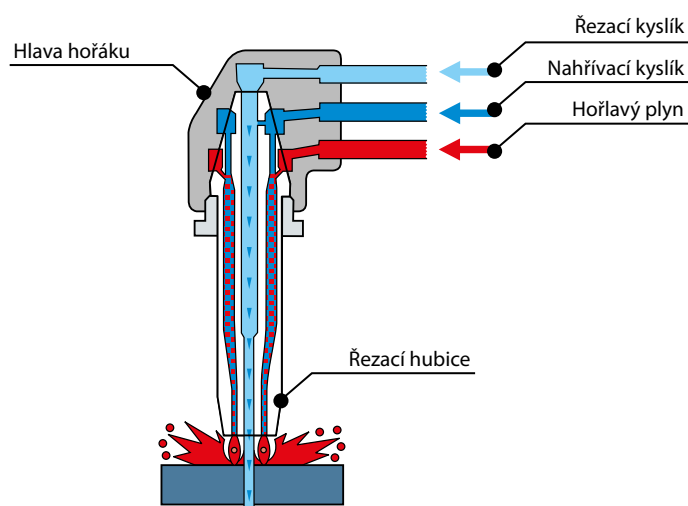




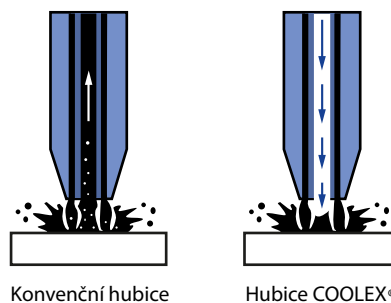
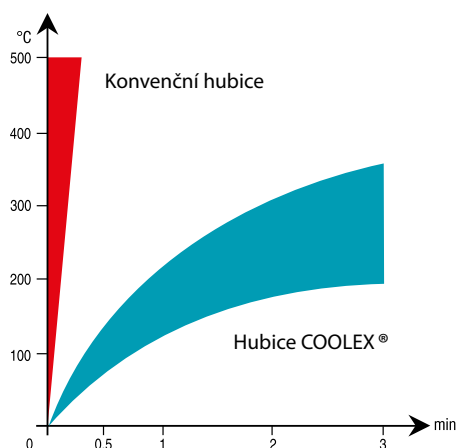
RUČNÍ ŘEZACÍ HOŘÁKY A HUBICE

ZPŮSOBY SMĚŠOVÁNÍ HOŘLAVÝCH PLYNŮ S KYSLÍKEM

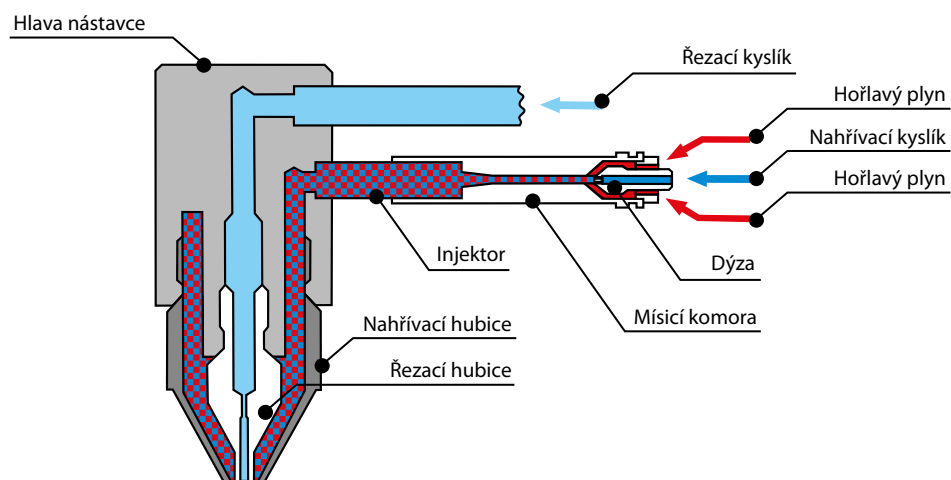
PRINCIP ČINNOSTI SMĚŠOVACÍ HUBICE SE SYSTÉMEM COOLEX®



TEPELNÉ ZATÍŽENÍ ŘEZACÍ HUBICE



PRINCIP ČINNOSTI INJEKTOROVÉHO ŘEZACÍHO HOŘÁKU



PRAKTICKÉ INFORMACE

PŘEPOČET JEDNOTEK - TLAK

Jednotky	bar	mbar	kPa	Mpa	atm	psi
bar	1	1 x 10 ³	100	0,1	0,986	14,504
mbar	1 x 10 ⁻³	1	0,1	1 x 10 ⁻⁴	9,869 x 10 ⁻⁴	0,0145
kPa	1 x 10 ⁻²	10	1	1 x 10 ⁻³	9,869 x 10 ⁻³	0,145
Mpa	10	1 x 10 ⁴	1 x 10 ³	1	9,869	145,038
atm	1,013	1013	1,013 x 10 ²	0,101	1	14,696
psi	0,0689	68,948	6,895	6,89 x 10 ⁻³	6,895 x 10 ⁻²	1

