KZ-2	612.3007.1	612.3008.1	612.3009.1
RAB GRIP 25 AK	Centrální přípojka KZ-2	604.3007.1	604.3008.1	604.3009.1
RAB GRIP 36 KD	Centrální přípojka KZ-2	614.3007.1	614.3008.1	614.3009.1
RAB GRIP 240 D	Centrální přípojka WZ-2	623.3011.1	623.3012.1	623.3013.1
RAB GRIP 501	Centrální přípojka WZ-2	632.3015.1	632.3016.1	632.3017.1
RAB GRIP 501 D	Centrální přípojka WZ-2	634.3030.1	634.3031.1	634.3032.1

RAB GRIP – specifické spotřební díly

Typ	Odsávací hubice s pružnou sponou	Odsávací hubice systému Quicklock
RAB GRIP 15 AK	600.2047.1	600.3017.1
RAB GRIP 24 KD	600.2045.1	600.3018.1
RAB GRIP 25 AK	600.2046.1	600.3019.1
RAB GRIP 36 KD	600.2044.1	600.3009.1
RAB GRIP 240 D	600.2045.1	600.3018.1
RAB GRIP 501	600.2044.1	600.3009.1
RAB GRIP 501 D	600.2044.1	600.3009.1

Náhradní pružné spony pro upevnění odsávací hubice na dotaz.
Odsávací trichtýř (nahrazuje odsávací hubici) na dotaz.

Typ	Hrdlo hořáku	Oblouk	Držák hubice
RAB GRIP 15 AK	602.3004.1	600.3007.1	902.0007
RAB GRIP 24 KD	612.2001	600.2002	–
RAB GRIP 25 AK	604.2001	600.3007.1	–
RAB GRIP 36 KD	614.2001	600.2002	–
RAB GRIP 240 D	623.3001.1	600.2002	–
RAB GRIP 501	632.3001.1	632.2009	–
RAB GRIP 501 D	634.3001.1	600.2002	–

Spotřební díly – proudová špička, plynová hubice, rozptylovač plynu, držák špičky, vodicí spirála nebo trubička – jsou shodné s díly ručních hořáků stejného typu.

Technické údaje

Typ	Chlazení	Zatížení CO_2	Zatížení Směsný plyn M21	Zatěžovatel (%)	Drát-Ø (mm)
RAB GRIP 15 AK	vzduch	180 A	150 A	60	0,6–1,0
RAB GRIP 24 KD	vzduch	250 A	220 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 25 AK	vzduch	230 A	200 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 36 KD	vzduch	300 A	270 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 240 D	kapalina	300 A	270 A	100	0,8–1,2
RAB GRIP 501	kapalina	550 A	500 A	100	1,0–1,6
RAB GRIP 501 D	kapalina	500 A	450 A	100	1,0–1,6

Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků:
Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

Odsávací hořáky MIG/MAG v akci …

Hořák MIG/MAG bez odsávání kouře

Hořák RAB GRIP s odsáváním kouře

Bikox®, ovládací vedení, hadice, spirály a trubičky

I. Hadicové svazky vzduchem chlazené

Typ	Bikox®	Délka hadicového svazku			
		3 m	4 m	5 m	8 m
MB EVO PRO 15	R18 /LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	–
MB EVO PRO 24	R37 /LW	160.1330.1	160.1331.1	160.1332.1	–
MB EVO PRO 25	R28 /LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	–
MB EVO PRO 26	R42 /LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	–
MB EVO PRO 36	R53 /LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	–
MB EVO 15	R10	160.1291.1	160.1292.1	160.1293.1	–
MB EVO 24	R25	160.D427	160.D428	160.D429	–
MB EVO 25	R20	160.1294.1	160.1295.1	160.1296.1	–
MB EVO 26	R30	160.1305.1	160.1306.1	160.1307.1	–
MB EVO 36	R30	160.1308.1	160.1309.1	160.1310.1	–
MB GRIP 15 AK	R4 / Typ 16	160.D520	160.D521	160.D522	–
MB GRIP 24 KD / 26 KD	R6 / Typ 35	160.D430	160.D431	160.D432	–
MB GRIP 25 AK	R5 / Typ 25	160.D427	160.D428	160.D429	–
MB GRIP 36 KD	R7 / Typ 50	160.D434	160.D435	160.D436	–
RAB GRIP 15	R4 /LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	–
RAB GRIP 25	R5 /LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	–
RAB GRIP 24	R6 /LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	–
RAB GRIP 36	R7 /LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	–
Push-Pull Plus 36 D	Typ 35	–	–	–	118.0074

II. Hadicové svazky kapalinou chlazené

Typ	Popis	Délka hadicového svazku				
		3 m	4 m	5 m	8 m	per m
MB EVO PRO 240/401/501	Proudový kabel FRH	115.0830.1	115.0831.1	115.0832.1	–	–
MB EVO 240 / 401 / 501	Proudový kabel PVC	115.0833.1	115.0834.1	115.0835.1	–	–
MB GRIP 240 / 401 / 501	Proudový kabel FRH	115.0065	115.0070	115.0074	–	–
ABIMIG® GRIP W 555	Proudový kabel PVC	115.0581	115.0582	115.0583	–	–
RAB GRIP 240 / 501	Proudový kabel PVC	115.0581	115.0582	115.0583	–	–
Push-Pull Plus 401	Proudový kabel PVC	–	–	–	115.0043	–
MB EVO PRO 240/401/501	Vedení bowdenu	154.0017.1	154.0018.1	154.0019.1	–	–
MB EVO 240 / 401 / 501	Vedení bowdenu	154.0017.1	154.0018.1	154.0019.1	–	–
MB GRIP 240 / 401 / 501	Vodící hadice drátu	156.0275	156.0276	156.0277	–	–
ABIMIG® GRIP W 555	Vodící hadice drátu	156.0275	156.0276	156.0277	–	–
RAB GRIP 240 / 501	Vodící hadice drátu	156.0019	156.0023	156.0026	–	–
Push-Pull Plus 401	Vodící hadice drátu	–	–	–	156.0273	–
MB EVO PRO 240/401/501	Vodní hadice černá FRH; Ø 5,5x1,5	–	–	–	–	109.0052
MB EVO 240 / 401 / 501	Vodní hadice modrá PVC; Ø 5,5x1,5	–	–	–	–	109.0057
MB EVO 240 / 401 / 501	Vodní hadice červená PVC; Ø 5,5x1,5	–	–	–	–	109.0056
MB GRIP 240 / 401 / 501	Vodní hadice černá FRH	–	–	–	–	109.0052
ABIMIG® GRIP W 555	Vodní hadice modrá PVC	–	–	–	–	109.0057
ABIMIG® GRIP W 555	Vodní hadice červená PVC	–	–	–	–	109.0056
RAB GRIP 240 / 501	Vodní hadice modrá PVC	–	–	–	–	109.0057
RAB GRIP 240 / 501	Vodní hadice červená PVC	–	–	–	–	109.0056
Push-Pull Plus 401	Vodní hadice modrá PVC	–	–	–	–	109.0057
Push-Pull Plus 401	Vodní hadice červená PVC	–	–	–	–	109.0056

II. Hadicové svazky kapalinou chlazené

Typ	Popis	Délka hadicového svazku				
		3 m	4 m	5 m	8 m	per m
MB GRIP 240 / 401 / 501	Plynová hadice	–	–	–	–	109.0040
ABIMIG® GRIP W 555	Plynová hadice	–	–	–	–	109.0040
RAB GRIP 240 / 501	Plynová hadice	–	–	–	–	109.0040
Push-Pull Plus 401	Plynová hadice	–	–	–	–	109.0040
Všechny hořáky	Ovládací vedení 2-pólové	–	–	–	–	100.0019

III. Vnější a odsávací hadice

Typ	Popis	Délka hadicového svazku			
		3 m	4 m	5 m	per m
MB EVO PRO 240/401/501	Vnější hadice 25x1,5 (zpevněná)	107.0109.1	107.0110.1	107.0111.1	107.0004
MB EVO 240 / 401 / 501	Vnější hadice 25x1,5 (zpevněná)	107.0109.1	107.0110.1	107.0111.1	107.0004
MB GRIP 240 / 401 / 501	Vnější hadice 25x1,5	107.0079	107.0044	107.0080	107.0004
ABIMIG® GRIP W 555	Vnější hadice 25x1,5	–	–	–	107.0004
RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36	Odsávací hadice LW 32	–	–	–	109.0043
RAB GRIP 240 / 501	Odsávací hadice LW 38	–	–	–	109.0044
Push-Pull Plus 36 / 401	Vnější hadice 25x1,5	–	–	–	107.0004

IV. Hadicové svorky, násuvné nyply a označovací terčíky

Typ	BJ	Obj. číslo	pro hadici			
			109.0040	109.0052	109.0056	109.0057
Hadicová svorka D=9,5 univerzální; MB EVO PRO / MB EVO	20	173.0015.20		•	•	•
Hadicová svorka Ø=8,7	100	171.0002	•			
Hadicová svorka Ø=9,0 s kroužkem (ozn. 9,5)	100	173.0001			•	•
Hadicová svorka Ø=9,5 s kroužkem (ozn. 10,0)	100	173.0002		•		
Násuvný nypl NW 5 / Ø=6,0	20	501.0114		•	•	•
Označovací terčík červený	20	501.2166		•		
Označovací terčík modrý	20	501.2167		•		
Uzavírací sada červená	20	501.2423		•	•	
Uzavírací sada modrá	20	501.2424		•		•

