

TIG-KATALOG 4.1



Svařovací technika TIG pro profesionální průmyslové nasazení



Obsah

■ Obsah	3
■ Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ vzduchem i kapalinou chlazený ABITIG® GRIP 9, ABITIG® GRIP 20, ABITIG® GRIP 20 SC	4
■ Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ vzduchem i kapalinou chlazený ABITIG® GRIP 17, ABITIG® GRIP 18, ABITIG® GRIP 26	6
■ Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ vzduchem i kapalinou chlazený ABITIG® GRIP 24 G, ABITIG® GRIP 24 W	8
■ Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ kapalinou chlazený ABITIG® GRIP 12-1	10
■ Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ kapalinou chlazený ABITIG® GRIP 18 SC	12
■ Svařovací hořák TIG „ABITIG®“ s otočným ventilem vzduchem chlazený	14
■ Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP Little“ vzduchem i kapalinou chlazený ABITIG® GRIP Little 90, ABITIG® GRIP Little 180 W	16
■ Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ vzduchem i kapalinou chlazený ABITIG® GRIP 150, ABITIG® GRIP 260 W, ABITIG® GRIP 260 W SC	18
■ Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ vzduchem i kapalinou chlazený ABITIG® GRIP 200, ABITIG® GRIP 450 W, ABITIG® GRIP 450 W SC	20
■ Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ kapalinou chlazený ABITIG® GRIP 500 W	22
■ Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP Little“ vzduchem i kapalinou chlazený	24
■ Strojní svařovací hořák TIG „ABITIG® MT“ vzduchem i kapalinou chlazený ABITIG® 150 MT, ABITIG® 260 W MT	26
■ Strojní svařovací hořák TIG „ABITIG® MT“ vzduchem i kapalinou chlazený ABITIG® 200 MT, ABITIG® 300 W MT	28
■ Strojní svařovací hořák TIG „ABITIG® MT“ vzduchem i kapalinou chlazený ABITIG® 400 W MT, ABITIG® 500 W MT	30
■ Wolframové elektrody	32
■ Podavač drátu „ABIDRIVE V2“	34
■ Svařovací hořák TIG „ABITIG®“ a „ABITIG® MT“ s přívodem studeného drátu	38
■ Vystrojovací sady	40
■ Proudové kabely, ovládací vedení a hadice	41
■ Rukojeti a moduly	44

Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ vzduchem i kapalinou chlazený

ABITIG® GRIP – všestranně dokonalé řešení v oboru TIG hořáků. Jejich typová řada představuje logické vývojové pokračování série hořáků ABITIG®, která přesvědčuje důsledným prosazováním modulové konstrukce a rovněž optimálně řešenou ergonomií.

Tyto hořáky, se vzduchovým i kapalinovým chlazením, dodávané v různých výkonových třídách, se kombinují s jednotnou ergonomickou rukojetí typu „GRIP“ a optimalizovaným vedením hadicové svazky, které umožňuje instalaci různých spínacích a regulačních funkcí. Kromě toho jsou všechny spotřební díly kompatibilní s dalšími „SR-Standardy“.

Hadicové svazky s modulárně navrženými přípojkami na straně zdroje jsou ohebné a přesto dostatečně odolné proti působení vnějších vlivů.

- Ergonomická rukojeť typu „GRIP“, určená pro všechny typy hořáků ABITIG® GRIP, nabízí vysokou míru spolehlivosti úchopu a v ruce velmi dobře „sedí“.
- Modulární spínací a regulační funkce v rukojeti – individuální a ergonomická instalace
- Krátký kulový kloub pro optimální pohybový rádius a co nejsnadnější manipulaci
- Lehké a ohebné hadicové svazky s modulárně navrženými přípojkami na straně zdroje, pro všechna běžná svařovací zařízení TIG
- Spotřební díly kompatibilní s mezinárodním standardem

ABITIG® GRIP 9

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	vzduchové
Zatížení:	110 ADC 80 AAC
Zatěžovatel:	35 %
Wolframové elektrody:	Ø 0,5–1,6 mm

ABITIG® GRIP 20 / ABITIG® GRIP 20 SC

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	kapalinové ¹
Zatížení:	240 A DC / 320 A DC 170 A AC / 220 A AC
Zatěžovatel:	100 %
Wolframové elektrody:	Ø 0,5–3,2 mm

¹ Vstupní tlak hořáku:

Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);

Min. průtok: 0,7 l/min.