PŘEPOČET JEDNOTEK - PRŮTOK

Jednotky	m ³ /h	l/h	l/min
m ³ /h	1	1000	16,667
l/h	0,001	1	0,0167
l/min	0,06	60	1

ODBĚRY PLYNU Z LAHVE

Plyn	Acetylen	Propan
Krátkodobý odběr plynu z lahve (max. 10 min)	1 m ³ /h	1,08 m ³ /h (10kg náplň) 1,62 m ³ /h (33kg náplň)
Normální odběr plynu z lahve (max. 8 hod)	0,5 m ³ /h	0,43 m ³ /h (10kg náplň) 0,97 m ³ /h (33kg náplň)
Trvalý odběr plynu z lahve (více než 8 hod)	0,35 m ³ /h	0,16 m ³ /h (10kg náplň) 0,32 m ³ /h (33kg náplň)
Poměr mísení kyslík:plyn	1,1:1	3,75:1
Převod 1kg na m ³ plynu	0,91	0,54

SPALOVACÍ VLASTNOSTI HOŘLAVÝCH PLYNŮ

Hořlavý plyn	Slučovací teplo	Výhřevnost		Teplota plamene normální plamen	Spotřeba kyslíku (směšovací poměr) m ³ kyslíku / m ³ hořlavého plynu	
	MJ/kg	MJ/kg	MJ/m ³ hořlavého plynu	°C	Normální plamen	Stechiometrický poměr
Acetylen	+ 8,7	48,2	56,5	3106	1,1	2,5
Metyl acetylen	+ 4,6	46,3	82,2	2984	2,3	4,3
Etylen	+ 1,9	47,1	59,5	2902	2,0	3,0
Propylen	+ 0,5	45,8	87,6	2872	3,1	4,5
Hydrogen	0	120,0	10,8	2834	0,4	0,5
Propan	- 2,4	46,4	93,2	2810	4,0	5,0
Metan	- 4,7	50,0	35,9	2770	1,8	2,0

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI HOŘLAVÝCH PLYNŮ

Hořlavý plyn	Vzorec	Bod varu (°C) při 1 bar	Kritická teplota (°C)	Tlak par (bar) při 20° C	Hustota (kg/m ³)	Rel. hustota (vzduch = 1) při 15 °C a 1 bar
Acetylen	C ₂ H ₂	- 84	35	43,2	1,09	0,91
Metyl acetylen	C ₃ H ₄	- 23	129	5,0	1,75	1,46
Etylen	C ₂ H ₄	- 104	10		1,18	0,98
Propylen	C ₃ H ₆	- 48	92	10,2	1,78	1,48
Hydrogen	H ₂	- 253	- 240		0,08	0,07
Propan	C ₃ H ₈	- 42	97	8,3	1,88	1,55
Metan	CH ₄	- 162	- 82		0,67	0,56

BEZPEČNOST PROVOZU, KONTROLA A OPRAVY AUTOGENNÍ TECHNIKY

OBEČNÉ POKYNY - OPRAVY AUTOGENNÍ TECHNIKY

V případě, že využíváte služeb servisního střediska společnosti GCE, je nutné především zkontrolovat, zda-li je servisní organizace držitelem platného certifikátu opravňujícího k provádění oprav autogenní techniky. Tento certifikát garantuje, že oprava byla provedena kvalitně a zařízení lze dále bezpečně používat.

V této souvislosti je třeba upozornit na skutečnost, že společnost GCE zajišťuje dodávky náhradních dílů pro výrobky, které jsou v aktuálním výrobním programu nebo po dobu 10 let po jejich vyřazení z výrobního programu.

RAZÍTKO CERTIFIKOVANÉ FIRMY



ŠTÍTEK PRO OZNAČENÍ OPRAVY



OSVĚDČENÍ CERTIFIKOVANÉ FIRMY

OSVĚDČENÍ
evidenční číslo: 2016000

GCE service partner

tímto potvrzujeme, že společnost

FIRMA, s.r.o.

Žižkova 381
583 01 Chotěboř

je na základě absolvování školení oprávněna k provádění oprav vybraných autogenních zařízení vyráběných skupinou firem GCE GROUP.

platnost osvědčení do: 31.12.2016

Daniel Krátký
ředitel společnosti

GCE Trade s.r.o. • Žižkova 381 • 583 01 Chotěboř • tel.: 569 661 111 • fax: 569 661 107 • marketing@gcegroup.com

GCE
Security in action

KONTROLA A DOKUMENTACE

Výrobce doporučuje archivovat příslušné návody k použití (průvodní dokumentace) a také vést provozní dokumentaci v souladu s nařízením vlády č. 378/2001Sb. ze dne 12.09.2001, kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a náradí. V praxi je často vyžadováno v průběhu kontrol ze strany oblastních inspektorátů práce, a to především při prošetřování pracovních úrazů. Toto se týká především pojistek proti zpětnému šlehnutí (suchých předloh), autogenních svařovacích souprav a řezacích hořáků. Není-li tato dokumentace řádně vedena, je uživatel vystaven riziku udělení pokuty ze strany inspektorátu.

Přezkoušení pojistek proti zpětnému šlehnutí (suchých předloh) je možno zajistit prostřednictvím GCE autorizovaných zkušebních středisek (www.gce.cz).