V. Kombinované vedení drátu

Typ	pro Ø drátu	pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	pro 8 m
PTFE/mosaz	0,8	126.M002	126.M003	126.M004	–
PTFE/mosaz	1,0–1,2	126.M006	126.M007	126.M008	–
PTFE/mosaz	1,6	126.M009	126.M010	126.M011	–
Uhlík-PTFE / mosaz	0,8	127.M002	127.M003	127.M004	–
Uhlík-PTFE / mosaz	1,0–1,2	127.M006	127.M007	127.M008	–
PA/mosaz	1,0–1,2	128.M002	128.M003	128.M004	–

VI. Trubičky PA

Trubičky	Barva	Ø vnitřní / vnější	pro Ø drátu	pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	pro 8 m
Trubička PA	šedá	2,0 /4,0	1,0–1,2	128.0012	128.0015	128.0016	128.0019
Trubička PA	šedá	2,3 /4,7	1,6	128.0020	128.0021	128.0030	128.0023
Trubička PA	šedá	2,9 /4,7	2,4	128.0024	128.0025	128.0027	128.0032
Trubička PA se zaváděcí pičkou	šedá	2,3 /4,7	1,2–1,6	128.0058.1	128.0059.1	128.0060.1	–

VII. Trubičky BPL

Trubičky	Barva	Ø vnitřní / vnější	pro Ø drátu	pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	pro 8 m
Trubička BPL se zaváděcí pičkou	oranžová	2,0 /4,7	0,8–1,2	126.0069	126.0070	126.0071	–
Trubička BPL se zaváděcí pičkou	petrolová	2,7 /4,7	1,6	126.0072	126.0073	126.0074	–

Rukojeti a moduly

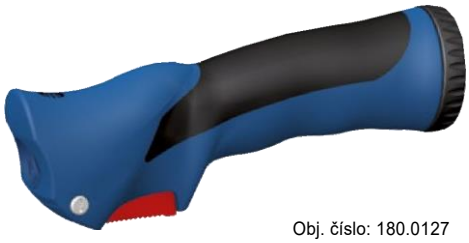
Rukojeť MB EVO PRO bez nastavovacího modulu

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť Typ MB EVO PRO vzduchové chlazení	pro MB EVO PRO 15 / 24 / 25 / 26 / 36	180.0176.1
Rukojeť Typ MB EVO PRO kapalinové chlazení	pro MB EVO PRO 240 / 401 / 501	180.0177.1
Ochrana kabelu kul. kloubu MB EVO PRO	proMBEVOPRO15/24/25/26/36240/401/501	400.D574.1
Polokroužky červené	pro ochranu kabelu kul. kloubu (400.D574.1)	400.D561.2

Rukojeť MB EVO bez nastavovacího modulu

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť Typ MB EVO vzduchové chlazení	pro MB EVO 15 / 24 / 25 / 26 / 36	180.0178.1
Rukojeť Typ MB EVO kapalinové chlazení	pro MB EVO 240 / 401 / 501	180.0179.1
Ochrana kabelu kul. kloubu MB EVO	proMBEVO15/24/25/26/36240/401/501	400.D574.1
Polokroužky černé	pro ochranu kabelu kul. kloubu (400.D574.1)	400.D451.2

Rukojeť MB GRIP bez nastavovacího modulu



Obj. číslo: 180.0127

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť Typ MB GRIP	proMBGRIP15/24/25/26/36/240/401/501	180.0127
Ochrana kabelu kul. kloubu MB GRIP vzduchové chlazení	pro MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36	400.1395.1
Ochrana kabelu kul. kloubu MB GRIP kapalinové chlazení	pro MB GRIP 240 / 401 / 501	400.1392.1
Vnitřní kroužek MB GRIP kapalinové chlazení	pro ochranu kabelu kul. kloubu (400.1392.1)	400.0790

Rukojeť „ABIMIG® GRIP S“ bez nastavovacího modulu

Obj. číslo: 180.0132.1

Adaptér
pro hrdla hořáků MB GRIP 15/24/25/26/36/240/401/501 při použití rukojetí typu ABIMIG® GRIP S / ABIMIG® GRIP SH / ABIMIG® GRIP TO
Obj. číslo: 400.1341.1

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť typu ABIMIG® GRIP S	pro ABIMIG® GRIP W 555	180.0132.1
Ochrana kabelu kul. kloubu ABIMIG® GRIP W kapalinové chlazení	pro ABIMIG® GRIP W 555	400.1392.1
Vnitřní kroužek ABIMIG® GRIP W kapalinové chlazení	pro ochranu kabelu kul. kloubu (400.1392.1)	400.0790

Rukojeť Typ „ABIMIG® GRIP TO” bez nastavovacího modulu

Kompletní s tlačítkem nahoře
Obj. číslo: 180.0134.1

Adaptér
pro hrdla hořáků MB GRIP 15/24/25/26/36/240/401/501 při použití rukojetí typu ABIMIG® GRIP S / ABIMIG® GRIP SH / ABIMIG® GRIP TO
Obj. číslo: 400.1341.1

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť Typ ABIMIG® GRIP TO (kompletní s tlačítkem nahoře)	pro MB GRIP 15/24/25/26/36/240/401/501; pouze ve spojení s adaptérem 400.1341.1	180.0134.1
Rukojeť Typ ABIMIG® GRIP TO (kompletní s tlačítkem nahoře)	pro ABIMIG® GRIP W 555	180.0134.1

Rukojeti a moduly

Rukojeť Typ „ABIMIG® GRIP SH“ pro nastavovací moduly

Včetně nástavby pro nasta-
vovací moduly
Obj. číslo: 180.0133.1

Adaptér
pro hrdla hořáků MB GRIP 15/24/25/26/36/240/401/501 při použití rukojetí typu ABIMIG® GRIP S / ABIMIG® GRIP SH / ABIMIG® GRIP TO
Obj. číslo: 400.1341.1

BIS-01L

BIS-01R

BIS-02

BIS-06

BIS-07B

BIS-10A

BIS-10B

BIS-10D

BIS-13A

BIS-18

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť typu ABIMIG® GRIP SH (bez nasta-vovacího modulu)	pro MB GRIP 15/24/25/26/36/240/401/501; pouze ve spojení s adaptérem 400.1341.1	180.0133.1
Rukojeť typu ABIMIG® GRIP SH (bez nasta-vovacího modulu)	pro ABIMIG® GRIP W 555	
BIS-01L	Nastavovací modul s potenciometrem vlevo 10 kΩ	400.0956
BIS-01R	Nastavovací modul s potenciometrem vpravo 10 kΩ	400.0957
BIS-02	Nastavovací modul s potenciometrem vlevo 10 kΩ LED pro Migatronic®	400.0958
BIS-06	Nastavovací modul s tlačítkem a 4 LED diodami	400.0959
BIS-07B	Nastavovací modul Up/Down, příčný přepínač, 7-segmentů	400.0961
BIS-10A	Nastavovací modul Up/Down, podélný přepínač	400.0963
BIS-10B	Nastavovací modul Up/Down, příčný přepínač	400.0964
BIS-10D	Nastavovací modul Up/Down, příčný přepínač, pro Fronius®	400.1085
BIS-13A	Nastavovací modul Up/Down, 2x podélný přepínač, pro EWM®	400.0966
BIS-18	Nastavovací modul Up/Down, 2x tlačítko, pro Cloos®	400.1545.1
BIS-19	Nastavovací modul, tlačíto – 3 stupně	400.1088

Rukojeť RAB GRIP bez nastavovacího modulu

Tlačítko, regulace nasávání dole

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť RAB GRIP, regulace přisávání dole	pro RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36 / 240 / 501	180.0138.1
Připojovací pouzdro, vzduchové chlazení	pro RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36	600.2008
Připojovací pouzdro, kapalinové chlazení	pro RAB GRIP 240 / 501	600.0080

Rukojeť RAB GRIP bez nastavovacího modulu

Tlačítko, regulace přisávání

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť RAB GRIP regulace přisávání nahoře	pro RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36 / 240 / 501	180.0144.1
Připojovací pouzdro, vzduchové chlazení	pro RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36	600.2008
Připojovací pouzdro, kapalinové chlazení	pro RAB GRIP 240 / 501	600.0080

Rukojeť RAB GRIP pro nastavovací modul

Tlačítko, regulace přisávání dole

BIS-51
Nastavovací modul – tlačítko

BIS-52
Nastavovací modul – Up/Down
2x tlačítko

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť RAB GRIP regulace přisávání dole (bez nastavovacího modulu)	pro RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36 / 240 / 501	180.0154.1
Připojovací pouzdro, vzduchové chlazení	pro RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36	600.2008
Připojovací pouzdro, kapalinové chlazení	pro RAB GRIP 240 / 501	600.0080
BIS-51	Nastavovací modul – tlačítko	400.1296.1
BIS-52	Nastavovací modul – Up/Down, 2x tlačítko	400.1292.1

Systém spotřebních dílů „ABIMIG®“

MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A T LW“

Vzduchem chlazení • Zatížení 180 A až 240 A

Nově vyvinuté superlehké svařovací hořáky MIG/ MAG série „ABIMIG® A T LW“ s univerzální ergo- nomickou dvoukomponentní rukojetí nabízejí flexibilitu v perfektnosti. V důsledku toho, že jsou standardně vybaveny kulovým kloubem, lehkým hadicovým svazkem „Bikox® LW“ a rovněž v rozsahu 360° otočnými a výměnnými hrdly, umožňují svářečům ergonomické a uvolněné svařování v jakékoliv poloze.