Technické údaje se vztahují na hadicové svazky do délky 8,00 m.






Hořák kompletní

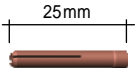
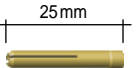
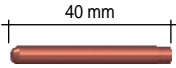
Typ	Chlazení	Objednací č.	Tělo hořáku Provedení	Objednací č.
ABITIG® GRIP 9	vzduchové	viz poznámka ²	standardní; 46,0 mm	712.5020
ABITIG® GRIP 9 F	vzduchové	viz poznámka ²	flexibilní; 46,0 mm	712.5030
ABITIG® GRIP 20 / SC	kapalinové	viz poznámka ²	standardní; 46,0 mm	712.3020
ABITIG® GRIP 20 F	kapalinové	viz poznámka ²	flexibilní; 46,0 mm	712.3030
ABITIG® GRIP 20 F	kapalinové	viz poznámka ²	flexibilní; 75,0 mm	712.3040.1
ABITIG® GRIP 20 F	kapalinové	viz poznámka ²	flexibilní; 110,0 mm	712.3050.1

² Vzhledem k různým variantám připojení na straně zdroje není zde možno uvádět objednací čísla kompletních provedení hořáků. Pro objednávání kompletního hořáku použijte přehled TIG hořáků. Najdete jej ke stažení na naší webové stránce pod www.binzel-abicor.com.


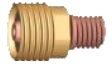

ABITIG® GRIP 9, ABITIG® GRIP 20, ABITIG® GRIP 20 SC

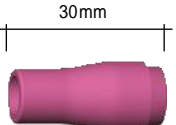
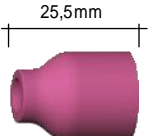
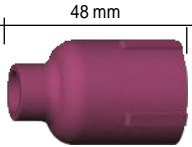
Spotřební díly

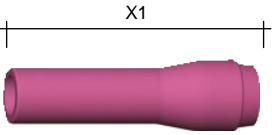

			
Krytka hořáku (BJ=10)	krátká	střední	dlouhá
	701.0240 / 41V33	701.0244 / 41V35	701.0247 / 41V24

			
Upínací pouzdro (BJ=10)	Standardní provedení	Mosazné provedení	Jumbo-provedení
Ø 0,5 mm	701.0249 / 13N20	701.1060	701.1225 / 13N20L
Ø 1,0 mm	701.0250 / 13N21	701.1061	701.1226 / 13N21L
Ø 1,2 mm	701.0254 / -	-	-
Ø 1,6 mm	701.0251 / 13N22	701.1019	701.1227 / 13N22L
Ø 2,0 mm	701.0255 / -	-	-
Ø 2,4 mm	701.0252 / 13N23	701.1020	701.1228 / 13N23L
Ø 3,2 mm	701.0253 / 13N24	701.1063	701.1229 / 13N24L

		
Izolační kroužek / adaptér	Izolační kroužek (BJ=10)	Adaptér (BJ=5)
	702.0055 / 598882	701.1234 / 54N63-20

			
Kryt upínacího pouzdra (BJ=10)	Standardní provedení	Standardní provedení s plynovou čičkou	Jumbo-provedení s plynovou čičkou
Ø 0,5–1,0 mm	701.0275 / 13N26	701.0301 / 45V42	701.1230 / 45V0204S
Ø 1,2 mm	701.0279 / -	701.0313 / -	-
Ø 1,6 mm	701.0276 / 13N27	701.0307 / 45V43	701.1231 / 45V116S
Ø 2,0 mm	701.0280 / -	701.0315 / -	-
Ø 2,4 mm	701.0277 / 13N28	701.0309 / 45V44	701.1232 / 45V64S
Ø 3,2 mm	701.0278 / 13N29	701.0311 / 45V45	701.1233 / 995795S