REDUKČNÍ VENTILY

Lahvové redukční ventily jsou vyráběny v souladu s ČSN EN 2503, Rozvodové redukční ventily jsou vyráběny v souladu s ČSN EN ISO 7291. V současné době dodavatelé technických plynů plní tlakové lahve na 200 bar/ resp. 300 bar. Z tohoto důvodu je z bezpečnostního hlediska nezbytně nutné, aby uživatelé používali redukční ventily, které jsou vyrobeny a konstruovány pro příslušný vstupní přetlak. Použití 150 bar ventilu na tlakové lahvi plněné na vyšší přetlak (např. 200 bar) není bezpečné.

U acetylenových lahvových redukčních ventilů (lahve jsou plněny na hodnotu 25 bar), je zásadní zajistit, aby maximální výstupní přetlak nebylo možno nastavit na hodnotu vyšší než 1,5 bar. U starších typů redukčních ventilů lze nastavit hodnotu až 2,5 bar. V tomto případě se uživatelé vystavují vysokému bezpečnostnímu riziku.

V běžném provozu je nutno redukční ventily pravidelně kontrolovat v souladu s návodem o použití a příslušnou normou, zda nevykazují znaky mechanického poškození nebo netěsnosti. Je-li podezření, že nefungují správně nebo že nejsou těsné, je třeba je vyřadit z provozu a předat k posouzení servisnímu středisku.

Výrobce doporučuje provádět pravidelnou kontrolu zařízení minimálně 1x ročně.



POJISTKY PROTI ZPĚTNÉMU ŠLEHNUTÍ - SUCHÉ PŘEDLOHY

Výrobce doporučuje vybavit pojistkami jak lahvové redukční ventily, tak odběrná místa v rozvodu technických plynů. Toto platí pro všechny typy hořlavých plynů a kyslík.

Dále je také nezbytně nutné vybavit i příslušné hořáky či rukojeti ke svařovacím hořákům vhodnými pojistkami.

Výrobce doporučuje v pravidelných intervalech (1x za 6 měsíců) kontrolovat správnou funkci pojistek, a to autorizovaným zkušebním technikem). Životnost pojistek proti zpětnému šlehnutí je max. 5 let od uvedení do provozu.





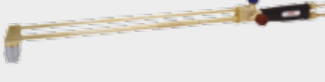
ŠVAŘOVACÍ / ŘEZACÍ SOUPRAVY A ŘEZACÍ HOŘÁKY

Výrobce doporučuje provádět pravidelnou kontrolu zařízení minimálně 1x ročně.

ŠVAŘOVACÍ HADICE - KYSLÍK, ACETYLEN, PROPAN, PROPAN-BUTAN

Pravidelně testovat v rozsahu a lhůtách stanovených ČSN 05 0601 v intervalu 1x za 3 měsíce.

CELKOVÝ PŘEHLED RUČNÍCH HOŘÁKŮ

Kategorie hořáku	Typ hořáku	Foto hořáku	Objednací číslo	Kolečko / Páčka	Plyn
0 - 300 mm	R8		0767571	kolečko	AC
			0767574	kolečko	AC
			0767575	kolečko	P, PB, ZP
			0767576	kolečko	P, PB, ZP
	X501HR		0767734	páčka	P, PB, ZP
			0767796	páčka	P, PB, ZP
	VERONA		66711	páčka	AC, P, PB, ZP
			66701	kolečko	AC, P, PB, ZP
			66717	páčka	AC, P, PB, ZP
	0 - 500 mm	X511		0763391	páčka
0767688				páčka	AC, P, PB, ZP
0767689				páčka	AC, P, PB, ZP
0767691				páčka	AC, P, PB, ZP
0767692				páčka	AC, P, PB, ZP
0767693				páčka	AC, P, PB, ZP
0767694				páčka	AC, P, PB, ZP
0767695				páčka	AC, P, PB, ZP
0767697				páčka	AC, P, PB, ZP
0767698				páčka	AC, P, PB, ZP
RT4 (pouze na zakázku)			PV22641	kolečko	AC
			PV22642	kolečko	AC
			PV22643	kolečko	AC

Způsob směšování hořlavého plynu s kyslíkem	Délka (mm)	Hlava hořáku	Řezací hubice	Připojení vstup
injektorový	510	90°	R70 AC, 459 AC	G1/4", G3/8"LH
injektorový	900	90°	R70 AC, 459 AC	G1/4", G3/8"LH
injektorový	510	90°	R70 PB, 459 PB	G1/4", G3/8"LH
injektorový	900	90°	R70 PB, 459 PB	G1/4", G3/8"LH
injektorový	800	75°	NFF, NX	G1/4", G3/8"LH
injektorový	520	90°	NFF, NX	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	520	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G3/8", G3/8"LH
směšování v hubici	520	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G3/8", G3/8"LH
směšování v hubici	850	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G3/8", G3/8"LH
směšování v hubici	470	180°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	470	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	470	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	855	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	855	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G3/8", G3/8"LH
směšování v hubici	855	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	855	180°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	1155	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	1155	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
směšování v hubici	1155	180°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM	G1/4", G3/8"LH
injektorový	680	90°	RT3, RT4	G3/8", G3/8"LH
injektorový	900	90°	RT3, RT4	G3/8", G3/8"LH
injektorový	1100	180°	RT3, RT4	G3/8", G3/8"LH