- Nová konstrukce hořáku a lehký hadicový svazek „Bikox® LW“ – snížení váhy hořáku až o 50 %
- Nově navržená ergonomická rukojeť, dodávaná na přání též s Up/Down modulem – zvýšení pra- covního komfortu
- Univerzální držák špičky (držák špičky, plynový rozptylovač a držák plynové hubice v jednom) – snížení počtu spotřebních dílů a tím také provozních nákladů
- Tepelně izolovaná plynová hubice s připojením na závit – delší životnost hořáku a snížení pro- vozních nákladů
- Otočné a rychle výměnné hrdlo hořáku – zvýšení pracovního komfortu a snížení servisních nákladů

Super lehké hořáky s otočným a vyměnitelným hrdlem!

ABIMIG® A T 155 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	190 A CO_2 180 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,0 mm

ABIMIG® A T 255 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	240 A CO_2 220 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

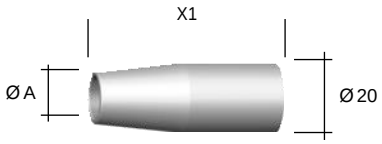
Hořák kompletní		Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
ABIMIG® A T 155 LW	Krátké tlačítko	006.D821.1	006.D822.1	006.D823.1	45°	006.D804.1
ABIMIG® A T 155 LW	Dlouhé tlačítko	006.D810.1	006.D811.1	006.D812.1	45°	006.D804.1
ABIMIG® A T 255 LW	Krátké tlačítko	004.D880.1	004.D881.1	004.D882.1	45°	004.D831.1
ABIMIG® A T 255 LW	Dlouhé tlačítko	004.D850.1	004.D851.1	004.D852.1	45°	004.D831.1

Vysvětlení pojmů: T = Turntable = otočné/výměnné hrdlo hořáku, LW = LowWeight = lehký hadicový svazek
Pozor: Uváděné varianty odpovídají základní verzi „BASIC“. Další verze (COMBI, VARIO, FREE STYLE) na dotaz.

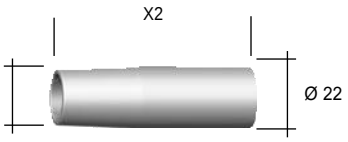
ABIMIG® A T 155 LW, ABIMIG® A T 255 LW

Spotřební díly

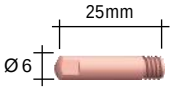
ABIMIG® A T 155 LW

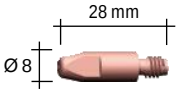


ABIMIG® A T 255 LW

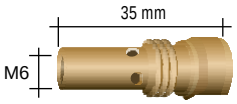


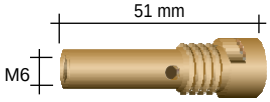
Plynová hubice (BJ=5)	**Ø A**	**X1**		**Ø B**	**X2**	
Cylindrická	Ø17	52 mm	145.D003	Ø18	69 mm	145.D014
Kónická	Ø12	52 mm	145.D001[1]	Ø16	70 mm	145.D011[2]
Kónická	Ø12	54 mm	145.D004	Ø14	67 mm	145.D012





Proudová špička (BJ=10)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,8	140.0059[1]	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242[2]
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	140.0382





Držák špičky (BJ=5)		
	006.D719.5[1]	004.D624.5[2]

Přechodový díl (BJ=5)		
	767.D607.5[1]	767.D637.5[2]

Spirála hrdla hořáku pro T-hořák			
standardní	Ø0,8	122.D037[1] (BJ=5)	122.D037 (BJ=5)
	Ø1,0	122.D038 (BJ=5)	122.D038[2] (BJ=5)
	Ø1,2	–	122.D038 (BJ=5)
mosazná pro Al	Ø 0,8	122.D040	122.D040
	Ø 1,0	122.D040	122.D041
	Ø 1,2	–	122.D041

Spirála / trubička		**pro 3 m**	**pro 4 m**	**pro 5 m**
Spirála	Ø 0,8	124.0011[1]	124.0012[1]	124.0015[1]
	Ø 1,0	124.0026[2]	124.0031[2]	124.0035[2]
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Trubička PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

[1] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A T 155 LW. [2] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A T 255 LW.

MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A T LW“

Vzduchem chlazení • Zatížení 260 A až 400 A

- Nová konstrukce hořáku a lehký hadicový svazek „Bikox® LW“ – snížení váhy hořáku až o 50 %
- Nově navržená ergonomická rukojeť, dodávaná na přání též s Up/Down modulem – zvýšení pracovního komfortu
- Univerzální držák špičky (držák špičky, plynový rozptylovač a držák plynové hubice v jednom) – snížení počtu spotřebních dílů a tím také provozních nákladů
- Tepelně izolovaná plynová hubice s připojením na závit – delší životnost hořáku a snížení provozních nákladů
- Otočné a rychle výměnné hrdlo hořáku – zvýšení pracovního komfortu a snížení servisních nákladů

Super lehké hořáky s otočným a vyměnitelným hrdlem!

ABIMIG® A T 305 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	290 A CO_2
	260 A Směsný plyn M21
	(DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

ABIMIG® A T 355 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	340 A CO_2
	320 A Směsný plyn M21
	(DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	1,0–1,6 mm

ABIMIG® A T 405 LW*

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	400 A CO_2
	370 A Směsný plyn M21
	(DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	1,0–1,6 mm
	(až do 2,4 mm na dotaz)

Hořák kompletní		Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
ABIMIG® A T 305 LW	Krátké tlačítko	018.D953.1	018.D954.1	018.D955.1	45°	014.H356.1
ABIMIG® A T 305 LW	Dlouhé tlačítko	018.D960.1	018.D961.1	018.D962.1	45°	014.H356.1
ABIMIG® A T 355 LW	Krátké tlačítko	014.H509.1	014.H510.1	014.H511.1	45°	014.H363.1
ABIMIG® A T 355 LW	Dlouhé tlačítko	014.H390.1	014.H391.1	014.H392.1	45°	014.H363.1
ABIMIG® A T 405 LW	Krátké tlačítko	015.D101.1	015.D102.1	015.D103.1	45°	015.D082.1
ABIMIG® A T 405 LW	Dlouhé tlačítko	015.D070.1	015.D071.1	015.D072.1	45°	015.D082.1

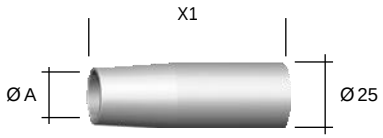
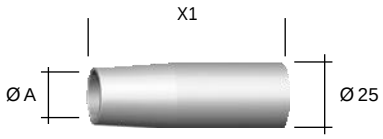
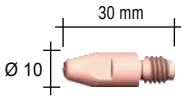
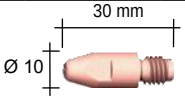
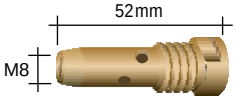
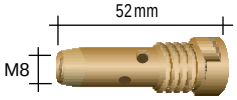
Vysvětlení pojmů: T = Turntable = otočné /výměnné hrdlo hořáku, LW = Low Weight = lehký hadicový svazek

Pozor: Uváděné varianty odpovídají základní verzi „BASIC“. Další verze (COMBI, VARIO, FREE STYLE) na dotaz.

*Typ ABIMIG® A T 405 LW je možno nasazovat ve více polohách po úhlových krocích 45°.