			
Plynová hubice, keramika (BJ=10)	Standardní provedení	Standardní provedení pro plynovou čičku	Jumbo-provedení pro plynovou čičku
Vel. 4 Ø 6,5 mm	701.0281 / 13N08	701.0317 / 53N58	-
Vel. 5 Ø 8,0 mm	701.0282 / 13N09	701.0318 / 53N59	-
Vel. 6 Ø 9,5 mm	701.0283 / 13N10	701.0319 / 53N60	701.1199 / 57N75
Vel. 7 Ø 11,0 mm	701.0284 / 13N11	701.0320 / 53N61	-
Vel. 8 Ø 12,5 mm	701.0285 / 13N12	701.0322 / 53N61S	701.1200 / 57N74
Vel. 10 Ø 16,0 mm	701.0286 / 13N13	-	701.1201 / 53N88
Vel. 12	-	-	701.1121 / 53N87

		
Plynová hubice, keramika (BJ=10) X1	Standardní provedení	Jumbo-provedení pro plynovou čičku¹
Vel. 4 Ø 6,5 mm 48 mm	701.0289 / 796F71	701.1202 / 53N89
Vel. 5 Ø 8,0 mm 48 mm	701.0290 / 796F72	
Vel. 6 Ø 9,5 mm 48 mm	701.0291 / 796F73	
Vel. 4 Ø 6,5 mm 63 mm	701.0293 / 796F75	
Vel. 5 Ø 8,0 mm 63 mm	701.0294 / 796F76	
Vel. 4 Ø 6,5 mm 89 mm	701.0296 / 796F79	

¹ Není vhodné pro vysokofrekvenční zapalování.

Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ vzduchem i kapalinou chlazený



- Ergonomická rukojeť typu „GRIP“, určená pro všechny typy hořáků ABITIG® GRIP, nabízí vysokou míru spolehlivosti úchopu a v ruce velmi dobře „sedí“
- Modulární spínací a regulační funkce v rukojeti – individuální a ergonomická instalace
- Krátký kulový kloub pro optimální pohybový rádius a co nejsnadnější manipulaci
- Lehké a ohebné hadicové svazky s modulárně navrženými přípojkami na straně zdroje, pro všechna běžná svařovací zařízení TIG
- Spotřební díly kompatibilní s mezinárodním standardem

ABITIG® GRIP 17

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: vzduchové
 Zatížení: 140 A DC
 100 AAC
 Zatěžovatel: 35 %
 Wolframové elektrody: Ø 0,5–2,4 mm

ABITIG® GRIP 18

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: kapalinové¹
 Zatížení: 320 A DC
 230 AAC
 Zatěžovatel: 100 %
 Wolframové elektrody: Ø 0,5–4,0 mm

¹ Vstupní tlak hořáku:

Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
 Min. průtok: 0,9 l/min.

ABITIG® GRIP 26

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: vzduchové
 Zatížení: 180 A DC
 130 AAC
 Zatěžovatel: 35 %
 Wolframové elektrody: Ø 0,5–4,0 mm

Technické údaje se vztahují na hadicové svazky do délky 8,00 m.