R8 ŘEZACÍ HOŘÁK G1/4", G3/8" LH

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Kolečko / páčka	Délka (mm)	Hlava hořáku	Řezací hubice
0767571	0 - 300	kolečko	510	90°	R70 AC, 459 AC
0767574	0 - 300	kolečko	900	90°	R70 AC, 459 AC

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
0762215	Suchá předloha SP 20 kyslík	1 ks
0762217	Suchá předloha SP 20 hořlavý plyn	1 ks
B599400	Převlečná matice G1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec ø 8,0	10 ks
9548600	Vozík s kružidlem pro hubice 459	1 ks
9542701P	Vozík s kružidlem pro hubice R70	1 ks
9380450	Vozík pro hubice 459	1 ks
9409100	Vozík pro hubice R70	1 ks



NÁVOD
K POUŽITÍ



R8 ŘEZACÍ HOŘÁK

459 ACETYLEN DRÁŽKOVANÁ ŘEZACÍ A NAHŘÍVACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
B378630	Řezací hubice	3 - 8	10 ks
B378640	Řezací hubice	5 - 15	10 ks
B378650	Řezací hubice	15 - 30	10 ks
B378660	Řezací hubice	30 - 60	10 ks
B378670	Řezací hubice	60 - 100	10 ks
B378680	Řezací hubice	100 - 200	10 ks
B378690	Řezací hubice	200 - 300	10 ks
9378740CP	Nahřívací hubice	3 - 100	1 ks
9378750CP	Nahřívací hubice	100 - 300	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 8	4,0	0,1 - 1,0	1,800	0,884
5 - 15	4,0	0,1 - 1,0	2,462	0,884
15 - 30	4,0	0,1 - 1,0	4,047	0,884
30 - 60	4,0	0,1 - 1,0	6,202	0,884
60 - 100	5,0	0,1 - 1,0	10,715	1,059
100 - 200	7,5	0,1 - 1,0	17,460	1,500
200 - 300	9,0	0,1 - 1,0	33,374	1,767



459 ACETYLEN DRÁŽKOVANÁ ŘEZACÍ A NAHŘÍVACÍ HUBICE

R70 ACETYLEN MEZIKRUHOVÁ ŘEZACÍ A NAHŘÍVACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
B376180	Řezací hubice	3 - 10	10 ks
B376190	Řezací hubice	10 - 25	10 ks
B376200	Řezací hubice	25 - 50	10 ks
B376210	Řezací hubice	50 - 100	10 ks
B376220	Řezací hubice	100 - 200	10 ks
B376230	Řezací hubice	200 - 300	10 ks
9375710CP	Nahřívací hubice	3 - 25	1 ks
9375720CP	Nahřívací hubice	25 - 100	1 ks
9375730CP	Nahřívací hubice	100 - 300	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 10	2,0 - 3,0	0,2 - 1,0	1,58 - 2,13	0,56 - 0,75
10 - 25	2,5 - 4,0	0,2 - 1,0	2,76 - 4,00	0,66 - 0,94
25 - 50	3,5 - 5,0	0,2 - 1,0	5,01 - 6,80	0,84 - 1,12
50 - 100	4,5 - 6,0	0,2 - 1,0	8,26 - 10,7	1,03 - 1,31
100 - 200	5,5 - 7,5	0,3 - 1,0	13,7 - 18,4	1,22 - 1,59
200 - 300	7,0 - 9,0	0,3 - 1,0	22,6 - 29,1	1,50 - 1,87



R70 ACETYLEN MEZIKRUHOVÁ ŘEZACÍ A NAHŘÍVACÍ HUBICE

R8 ŘEZACÍ HOŘÁK G1/4", G3/8" LH

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Kolečko / páčka	Délka (mm)	Hlava hořáku	Řezací hubice
0767575	0 - 300	kolečko	510	90°	R70 PB, 459 PB
0767576	0 - 300	kolečko	900	90°	R70 PB, 459 PB

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
0762215	Suchá předloha SP20 kyslík	1 ks
0762217	Suchá předloha SP20 hořlavý plyn	1 ks
B599400	Převlečná matice G1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G3/8"LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks
9548600	Vozík s kružidlem pro hubice 459	1 ks
9542701P	Vozík s kružidlem pro hubice R70	1 ks
9380450	Vozík pro hubice 459	1 ks
9409100	Vozík pro hubice R70	1 ks