ABIMIG® A T 305 LW, ABIMIG® A T 355 LW, ABIMIG® A T 405 LW

Spotřební díly

	ABIMIG® A T 305 / 355 LW			ABIMIG® A T 405 LW		
						
Plynová hubice (BJ=5)	**Ø A**	**X1**		**Ø A**	**X1**	
Cylindrická	Ø21	71 mm	145.D024	Ø21	71 mm	145.D024
Kónická	Ø18	72 mm	145.D021[1, 2]	Ø18	72 mm	145.D021[3]
Kónická	Ø16	69 mm	145.D022	Ø16	69 mm	145.D022
						
Proudová špička (BJ=10)		**M8**			**M8**	
E-Cu	Ø 0,8	140.0114			140.0114	
	Ø 1,0	140.0313			140.0313	
	Ø 1,2	140.0442			140.0442	
	Ø 1,6	140.0587			140.0587	
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0003			–	
	Ø 1,0	141.0008			141.0008	
	Ø 1,2	141.0015			141.0015	
	Ø 1,6	141.0022			141.0022	
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117			–	
	Ø 1,0	140.0316			140.0316	
	Ø 1,2	140.0445[1, 2]			140.0445	
	Ø 1,6	140.0590			140.0590[3]	
						
Držák špičky (BJ=5)						
M8	014.D745.5[1, 2]			014.D745.5[3]		
Přechodový díl (BJ=5)						
	767.D668.5[1, 2]			015.D080.5[3]		

Spirála hrdla hořáku pro T-hořák

standardní	Ø 0,8	122.D037 (BJ=5)	–
	Ø 1,0–1,2	122.D038[1, 2] (BJ=5)	122.D077 (BJ=5)
	Ø 1,6	122.D045 (BJ=5)	122.D078[3] (BJ=5)
mosazná pro Al	Ø 1,0	122.D040	122.D040
	Ø 1,0–1,2	122.D041	122.D041

Spirála / trubička		305 / 355 pro 3 m	405 pro 3 m	305 / 355 pro 4 m	405 pro 4 m	305 / 355 pro 5 m	405 pro 5 m
Spirála	0,8	124.0011	–	124.0012	–	124.0015	–
	1,0	124.0026	124.D113	124.0031	124.D114	124.0035	124.D115
	1,2	124.0026[1, 2]	124.D113	124.0031[1, 2]	124.D114	124.0035[1, 2]	124.D115
	1,6	124.0041	124.D116[3]	124.0042	124.D117[3]	124.0044	124.D118[3]
Trubička PTFE	0,8	126.0005	–	126.0008	–	126.0011	–
	1,0	126.0021	–	126.0026	–	126.0028	–
	1,2	126.0021	–	126.0026	–	126.0028	–
	1,6	126.0039	–	126.0042	–	126.0045	–
Trubička uhlík/ PTFE	0,8	127.0002	–	127.0003	–	127.0004	–
	1,0	127.0005	–	127.0007	–	127.0008	–
	1,2	127.0005	–	127.0007	–	127.0008	–
	1,6	127.0010	–	127.0012	–	127.0013	–

[1] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A T 305 LW. [2] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A T 355 LW.
[3] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A T 405 LW.

MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A LW“

Vzduchem chlazení • Zatížení 170 A až 230 A

Hořáky ABIMIG® A LW jsou optimálním řešením pro případy, kdy je zapotřebí docílit nejlepších možných výsledků svařovacích operací s jednou geometrií hrd- la hořáku. Díky štíhlé a rovné rukojeti, sedí hořáky v ruce zcela neutrálně, čímž dovolují držení v různých polohách a umožňují flexibilitu při směrování hrdla hořáku. Hořáky ABI-MIG® A LW jsou velmi odolné proti opotřebení a díky dvojí fixaci hrdla hořáku obzvláště dobře chráněné proti mechanicky působeným deformacím.

Hořáky ABIMIG® A LW jsou vybavené váhově opti- malizovanými lehkými (LW) hadicovými svazky a jsou proto celkově obzvláště lehké.

- Dvojitá fixace hrdla hořáku – mimořádná odol- nost
- Lehký hadicový svazek „Bikox® LW“ – snížení váhy hořáku až o 50 %
- Univerzální držák špičky (držák špičky, plynový rozptylovač a držák plynové hubice v jednom) – snížení počtu spotřebních dílů a tím i provozních nákladů
- Tepelně izolovaná plynová hubice s připojením na závit – delší životnost hořáku a snížení pro- vozních nákladů
- Pro co nejsnadnější manipulaci jsou k dispozici dlouhá i krátká tlačítka

ABIMIG® A 155 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	170 A CO_2 170 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,0 mm

ABIMIG® A 255 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

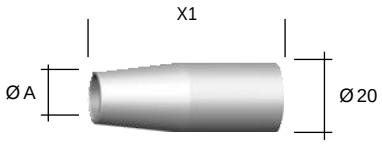
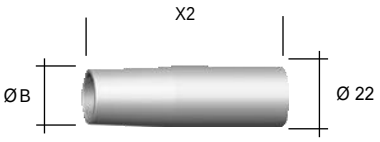
Zatížení:	230 A CO_2 220 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

Hořák kompletní		Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
ABIMIG® A 155 LW	Krátké tlačítko	767.0030.1	767.0031.1	767.0032.1	45°	767.0024.1
ABIMIG® A 155 LW	Dlouhé tlačítko	767.0062.1	767.0063.1	767.0064.1	45°	767.0024.1
ABIMIG® A 255 LW	Krátké tlačítko	767.0033.1	767.0034.1	767.0035.1	45°	767.0027.1
ABIMIG® A 255 LW	Dlouhé tlačítko	767.0065.1	767.0066.1	767.0067.1	45°	767.0027.1

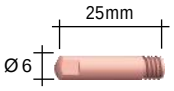
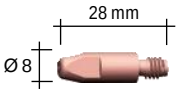
ABIMIG® A 155 LW, ABIMIG® A 255 LW

Spotřební díly

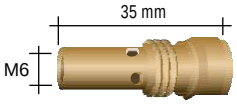
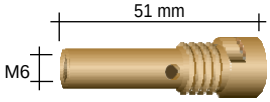
Plynová hubice (BJ=5)

	ABIMIG® A 155 LW			ABIMIG® A 255 LW		
						
	Ø A	**X1**		**Ø B**	**X2**	
Cylindrická	Ø17	52 mm	145.D003	Ø18	69 mm	145.D014
Kónická	Ø12	52 mm	145.D001[1]	Ø16	70 mm	145.D011[2]
Kónická	Ø12	54 mm	145.D004	Ø14	67 mm	145.D012

Proudová špička (BJ=10)

			
		M6	**M6**
E-Cu	Ø 0,8	140.0059[1]	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242[2]
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	140.0382

Držák špičky (BJ=5)

		
	006.D719.5[1]	004.D624.5[2]

Přechodový díl (BJ=5)

	767.D607.5[1]	767.D637.5[2]

Spirála / trubička		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,8	124.0011[1]	124.0012[1]	124.0015[1]
	Ø 1,0	124.0026[2]	124.0031[2]	124.0035[2]
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Trubička PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

[1] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A 155 LW. [2] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A 255 LW.

MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® A LW“

Vzduchem chlazení • Zatížení 255 A až 400 A

Hořáky ABIMIG® A LW jsou optimálním řešením pro případy, kdy je zapotřebí docílit nejlepších možných výsledků svařovacích operací s jednou geometrií hrdla hořáku. Díky štíhlé a rovné rukojeti, leží hořáky v ruce zcela neutrálně, čímž dovolují držení v různých polohách a umožňují flexibilitu při směrování hrdla hořáku. Hořáky ABIMIG® A LW jsou velmi odolné proti opotřebení a díky dvojí fixaci hrdla hořáku ob- zvláště dobře chráněné proti mechanicky působeným deformacím.

Hořáky ABIMIG® A LW jsou vybavené váhově optimalizovanými lehkými (LW) hadicovými svazky a jsou proto celkově obzvláště lehké.

- Dvojitá fixace hrdla hořáku – obzvláštní odolnost
- Lehký hadicový svazek „Bikox® LW“ – snížení váhy hořáku až o 50 %
- Univerzální držák špičky (držák špičky, plynový rozptylovač a držák plynové hubice v jednom) – snížení počtu spotřebních dílů a tím i provozních nákladů
- Tepelně izolovaná plynová hubice s připojením na závit – delší životnost hořáku a snížení pro- vozních nákladů
- Dlouhá i krátká tlačítka pro co nejsnadnější manipulaci

ABIMIG® A 305 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	280 A CO_2
	260 A Směsný plyn M21
	(DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

ABIMIG® A 355 LW

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	330 A CO_2
	310 A Směsný plyn M21
	(DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	1,0–1,6 mm

ABIMIG® A 405 LW*

Technické údaje podle EN 60 974-7:

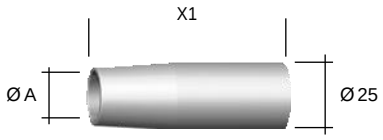
Zatížení:	400 A CO_2
	350 A Směsný plyn M21
	(DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	60 %
Drát-Ø:	1,0–1,6 mm
	(až do 2,4 mm na dotaz)

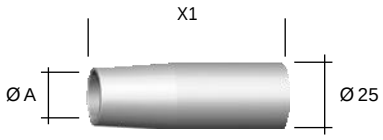
Hořák kompletní		Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
ABIMIG® A 305 LW	Krátké tlačítko	767.0036.1	767.0037.1	767.0038.1	45°	767.0045.1
ABIMIG® A 305 LW	Dlouhé tlačítko	767.0068.1	767.0069.1	767.0070.1	45°	767.0045.1
ABIMIG® A 355 LW	Krátké tlačítko	767.0039.1	767.0040.1	767.0041.1	45°	767.0050.1
ABIMIG® A 355 LW	Dlouhé tlačítko	767.0071.1	767.0072.1	767.0073.1	45°	767.0050.1
ABIMIG® A 405 LW	Krátké tlačítko	767.0042.1	767.0043.1	767.0044.1	45°	767.0055.1
ABIMIG® A 405 LW	Dlouhé tlačítko	767.0074.1	767.0075.1	767.0076.1	45°	767.0055.1

ABIMIG® A 305 LW, ABIMIG® A 355 LW, ABIMIG® A 405 LW

Spotřební díly

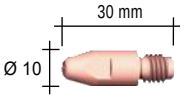
Plynová hubice (BJ=5)

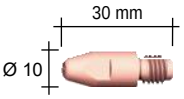




	ABIMIG® A 305 / 355 LW			ABIMIG® A 405 LW		
	Ø A	X1		Ø A	X1	
Cylindrická	Ø21	71 mm	145.D024	Ø21	71 mm	145.D024
Kónická	Ø18	72 mm	145.D021[1, 2]	Ø18	72 mm	145.D021[3]
Kónická	Ø16	69 mm	145.D022	Ø16	69 mm	145.D022

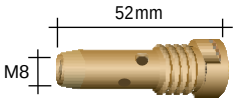
Proudová špička (BJ=10)

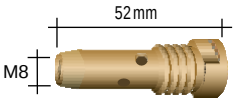




		M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0003	–
	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	–
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445[1, 2]	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590[3]

Držák špičky (BJ=5)





M8	014.D745.5[1, 2]	014.D745.5[3]

Přechodový díl (BJ=5)

	767.D668.5[1, 2]	015.D080.5[3]

Spirála / trubička		305 / 355 pro 3 m	405 pro 3 m	305 / 355 pro 4 m	405 pro 4 m	305 / 355 pro 5 m	405 pro 5 m
Spirála	0,8	124.0011	–	124.0012	–	124.0015	–
	1,0	124.0026	124.D113	124.0031	124.D114	124.0035	124.D115
	1,2	124.0026[1, 2]	124.D113	124.0031[1, 2]	124.D114	124.0035[1, 2]	124.D115
	1,6	124.0041	124.D116[3]	124.0042	124.D117[3]	124.0044	124.D118[3]
Trubička PTFE	0,8	126.0005	–	126.0008	–	126.0011	–
	1,0	126.0021	–	126.0026	–	126.0028	–
	1,2	126.0021	–	126.0026	–	126.0028	–
	1,6	126.0039	–	126.0042	–	126.0045	–
Trubička uhlík/ PTFE	0,8	127.0002	–	127.0003	–	127.0004	–
	1,0	127.0005	–	127.0007	–	127.0008	–
	1,2	127.0005	–	127.0007	–	127.0008	–
	1,6	127.0010	–	127.0012	–	127.0013	–

[1] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A 305 LW. [2] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A 355 LW.
[3] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® A 405 LW.

MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® W T“
Kapalinou chlazené • Zatížení 350 A až 600 A

Svařovací hořáky série „ABIMIG® W T“ přesvědčují vyšší hranicí zatížení, než jakou vykazují běžné hořáky této velikosti, což je dáno tím, že chladicí systém kon- cepce ABICOR BINZEL lépe chladí spotřební díly před přehřátím i v oblasti vyšších výkonů.

Ochrana proti rozstřiku, vestavěná do plynové hubice, ji činí obzvláště odolnou a lze ji v případě potřeby samostatně vyměnit. Kromě toho jsou hrdla hořáků a plynová hubice poniklované, což snižuje ulpívání od- střiků na co nejmenší míru.

Díky tomu, že jsou hrdla hořáků otočná, výměnná a dostupná v různých délkách a geometriích, může svářeč hořáky „ABIMIG® W T“ přizpůsobovat tak, jak potřebuje.

- Plynová hubice se závitovým připojením a dlouhou životností, vybavená vestavěnou ochranou proti rozstřiku
- Jeden základní hořák pro při výkonové úrovně – snížení nároků na skladový sortiment i nákladů na údržbu
- Hrdla hořáků s možností jejich rychlé výměny a libovolného nastavení polohy – zvýšení pracov- ního komfortu a snížení servisních nákladů
- Hrdla hořáků dostupná v mnoha různých délkách a úhlech zakřivení – pro co nejsnadnější dostup- nost
- Dlouhá i krátká tlačítka – pro co nejsnadnější manipulaci
- Osvědčená ergonomická rukojeť – pro spolehlivé držení ve všech polohách

Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků:
Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

ABIMIG® W T 340
Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	400 A CO_2 350 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

ABIMIG® W T 440
Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	500 A CO_2 450 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8–1,6 mm

ABIMIG® W T 540
Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	600 A CO_2 550 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	1,0–1,6 mm

Hořák kompletní		Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
ABIMIG® WT 340	Krátké tlačítko	788.0041.1	788.0042.1	788.0043.1	50°	788.0020.1
ABIMIG® W T 340	Dlouhé tlačítko	788.0116.1	788.0117.1	788.0118.1	50°	788.0020.1
ABIMIG® W T 440	Krátké tlačítko	788.0044.1	788.0045.1	788.0046.1	50°	788.0005.1
ABIMIG® W T 440	Dlouhé tlačítko	788.0119.1	788.0120.1	788.0121.1	50°	788.0005.1
ABIMIG® W T 540	Krátké tlačítko	788.0047.1	788.0048.1	788.0049.1	50°	788.0026.1
ABIMIG® W T 540	Dlouhé tlačítko	788.0122.1	788.0123.1	788.0124.1	50°	788.0026.1

ABIMIG® W T 340, ABIMIG® W T 440, ABIMIG® W T 540

Spotřební díly

	ABIMIG® W T 340		ABIMIG® W T 440		ABIMIG® W T 540	
Plynová hubice včetně ochrany proti rozstři-ku[1] (BJ=5)	**Ø A**		**Ø A**		**Ø A**	
Cylindrická	Ø 17	145.0740.5	Ø 18	145.0745.5	Ø 20	145.0742.5
Kónická	Ø 12,5	145.0737.5[2]	Ø 14,5	145.D092.5[3]	Ø 16	145.0735.5[4]
Kónická	Ø 10	145.0739.5	Ø 12	145.0746.5	Ø 14	145.0741.5
Proudová špička (BJ=10)		**M6**		**M8**		**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051		140.0114		–
	Ø 1,0	140.0242		140.0313		140.0313
	Ø 1,2	140.0379		140.0442		140.0442
	Ø 1,6	–		140.0587		140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001		141.0003		–
	Ø 1,0	141.0006		141.0008		141.0008
	Ø 1,2	141.0010		141.0015		141.0015
	Ø 1,6	–		141.0022		141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054		140.0117		–
	Ø 1,0	140.0245[2]		140.0316		140.0316
	Ø 1,2	140.0382		140.0445[3]		140.0445[4]
	Ø 1,6	–		140.0590		140.0590
Držák špičky (BJ=5)		**X**		**X**		**X**
Ms		24,0	142.0241.5	26,0	142.0252.5	25,0	142.0239.5
		26,0	142.0242.5[2]	28,0	142.0253.5[3]	27,0	142.0240.5[4]
		–	–	31,0	142.0243.5	–	–
CuCrZr		26,0	142.0274.5	29,5	142.0262.5	25,0	142.0247.5
		–	–	–	–	27,0	142.0248.5
		–	–	–	–	28,5	142.0261.5
Spirála pro hrdlo hořáku							
Spirála	Ø 0,8–1,2	123.D097[2]		123.D097[3]		123.D097[4]	
	Ø 1,4–1,6	–		123.D098		123.D098	
Trubička BPL se zaváděcí špičkou	Ø 0,8–1,2	149.0418.1		149.0418.1		149.0418.1	
	Ø 1,4–1,6	149.0420.1		149.0420.1		149.0420.1	

Liner		**pro 3 m**	**pro 4 m**	**pro 5 m**
Spirála	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111[2]	124.0112[2]	124.0113[2]
	Ø 1,2	124.0111[3, 4]	124.0112[3, 4]	124.0113[3, 4]
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
Trubička PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

[1] Integrovaná ochrana proti rozstřiku je již vestavěná v příslušné plynové hubici a na dotaz je její možno objednat i samostatně. [2] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® W T 340.
[3] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® W T 440.
[4] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® W T 540.

MIG/MAG svařovací hořáky „ABIMIG® W“

Kapalinou chlazené • Zatížení 350 A až 600 A

Hořáky ABIMIG® A LW jsou optimálním řešením pro případy, kdy je zapotřebí docílit nejlepších možných výsledků svařovacích operací s jednou geometrií hrdla hořáku. Díky štíhlé a rovné rukojeti, sedí hořáky v ruce zcela neutrálně, čímž dovolují držení v různých polohách a umožňují flexibilitu při směrování hrdla hořáku. Hořáky ABIMIG® A LW jsou velmi odolné proti opotřebení a díky dvojí fixaci hrdla hořáku ob- zvláště dobře chráněné proti mechanicky působeným deformacím.

- Hrdla opatřená povlakem a robustní konstrukce pro nasazení při vysokých provozních teplotách
- Plynová hubice se závitovým připojením
- a dlouhou životností, vybavená vestavěnou ochranou proti rozstřiku
- Dlouhá i krátká tlačítka – pro co nejsnadnější manipulovatelnost
- Osvědčená ergonomická rukojeť – pro spolehlivé držení ve všech polohách

ABIMIG® W 340

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	400 A CO_2 350 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm

ABIMIG® W 440

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	500 A CO_2 450 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8–1,6 mm

ABIMIG® W 540

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Zatížení:	600 A CO_2 550 A Směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	1,0–1,6 mm

Doporučení týkající se kapalinou chlazených hořáků:
Za účelem ochrany komponent hadicového svazku před přehřátím doporučujeme doběh chladicího systému po dobu minimálně čtyř minut.