NÁVOD
K POUŽITÍ



R8 ŘEZACÍ HOŘÁK

459 PROPAN-BUTAN DRÁŽKOVANÁ ŘEZACÍ A NAHRÍVACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
B378560	Řezací hubice	3 - 8	10 ks
B378570	Řezací hubice	5 - 15	10 ks
B378580	Řezací hubice	15 - 30	10 ks
B378590	Řezací hubice	30 - 60	10 ks
B378600	Řezací hubice	60 - 100	10 ks
B378610	Řezací hubice	100 - 200	10 ks
B378620	Řezací hubice	200 - 300	10 ks
9378760CP	Nahrívací hubice	3 - 100	1 ks
9378770CP	Nahrívací hubice	100 - 300	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu P / PB / ZP (m ³ /h)
3 - 8	4,0	0,2 - 1,0	2,136	0,423 / 0,370 / 0,926
5 - 15	4,0	0,2 - 1,0	2,971	0,423 / 0,370 / 0,926
15 - 30	4,0	0,2 - 1,0	4,556	0,423 / 0,370 / 0,926
30 - 60	4,0	0,2 - 1,0	6,711	0,423 / 0,370 / 0,926
60 - 100	5,0	0,2 - 1,0	11,328	0,508 / 0,444 / 1,110
100 - 200	7,5	0,2 - 1,0	18,328	0,719 / 0,629 / 1,574
200 - 300	9,0	0,2 - 1,0	34,392	0,846 / 0,740 / 1,851



459 PROPAN-BUTAN DRÁŽKOVANÁ ŘEZACÍ A NAHRÍVACÍ HUBICE

R70 PROPAN-BUTAN MEZIKRUHOVÁ ŘEZACÍ A NAHRÍVACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
B376180	Řezací hubice	3 - 10	10 ks
B376190	Řezací hubice	10 - 25	10 ks
B376200	Řezací hubice	25 - 50	10 ks
B376210	Řezací hubice	50 - 100	10 ks
B376220	Řezací hubice	100 - 200	10 ks
B376230	Řezací hubice	200 - 300	10 ks
9377680CP	Nahrívací hubice	3 - 25	1 ks
9377700CP	Nahrívací hubice	25 - 100	1 ks
9377690CP	Nahrívací hubice	100 - 300	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 10	2,0 - 3,0	0,1 - 1,0	1,80 - 2,42	0,22 - 0,30
10 - 25	2,5 - 4,0	0,1 - 1,0	3,01 - 4,36	0,26 - 0,37
25 - 50	3,5 - 5,0	0,1 - 1,0	5,34 - 7,24	0,33 - 0,44
50 - 100	4,5 - 6,0	0,1 - 1,0	8,66 - 11,2	0,41 - 0,52
100 - 200	5,5 - 7,5	0,1 - 1,0	14,2 - 19,0	0,48 - 0,63
200 - 300	7,0 - 9,0	0,1 - 1,0	23,2 - 29,8	0,59 - 0,74



R70 PROPAN-BUTAN MEZIKRUHOVÁ ŘEZACÍ A NAHRÍVACÍ HUBICE

X501 HR ŘEZACÍ HOŘÁK G1/4", G3/8" LH

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Kolečko / páčka	Délka (mm)	Hlava hořáku	Řezací hubice
0767734	0 - 300	páčka	800	75°	NFF, NX
0767796	0 - 300	páčka	520	90°	NFF, NX

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
4201540P	Matice hubice	1 ks
0762215	Suchá předloha SP20 kyslík	1 ks
0762217	Suchá předloha SP20 hořlavý plyn	1 ks
B599400	Převlečná matice G1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G3/8" LH	10 ks
B599380	Hadicový nástavec Ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec Ø 8,0	10 ks
14072675	Vozík pro hubice NFF, NX	1 ks
14008002	Kružídlo k vozíku pro hubice NFF, NX	1 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

X501 HR ŘEZACÍ HOŘÁK

NFF ŠROTOVACÍ ŘEZACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0769201	Řezací hubice	15 - 25	1 ks
0769202	Řezací hubice	25 - 50	1 ks
0769203	Řezací hubice	50 - 75	1 ks
0769204	Řezací hubice	75 - 150	1 ks
0769205	Řezací hubice	150 - 200	1 ks
0769206	Řezací hubice	200 - 300	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
15 - 25	2,5 - 3,5	0,5 - 1,0	3,50 - 4,50	0,40
25 - 50	3,0 - 4,0	0,5 - 1,0	4,00 - 4,80	0,40
50 - 75	3,0 - 4,5	0,5 - 1,0	5,00 - 6,50	0,40
75 - 150	3,5 - 5,5	0,5 - 1,0	6,50 - 9,50	0,50
150 - 200	4,5 - 5,5	0,5 - 1,0	10,00 - 14,00	0,50
200 - 300	5,0 - 6,5	0,5 - 1,0	15,00 - 19,00	0,70



NFF ŠROTOVACÍ ŘEZACÍ HUBICE

NX ŘEZACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0769207	Řezací hubice	2 - 5	1 ks
0769208	Řezací hubice	5 - 10	1 ks
0769209	Řezací hubice	10 - 15	1 ks
0769210	Řezací hubice	15 - 25	1 ks
0769211	Řezací hubice	25 - 50	1 ks
0769212	Řezací hubice	50 - 75	1 ks
0769213	Řezací hubice	75 - 150	1 ks
0769214	Řezací hubice	150 - 200	1 ks
0769215	Řezací hubice	200 - 300	1 ks



NX ŘEZACÍ HUBICE

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
2 - 5	1,0 - 2,0	0,5 - 1,0	1,50 - 2,00	0,20
5 - 10	1,5 - 1,0	0,5 - 1,0	2,00 - 3,00	0,30
10 - 15	2,0 - 3,0	0,5 - 1,0	3,00 - 3,50	0,30
15 - 25	2,5 - 3,5	0,5 - 1,0	3,50 - 4,50	0,40
25 - 50	3,5 - 4,0	0,5 - 1,0	4,00 - 4,80	0,40
50 - 75	3,0 - 4,5	0,5 - 1,0	5,00 - 6,50	0,40
75 - 150	3,5 - 5,5	0,5 - 1,0	6,50 - 9,50	0,50
150 - 200	4,5 - 5,5	0,5 - 1,0	10,00 - 14,00	0,60
200 - 300	5,5 - 6,5	0,5 - 1,0	15,00 - 19,00	0,70

VERONA ŘEZACÍ HOŘÁK G3/8", G3/8" LH

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Kolečko / páčka	Délka (mm)	Hlava hořáku	Řezací hubice
66711	0 - 300	páčka	520	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
66701	0 - 300	kolečko	520	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
66717	0 - 300	páčka	850	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9431350	Matice hubice M22 x 1,5 - X511 / VERONA	5 ks
0762215	Suchá předloha SP 20 kyslík	1 ks
0762217	Suchá předloha SP 20 hořlavý plyn	1 ks
B712010	Převlečná matice G3/8"	10 ks
B599430	Převlečná matice G3/8" LH	10 ks
B599440	Hadicový nástavec ø 8,0	10 ks
14008002	Kružidlo pro vozík 9430440	1 ks
219100280	Kružidlo pro vozík 548219100295	1 ks
9430440	Vozík pro hubice hubice ø 15 mm (AGN), malá kolečka	1 ks
548219100295	Vozík pro hubice hubice ø 15 mm (AGN), velká kolečka	1 ks

NÁVOD
K POUŽITÍVERONA ŘEZACÍ HOŘÁK
KOLEČKOVERONA ŘEZACÍ HOŘÁK
PÁČKA

X511 ŘEZACÍ HOŘÁK G1/4", G3/8" LH

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Kolečko / páčka	Délka (mm)	Hlava hořáku	Řezací hubice
0763391	0 - 500	páčka	470	180°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767688	0 - 500	páčka	470	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767689	0 - 500	páčka	470	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767691	0 - 500	páčka	855	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767693	0 - 500	páčka	855	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767694	0 - 500	páčka	855	180°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767695	0 - 500	páčka	1155	90°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767697	0 - 500	Páčka	1155	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM
0767698	0 - 500	páčka	1155	180°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM

X511 ŘEZACÍ HOŘÁK G3/8", G3/8" LH

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Kolečko / páčka	Délka (mm)	Hlava hořáku	Řezací hubice
0767692	0 - 500	páčka	855	75°	AGN, HA317, HP337, PNME, FGA, ARCNM

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací číslo	Popis	Balení
9431350	Matice hubice	5 ks
0762215	Suchá předloha SP 20 kyslík	1 ks
0762217	Suchá předloha SP 20 hořlavý plyn	1 ks
B599400	Převlečná matice G1/4"	10 ks
B599430	Převlečná matice G3/8" LH	10 ks
B712010	Převlečná matice G3/8"	10 ks
B599380	Hadicový nástavec ø 6,3	10 ks
B599440	Hadicový nástavec ø 8,0	10 ks
14008002	Kružidlo pro vozík 9430440	1 ks
219100280	Kružidlo pro vozík 548219100295	1 ks
9430440	Vozík pro hubice hubice ø 15 mm (AGN), malá kolečka	1 ks
548219100295	Vozík pro hubice hubice ø 15 mm (AGN), velká kolečka	1 ks

NÁVOD
K POUŽITÍ

X511 ŘEZACÍ HOŘÁK

AGN COOLEX® ACETYLEN ŘEZACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0768691	Řezací hubice vel. 1	3 - 10	1 ks
0768692	Řezací hubice vel. 2	10 - 25	1 ks
0768693	Řezací hubice vel. 3	25 - 40	1 ks
0768694	Řezací hubice vel. 4	40 - 60	1 ks
0768695	Řezací hubice vel. 5	60 - 150	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
40 - 60	4,5 - 5,0	0,5	4,50 - 5,50	0,5
60 - 150	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6



AGN COOLEX® ŘEZACÍ HUBICE

AGN ACETYLEN ŘEZACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0768812	Řezací hubice vel. 1	3 - 10	1 ks
0768649	Řezací hubice vel. 2	10 - 25	1 ks
0768897	Řezací hubice vel. 3	25 - 40	1 ks
0768898	Řezací hubice vel. 4	40 - 60	1 ks
0768899	Řezací hubice vel. 5	60 - 100	1 ks
0769033	Řezací hubice vel. 6	100 - 200	1 ks
0769034	Řezací hubice vel. 7	200 - 300	1 ks
0769291	Řezací hubice vel. 8	300 - 500	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
40 - 60	4,5 - 5,0	0,5	4,50 - 5,50	0,5
60 - 100	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6
100 - 200	4,5 - 6,5	0,6	13,00 - 15,00	0,75
200 - 300	6,0 - 7,5	0,8	15,00 - 19,00	1
300 - 500	7,0 - 8,5	0,8	24,00 - 28,00	4,5