Hořák kompletní		Obj. číslo			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. číslo
ABIMIG® W 340	Krátké tlačítko	766.1530.1	766.1531.1	766.1532.1	50°	766.1553.1
ABIMIG® W 340	Dlouhé tlačítko	766.1558.1	766.1559.1	766.1560.1	50°	766.1553.1
ABIMIG® W 440	Krátké tlačítko	766.1533.1	766.1534.1	766.1535.1	50°	766.1548.1
ABIMIG® W 440	Dlouhé tlačítko	766.1561.1	766.1562.1	766.1563.1	50°	766.1548.1
ABIMIG® W 540	Krátké tlačítko	766.1536.1	766.1537.1	766.1538.1	50°	766.1539.1
ABIMIG® W 540	Dlouhé tlačítko	766.1564.1	766.1565.1	766.1566.1	50°	766.1539.1

Up/Down modul je k dispozici na dotaz.

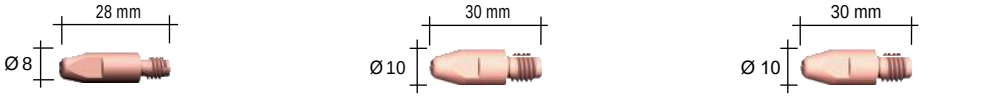
ABIMIG® W 340, ABIMIG® W 440, ABIMIG® W 540

Spotřební díly

Plynová hubice včetně ochrany proti rozstři-ku[1] (BJ=5)

	ABIMIG® W 340 Ø A		ABIMIG® W 440 Ø A		ABIMIG® W 540 Ø A	
Cylindrická	Ø 17	145.0740.5	Ø 18	145.0745.5	Ø 20	145.0742.5
Kónická	Ø 12,5	145.0737.5[2]	Ø 14,5	145.D092.5[3]	Ø 16	145.0735.5[4]
Kónická	Ø 10	145.0739.5	Ø 12	145.0746.5	Ø 14	145.0741.5

Proudová špička (BJ=10)



		M6	M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0114	–
	Ø 1,0	140.0242	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	–	140.0587	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0003	–
	Ø 1,0	141.0006	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0117	–
	Ø 1,0	140.0245[2]	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0445[3]	140.0445[4]
	Ø 1,6	–	140.0590	140.0590

Držák špičky (BJ=5)

		X		X		X	
Ms		24,0	142.0241.5	26,0	142.0252.5	25,0	142.0239.5
		26,0	142.0242.5[2]	28,0	142.0253.5[3]	27,0	142.0240.5[4]
		–	–	31,0	142.0243.5	–	–
CuCrZr		26,0	142.0274.5	29,5	142.0262.5	25,0	142.0247.5
		–	–	–	–	27,0	142.0248.5
		–	–	–	–	28,5	142.0261.5

Spirály / trubičky		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111[2]	124.0112[2]	124.0113[2]
	Ø 1,2	124.0111[3, 4]	124.0112[3, 4]	124.0113[3, 4]
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
Trubička PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Trubička uhlík/ PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

[1] Integrovaná ochrana proti rozstřiku je již vestavěná v příslušné plynové hubici a na dotaz je její možno objednat i samostatně. [2] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® W 340.
[3] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® W 440.
[4] Je součástí standardní výbavy kompletního hořáku ABIMIG® W 540.

MIG/MAG strojní svařovací hořák
Vzduchové i kapalinové chlazení

Hořáky ABIMIG®, série MT byly vyvinuty speciálně pro požadavky částečně mechanizovaných svařova- cích procesů a jsou stejně tak robustní a mnohostranné, jako všechny ostatní ABIMIG® modely. Hořáky ABIMIG® MT W T a A T s výměnnými hrdly mohou uplatnit svoje přednosti zejména při pracovních úkolech, které kladou různé nároky na potřebnou geometrii hrdla. Rychlá výměna hrdla hořáku rovněž zkracuje časy potřebné pro přestrojování a údržbu.

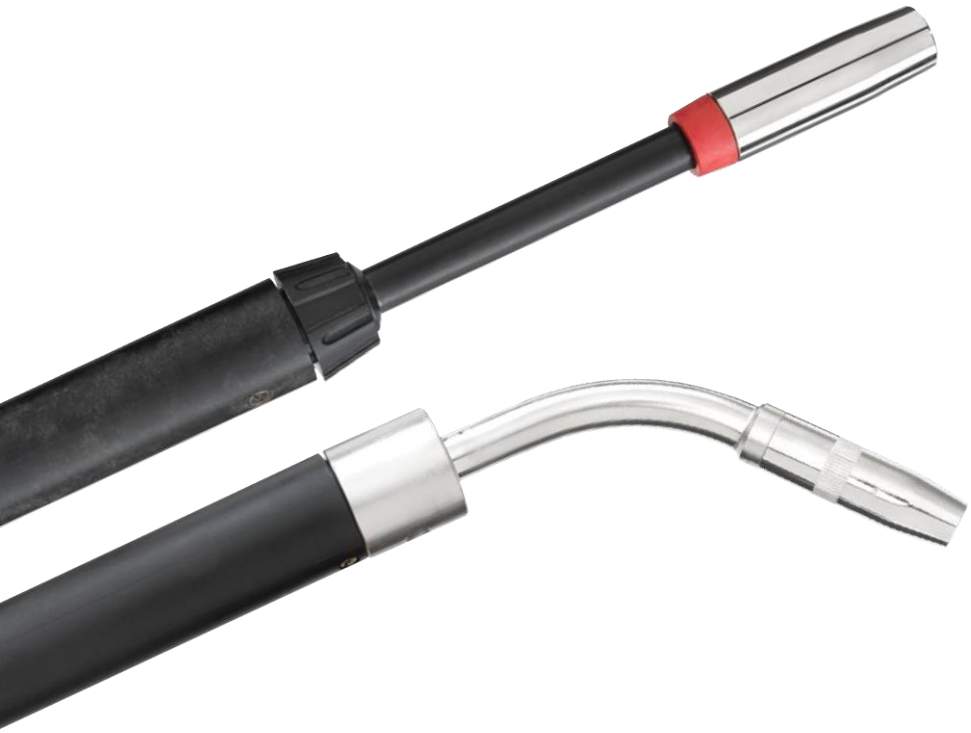
Pro mechanizované svařování s dlouhými dobami zapnutí se hodí kapalinou chlazené hořáky ABIMIG® MT W vybavené pevným hrdlem a snadno reprodu- kovatelným TCP (pracovní bod / Ttool Center Point), což se uplatní zejména u dílů, jejichž přístupnost není nijak omezena.

Přednosti hořáků ABIMIG® MT A T & W T

- Otočné a výměnné hrdlo hořáku
- Robustní provedení, konstrukce navržená na dlouhou životnost
- Hrdlo hořáku nastavitelné do 8 poloh pro optimální přístupnost i v případě náročných geometrií svarového spoje
- Zkrácení časů potřebných pro přestrojování a opravy umožněné snadnou výměnou hrdla hořáku

Přednosti hořáků ABIMIG® MT W

- Pevné hrdlo hořáku s jednoznačně reprodukovatelným pracovním bodem (TCP)
- Robustní provedení, konstrukce navržená na dlouhou životnost
- Velmi dobrá přístupnost jako důsledek štíhlého čelního konce (ABIMIG® MT W 340 & 440)

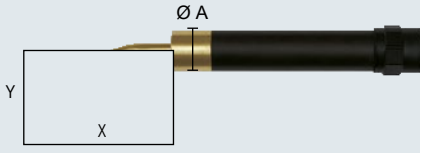


Pokyny pro objednávku:

Při objednávce kompletního hořáku nám, prosíme, udejte typ hořáku, jeho geometrii (rovný nebo ohnutý) a míru „L“ (viz náčrt).

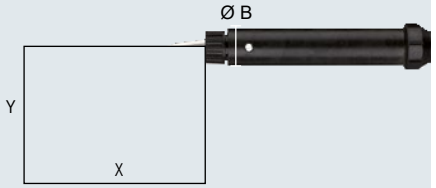
S potřební díly – proudová špička, plynová hubice, rozptylovač plynu, držák špičky, vodicí spirála, nebo trubička – jsou identické s díly hořáků stejného typu (ABIMIG® 455 na dotaz).