AGN ŘEZACÍ HUBICE

HA317 COOLEX® ACETYLEN ŠROTOVACÍ ŘEZACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0768560	Řezací hubice vel. 1	3 - 50	1ks
0768561	Řezací hubice vel. 2	50 - 100	1ks
0768562	Řezací hubice vel. 3	100 - 200	1ks
0768563	Řezací hubice vel. 4	200 - 300	1ks
0768564	Řezací hubice vel. 5	300 - 500	1ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
0 - 50	1,0 - 3,0	0,3 - 0,8	3,2 - 6,3	0,74 - 1
50 - 100	2,0 - 5,0	0,3 - 0,8	6,4 - 12,4	1
100 - 200	4,0 - 7,5	0,5 - 0,8	14,5 - 23	1 - 1,3
200 - 300	4,0 - 7,5	0,5 - 0,8	24 - 35,7	1,4
300 - 500	6,0 - 8,5	0,8	39,6 - 53,3	2,8 - 3



HA317 ŠROTOVACÍ ŘEZACÍ HUBICE

FGA DRÁŽKOVACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah A (mm)	Rozsah B (mm)	Balení
0768698	Drážkovací hubice 1W	3 - 9	6 - 8	1 ks
0768661	Drážkovací hubice 2W	6 - 11	8 - 11	1 ks
0768699	Drážkovací hubice 3W	9 - 12	9 - 12	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 8	4 - 5	0,6	4,0 - 4,7	1,1
6 - 11	5 - 6	0,7	6,3 - 7,3	1,3
10 - 13	6 - 7	0,8	9,3 - 10,0	1,5



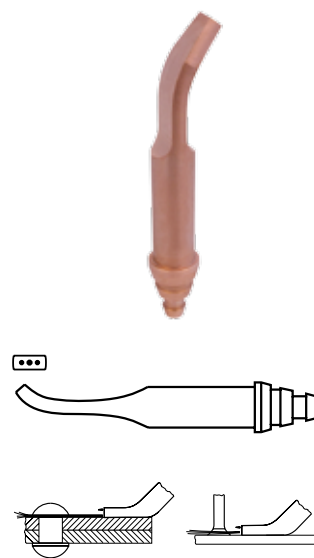
FGA DRÁŽKOVACÍ HUBICE

ASNM HUBICE NA ŘEZÁNÍ HLAV NÝTŮ A ŠROUBŮ

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0768743	2	5 - 25	1 ks
0768744	3	25 - 50	1 ks
0768745	4	50 - 100	1 ks
0768746	5	100 - 200	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Velikost	Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
2	5 - 25	3	0,5	3 - 4	1
3	25 - 50	4	0,5	6 - 7	1,1
4	50 - 100	3 - 6	0,5	10 - 12	1,2
5	100 - 200	3 - 6	0,5	16 - 18	1,4



ASNM ŘEZACÍ HUBICE

HP337 COOLEX® PROPAN ŠROTOVACÍ ŘEZACÍ HUBICE

Objednáací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0768681	Řezací hubice vel. 1	3 - 50	1 ks
0768682	Řezací hubice vel. 2	50 - 100	1 ks
0768683	Řezací hubice vel. 3	100 - 200	1 ks
0768684	Řezací hubice vel. 4	200 - 300	1 ks
0768685	Řezací hubice vel. 5	300 - 500	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
0 - 50	4,0	0,3	8 - 10	0,3
50 - 100	5,0	0,3	9 - 15	0,4
100 - 200	7,0	0,3	28 - 35	0,45
200 - 300	8,0	1,5	76 - 80	0,5
300 - 500	12,0	0,5	150	0,6

HP337 COOLEX® ŠROTOVACÍ
ŘEZACÍ HUBICE

PNME COOLEX® PROPAN-BUTAN ŘEZACÍ HUBICE

Objednáací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0768652	Řezací hubice	3 - 10	1 ks
0768653	Řezací hubice	10 - 25	1 ks
0768696	Řezací hubice	25 - 40	1 ks
0768697	Řezací hubice	40 - 60	1 ks
0768654	Řezací hubice	60 - 150	1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
40 - 60	4,5 - 5,5	0,5	4,50 - 5,50	0,5
60 - 150	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6



PNME COOLEX® ŘEZACÍ HUBICE

PNME PROPAN-BUTAN ŘEZACÍ HUBICE

Objednací číslo	Typ	Rozsah (mm)	Balení
0769494	Řezací hubice	3 - 6	1 ks
0769495	Řezací hubice	5 - 12	1 ks
0769496	Řezací hubice	10 - 75	1 ks
0769497	Řezací hubice	70 - 100	1 ks
0769498	Řezací hubice	90 - 150	1 ks
0769499	Řezací hubice	150 - 200	1 ks
0769501	Řezací hubice	190 - 300	1 ks