Pevné hrdlo hořáku

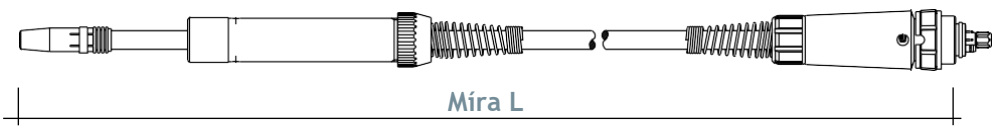


Ø A	Vzduchem chlazené hořáky:	38 mm
	Kapalinou chlazené hořáky:	38 mm

Výměnnné hrdlo hořáku



Ø B	Vzduchem chlazené hořáky:	37 mm
	Kapalinou chlazené hořáky:	40 mm



ABIMIG® MT A T – Základní hořáky s rozhraním pro výměnu hrdla (vzduchem chlazené)

Typ	Délka	Přípojka	Obj. číslo
ABIMIG® MTG 255	3,00 m	KZ-2	904.D010.1
ABIMIG® MTG 305	3,00 m	KZ-2	918.D023.1
ABIMIG® MTG 355	3,00 m	KZ-2	914.D020.1
ABIMIG® MTG 405 / 455	3,00 m	KZ-2	916.D005.1

ABIMIG® MT A T – COMBI hrdla (vybavení: proudová špička E-Cu, plynová hubice na závit, spirála pro hrdla)

Typ	Geo-metrie	X (mm)	Y (mm)	Zatě-žovatel	Zatížení[1] CO_2 / M21		Plyn hubice	Drát-Ø	Obj. číslo
COMBI hrdlo A T 255 T8	0°	195	0	60 %	240 A	220 A	NW 16	1,0 mm	004.0690.1
COMBI hrdlo A T 255 T8	45°	160	85	60 %	240 A	220 A	NW 16	1,0 mm	004.0628.1
COMBI hrdlo A T 305K T8M	0°	170	0	60 %	290 A	260 A	NW 18	1,2 mm	014.0538.1
COMBI hrdlo A T 305K T8M	45°	135	75	60 %	290 A	260 A	NW 18	1,2 mm	014.0468.1
COMBI hrdlo A T 305 T8M	0°	195	0	60 %	290 A	260 A	NW 18	1,2 mm	014.0540.1
COMBI hrdlo A T 305 T8M	45°	185	95	60 %	290 A	260 A	NW 18	1,2 mm	014.0474.1
COMBI hrdlo A T 355K T8M	0°	195	0	60 %	340 A	320 A	NW 18	1,2 mm	014.0540.1
COMBI hrdlo A T 355 T8M	45°	185	95	60 %	340 A	320 A	NW 18	1,2 mm	014.0474.1
COMBI hrdlo A T 405 T8M	0°	250	0	60 %	400 A	370 A	NW 18	1,6 mm	015.0103.1
COMBI hrdlo A T 405 T8M	45°	210	95	60 %	400 A	370 A	NW 18	1,6 mm	015.0089.1
COMBI hrdlo A T 455 T8M	0°	270	0	60 %	400 A	370 A	NW 19	1,6 mm	016.0034.1

ABIMIG® MT W T – Základní hořáky s rozhraním pro výměnu hrdla (kapalinou chlazené)

Typ	Délka	Přípojka	Obj. číslo
ABIMIG® MT W T G	2,00 m	WZ-0	933.0001.1
ABIMIG® MT W T G	3,00 m	WZ-0	933.D007

ABIMIG® MT W T – COMBI hrdla (vybavení: proudová špička CuCrZr, plynová hubice na závit, spirála pro hrdla)

Typ	Geo-metrie	X (mm)	Y (mm)	Zatě-žovatel	Zatížení[1] CO_2 / M21		Plynová hubice	Drát-Ø	Obj. číslo
COMBI hrdlo W T 340	0°	170	0	100 %	400 A	350 A	NW 12,5	1,0 mm	788.0127.1
COMBI hrdlo W T 340	50°	140	85	100 %	400 A	350 A	NW 12,5	1,0 mm	788.0019.1
COMBI hrdlo W T 440	0°	175	0	100 %	500 A	450 A	NW 14,5	1,2 mm	788.0129.1
COMBI hrdlo W T 440	50°	145	85	100 %	500 A	450 A	NW 14,5	1,2 mm	788.0004.1
COMBI hrdlo W T 540	0°	190	0	100 %	600 A	550 A	NW 16,0	1,2 mm	788.0133.1
COMBI hrdlo W T 540	50°	150	90	100 %	600 A	550 A	NW 16,0	1,2 mm	788.0025.1

ABIMIG® MTW – Kompletní hořák pevný

Typ	Délka	Geo-metrie	X (mm)	Y (mm)	Zatě-žovatel	Zatížení CO_2 / M21		Plynová hubice	Drát-Ø	Obj. číslo
ABIMIG® MTW 340	2,0 m	50°	135	85	100 %	400 A	350 A	NW 12,5	1,0 mm	766.1641.1
ABIMIG® MTW 440	2,0 m	50°	140	85	100 %	500 A	450 A	NW 14,5	1,2 mm	766.1642.1
ABIMIG® MTW 540	2,0 m	50°	155	90	100 %	600 A	550 A	NW 16,0	1,2 mm	766.1643.1

Další délky hadicových svazků a geometrie hrdla hořáku na dotaz.

[1] Údaje o zatížení platí vždy v kombinaci s odpovídajícím základním hořákem stejného typu (např. COMBI hrdlo A T 255 T8 s hořákem ABIMIG® MTG 255).

Bikox®, ovládací vedení, hadice, spirály a trubičky

I. Hadicové svazky, vzduchové chlazení

Typ	Bikox®	Délka svazku			
		3 m	4 m	5 m	8 m
ABIMIG® A T 155 LW	R4 /LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	–
ABIMIG® A T 255 LW	R5 /LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	–
ABIMIG® A T 305 LW	R6 /LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	–
ABIMIG® A T 355 LW	R7 /LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	–
ABIMIG® A T 405 LW	R9 /LW	160.H344.1	160.H345.1	160.H346.1	–
ABIMIG® A 155 LW	R18 /LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	–
ABIMIG® A 255 LW	R28 /LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	–
ABIMIG® A 305 LW	R42 /LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	–
ABIMIG® A 355 LW	R53 /LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	–
ABIMIG® A 405 LW	RA 70 / LW	160.H344.1	160.H345.1	160.H346.1	–

II. Hadicové svazky, kapalinové chlazení

Typ	Popis	Délka svazku				
		3 m	4 m	5 m	8 m	per m
ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	Proudový kabel PVC	115.0581	115.0582	115.0583	–	–
ABIMIG® W 340/440/540	Proudový kabel PVC	115.0855.1	115.0856.1	115.0857.1	–	–
ABIMIG® W T 340/440/540	Hadice pro přívod drátu	109.0094.1	109.0095.1	109.0096.1	–	–
ABIMIG® W 340/440/540	Hadice pro přívod drátu/plynu	154.0020.1	154.0021.1	154.0022.1	–	–
ABIMIG® W T 340/440/540	Vodní hadice modrá PVC, Ø 5,5x1,5	–	–	–	–	109.0057
ABIMIG® W 340/440/540	Vodní hadice modrá PVC, Ø 5,5x1,5	–	–	–	–	109.0057
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Vodní hadice červená PVC, Ø 5,5x1,5	–	–	–	–	109.0056
alle Brenner	Ovládací vedení 2-pólové	–	–	–	–	100.0019

III. Vnější a odsávací hadice

Typ	Popis	Délka svazku			
		3 m	4 m	5 m	per m
ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	Ochranný potah 25x1,5 (zpevněný)	107.0079	107.0044	107.0080	–
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Ochranný potah 25x1,5 (zpevněný)	107.0109.1	107.0110.1	107.0111.1	107.0004

IV. Hadicové svorky, násuvné nyply a označovací terčíky

Typ	BJ	Obj. číslo	pro hadici			
			109.0040	109.0052	109.0056	109.0057
Hadicová svorka Ø=8,7	100	171.0002	•			
Hadicová svorka Ø=9,0 s kroužkem (ozn. 9,5)	100	173.0001			•	•
Hadicová svorka Ø=9,5 s kroužkem (ozn. 10,0)	100	173.0002		•		
Násuvný nypl NW 5 / Ø=6,0	20	501.0114		•	•	•
Označovací terčík červený	20	501.2166		•		
Označovací terčík modrý	20	501.2167		•		
Uzavírací sada červená	20	501.2423		•	•	
Uzavírací sada modrá	20	501.2424		•		•

V. Kombinované vedení drátu

Typ	pro Ø drátu	pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	pro 8 m
PTFE/mosaz	0,8	126.M002	126.M003	126.M004	–
PTFE/mosaz	1,0–1,2	126.M006	126.M007	126.M008	–
PTFE/mosaz	1,6	126.M009	126.M010	126.M011	–
Uhlík-PTFE / mosaz	0,8	127.M002	127.M003	127.M004	–
Uhlík-PTFE / mosaz	1,0–1,2	127.M006	127.M007	127.M008	–
PA/mosaz	1,0–1,2	128.M002	128.M003	128.M004	–
P/mosaz (pro ABIMIG® A/AT 405 LW)	1,0	126.D026.1	126.D027.1	126.D028.1	–
P/mosaz (pro ABIMIG® A/AT 405 LW)	1,2	126.D029.1	126.D030.1	126.D031.1	–