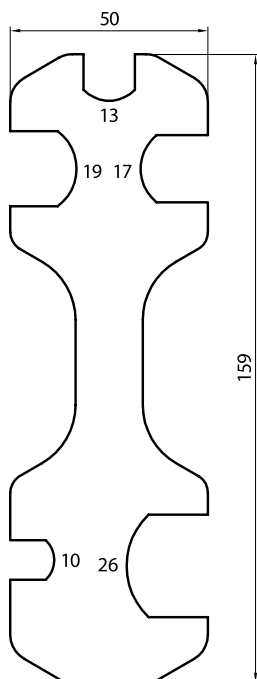
PNME ŘEZACÍ HUBICE

TECHNICKÉ ÚDAJE

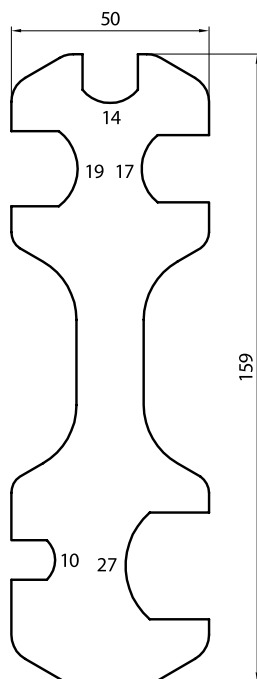
Rozsah (mm)	Tlak O ₂ (bar)	Tlak plynu (bar)	Spotřeba O ₂ (m ³ /h)	Spotřeba plynu (m ³ /h)
3 - 6	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
5 - 12	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
10 - 75	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
70 - 100	4,5 - 5,5	0,5	4,50 - 5,50	0,5
90 - 150	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6
140 - 200	6 - 7,5	0,6	16,20 - 27,20	1,0
190 - 300	6 - 12	0,6	45,00 - 75,00	1,2

PŘEHLED KLÍČŮ

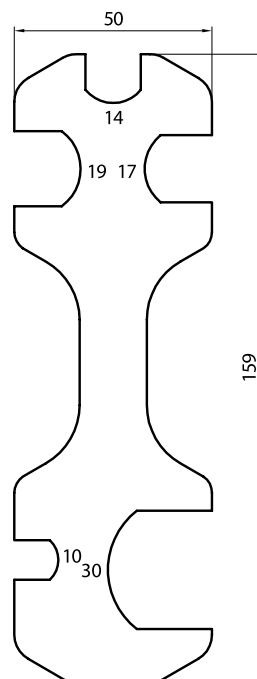
obj. č.: 163811262460



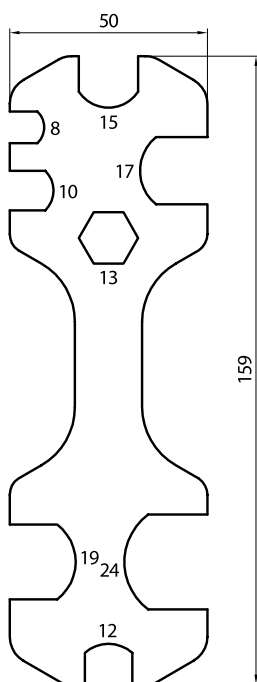
obj. č.: 163811144305



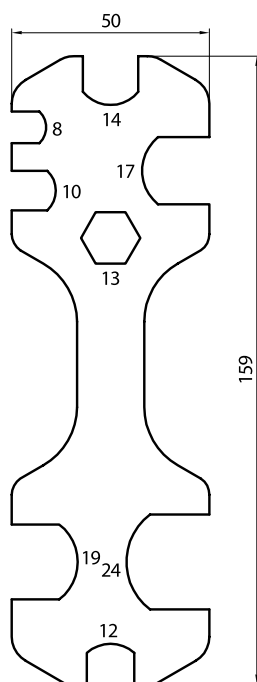
obj. č.: 163811144306



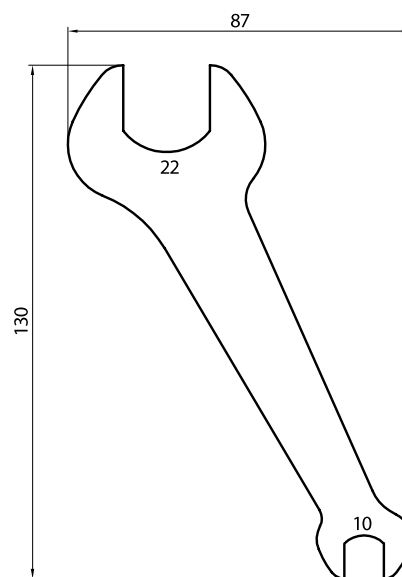
obj. č.: 163811162890P



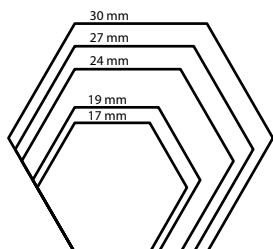
obj. č.: 163811966360P



obj. č.: 163811144503P



ROZMĚRY MATIC (měřítko 1:1)



šestihran závit

17 mm G 1/4

19 mm G 3/8

24 mm G 1/2

27 mm G 5/8

30 mm W 21,8



GCE Trade s.r.o.

Žižkova 381

583 01 Chotěboř

Česká republika

tel.: +420 569 661 122

fax: +420 569 661 107

e-mail: marketing@gcegroup.com

www.gce.cz

GCE Trade

Přidejte se k nám na **Facebooku**