VI. Trubičky PA

Trubičky	Barva	Ø vnitřní / vnější	pro Ø drátu	pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	pro 8 m
Trubička PA	šedá	2,0 / 4,0	1,0–1,2	128.0012	128.0015	128.0016	128.0019
Trubička PA	šedá	2,3 / 4,7	1,6	128.0020	128.0021	128.0030	128.0023
Trubička PA	šedá	2,9 / 4,7	2,4	128.0024	128.0025	128.0027	128.0032
Trubička PA se zaváděcí špičkou	šedá	2,3 / 4,7	1,2–1,6	128.0058.1	128.0059.1	128.0060.1	–

VII. Trubičky BPL

Trubičky	Barva	Ø vnitřní / vnější	pro Ø drátu	pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	pro 8 m
Trubička BPL se zaváděcí špičkou	oranžová	2,0 /4,7	0,8–1,2	126.0069	126.0070	126.0071	–
Trubička BPL se zaváděcí špičkou	petrolová	2,7 /4,7	1,6	126.0072	126.0073	126.0074	–

Rukojeti a moduly

Rukojeti ABIMIG® A T / W T bez nastavovacího modulu

Dlouhé páčkové tlačítko, záslepka

Krátlé páčkové tlačítko, záslep ka

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť ABIMIG® A T, dlouhé páčkové tlačítko	pro ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.D077.1 Rukojeť
ABIMIG® A T, krátké páčkové tlačítko	pro ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.D078.1 Ochrana
kabelu ABIMIG® A T, krátké provedení	pro ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	400.D574.1 Rukojeť ABIMIG® W T,
dlouhé páčkové tlačítko	pro ABIMIG® WT 340/440/540	180.0164.1
Rukojeť ABIMIG® W T , krátké páčkové tlačítko	pro ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	180.0165.1
Polokroužky (připevnění ochrany na rukojeť), 1 pár	pro ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	400.D561.2

Rukojeti ABIMIG® A T / W T s nastavovacím modulem Up/Down

Dlouhé páčkovétlačítko, Up/Down

Krátké páčkové tlačítko, Up/D own

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť, dlouhé páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down, 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® A T LW 155/255/305/355/405	180.D079.1
Rukojeť, krátké páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® A T LW 155/255/305/355/405	180.D080.1
Ochrana kabelu ABIMIG® A T, krátké provedení	pro ABIMIG® A T LW 155/255/305/355/405	400.D574.1
Rukojeť, dlouhé páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	180.0166.1
Rukojeť, krátké páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	180.0167.1
Polokroužky (připevnění ochrany na rukojeť), 1 pár	pro ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	400.D561.2

Rukojeti ABIMIG® A / W bez nastavovacího modulu

Dlouhé páčkové tlačítko, záslepka

Krátlé páčkové tlačítko, záslepka

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť ABIMIG® A, dlouhé páčkové tlačítko	pro ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.0180.1
Rukojeť ABIMIG® A, krátké páčkové tlačítko	pro ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180. 0181.1
Ochrana kabelu ABIMIG® A, krátké provedení	pro ABIMIG® A LW 155/255/305/355/405	400.D574.1
Rukojeť ABIMIG® W, dlouhé páčkové tlačítko	pro ABIMIG® W 340/440/540	180.0180.1
Rukojeť ABIMIG® W, krátké páčkové tlačítko	pro ABIMIG® W 340 / 440 / 540	180.0181.1
Polokroužky (připevnění ochrany na rukojeť), 1 pár	pro ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W 340 / 440 / 540	400.D561.2

Rukojeti ABIMIG® A / W s nastavovacím modulem Up/Down

Dlouhé páčkovétlačítko, Up/Down

Krátké páčkové tlačítko, Up/Down

Typ	Popis	Obj. číslo
Rukojeť, dlouhé páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down, 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.0182.1
Rukojeť, krátké páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.0183.1
Ochrana kabelu ABIMIG® A, krátké provedení	pro ABIMIG® A LW 155/255/305/355/405	400.D574.1
Rukojeť, dlouhé páčkové tlačítko, vč. řídicího rmodulu BIS-52 Up/Down 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® W 340 / 440 / 540	180.0182.1
Rukojeť, krátké páčkové tlačítko, vč. řídicího modulu BIS-52 Up/Down 2x tlačítko (400.1292.1)	pro ABIMIG® W 340 / 440 / 540	180.0183.1
Polokroužky (připevnění ochrany na rukojeť), 1 pár	pro ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W 340 / 440 / 540	400.D561.2

Odsávače kouřových plynů
FES-200 a FES-200 W3

Mobilita, výkonnost a snadná manipulace! Odsávací přístroj FES-200 – pro co nejlepší odsávání svařova- cího kouře prostřednictvím odsávacích hořáků přímo na místě, kde kouř vzniká. V provedení W3 je přístroj schválen pro všechny druhy CrNi ocelí!

Vysokovakuové přístroje FES-200, příp. FES-200 W3 tvoří společně s hořáky RAB GRIP ideální systém pro zachycení a odsátí svařovacího kouře. Toto opatření Vám.

- Kompaktní konstrukce o váze pouhých cca 23 kg
- Automatická start/stop funkce součástí základní výbavy
- Integrované manuální čištění permanentního filtru pro dlouhodobou využitelnost
- Ukazatel znečištění filtru – čištění jen tehdy, když je to nutné
- IFA certifikace pro přístroj v provedení FES-200 W3

Přístroj FES-200 W3 byl vyvinutý speciálně pro specifické požadavky spojování materiálů s obsahem chromu a niklu. Přístroj má **WE certifikaci pro všechny svářečské práce** nebo příbuzné postupy s emisemi látek KMR 1,2*, vystavenou Ústavem pro pracovní ochranu. V důsledku toho je možno vracet vzduch přefiltrovaný tímto přístrojem bez obav zpět do pracovního prostředí.

*Seznam karcinogenních, mutagenních nebo reprodukci ohrožujících látek

Odsávací přístroje kompletní

1

2

Výbava odsávacího přístroje:

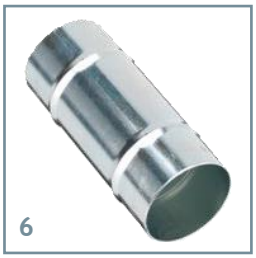
- O dsávací hadice
- Start/stop kleště
- 10 sáčků na prach
- Filtrační vložka

Náhradní díly a příslušenství

3

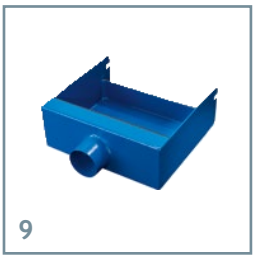
4

5


6

7

8


9

10

11

Poz.	Popis	Obj. číslo
1	Kompletní přístroj FES-200 (230 V)	601.0001.1
	Kompletní přístroj FES-200 (115 V)	601.0002.1
2	Kompletní přístroj FES-200 W3 (230 V)	601.0034.1
	Kompletní přístroj FES-200 W3 (115 V)	601.0035.1
3	Uhlík (230 V)	601.0005.1
	Uhlík (115 V)	601.0017.1
4	Filtrační vložka FES-200*	601.0008.1
	Filtrační vložka FES-200, uhlíkový povlak	601.0056.1
	Filtrační vložka FES-200 W3	601.0048.1
	Filtrační vložka FES-200 W3, uhlíkový povlak*	601.0053.1
5	Odsávací hadice s mufnami, L = 5,00 m	601.0015.1
6	Spojovací díl (pro spojení dvou odsávacích hadic)	601.0046.1
7	Start/stop kleště, 4-póly	601.0041.1
8	Sáček na prach (bez zásuvky)	601.0021.10
9	Odsávací nástavec FES-200 (rozšířená výbava)	601.0023.1
10	Prstencový adaptér FES-200 /RAB Plus (50 /44 mm)	601.0031.1
11	Odsávací trychtýř flexibilní, se stojanem	601.0016.1

*Součást standardní výbavy kompletního přístroje.

Poznámky

Náš výrobní program:

- **MIG/MAG**
  - Hořáky pro svařování v ochranné atmosféře
  - Strojní a speciální hořáky
  - Push-Pull hořáky
  - Hořáky s odsáváním zplodin
  - Systém centrálních zásuvek
- **TIG**
  - Hořáky pro svařování v ochranné atmosféře
  - Strojní a speciální hořáky
- **PLASMA**
  - Řezací hořáky
  - Svařovací hořáky
  - Strojní a speciální hořáky
- **ROBOTIC SYSTEMS**
  - Robotové hořáky MIG/TIG/PLAZMA
  - Systémy pro regulaci plynu
  - Laserové hlavy
  - Senzory pro vedení svaru
  - TCP programovací pomůcky
  - Robotové držáky
  - Štípačky drátu
  - Čisticí stanice pro hořáky
  - Systémy pro transport drátu
- **Svářečské příslušenství**
  - Odsavače zplodin
  - Chladící moduly
  - Zásuvky a zdířky svařovacích kabelů
  - Separační prostředky, spreje, pasty aj.

ABICOR BINZEL®

PRO.M277.CZ • Bi-500.08.18 • Printed in Czech Republic • © Copyright • Všechny v tomto prospektu uvedené značky zboží jsou vlastnictvím příslušných firem.