Hořák kompletní


Typ	Chlazení	Objednací č.	Provedení	Tělo hořáku	Objednací č.
ABITIG® GRIP 17	vzduchové	viz poznámka ²	standardní; 65,0 mm		712.1020
ABITIG® GRIP 17 F	vzduchové	viz poznámka ²	flexibilní; 65,0 mm		712.1030
ABITIG® GRIP 18	kapalinové	viz poznámka ²	standardní; 69,0 mm		712.2020
ABITIG® GRIP 18 F	kapalinové	viz poznámka ²	flexibilní; 69,0 mm		712.2030
ABITIG® GRIP 18 K	kapalinové	viz poznámka ²	Kurz; 59,0 mm		712.2230
ABITIG® GRIP 26	vzduchové	viz poznámka ²	standardní; 79,0 mm		712.4020
ABITIG® GRIP 26 F	vzduchové	viz poznámka ²	flexibilní; 79,0 mm		712.4030
ABITIG® GRIP 26 K	vzduchové	viz poznámka ²	Kurz; 59,0 mm		712.4230




²Vzhledem k různým variantám připojení na straně zdroje není zde možno uvádět objednací čísla kompletních provedení hořáků. Pro objednávku kompletního hořáku použijte přehled TIG hořáků. Najdete jej ke stažení na naší webové stránce pod www.binzel-abicor.com.




ABITIG® GRIP 17, ABITIG® GRIP 18, ABITIG® GRIP 26



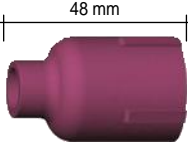
Spotřební díly

		
Krytka hořáku (BJ=10)	krátká	dlouhá
	712.1053	712.1051


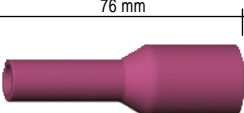

		
Upínací pouzdro (BJ=10)	Provedení (50 mm)	Provedení (52 mm)
Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	701.0169 / 10N21D
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	701.0171 / 10N22D
Ø 1,2 mm	702.0007 / –	701.0170 / –
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	701.0172 / 10N23D
Ø 2,0 mm	702.0012 / –	701.0176 / –
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	701.0173 / 10N24D
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	701.0174 / 10N25D
Ø 4,0 mm	702.0011 / 54N20	701.0175 / 54N20D

			
Izolační kroužek / adaptér	Izolační kroužek (BJ=10)	Adaptér (BJ=10)	Adaptér (BJ=5)
	703.0012 / 18CG	701.0130 / 54N01	701.1122 / 54N63

			
Kryt upínacího pouzdra	Standardní provedení (BJ=10)	Standardní provedení s plynovou čočkou (BJ=10)	Jumbo-provedení s plynovou čočkou (BJ=5)
Ø 0,5–1,2 mm	701.0190 / 10N30	701.0201 / 45V24	–
Ø 1,6 mm	701.0191 / 10N31	701.0203 / 45V25	701.1116 / 45V116
Ø 2,0 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	–
Ø 2,4 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	701.1117 / 45V64
Ø 3,2 mm	701.0197 / 10N28	701.0209 / 45V27	701.1118 / 995795
Ø 4,0 mm	701.0198 / 406488	701.0211 / 45V28	701.1208 / 45V63

			
Plynová hubice, keramika (BJ=10)	Standardní provedení	Standardní provedení pro plynovou čočku	Jumbo-provedení pro plynovou čočku
Vel. 4 Ø 6,5 mm	701.0107 / 10N50	701.0420 / 54N18	–
Vel. 5 Ø 8,0 mm	701.0108 / 10N49	701.0421 / 54N17	–
Vel. 6 Ø 9,5 mm	701.0109 / 10N48	701.0422 / 54N16	701.1199 / 57N75
Vel. 7 Ø 11,0 mm	701.0110 / 10N47	701.0423 / 54N15	–
Vel. 8 Ø 12,5 mm	701.0111 / 10N46	701.0424 / 54N14	701.1200 / 57N74
Vel. 10 Ø 16,0 mm	701.0113 / 10N45	–	701.1201 / 53N88
Vel. 12 Ø 19,5 mm	701.0114 / 10N44 ¹	701.0426 / 54N19	701.1121 / 53N87

¹Délka 50mm

			
Plynová hubice, keramika (BJ=10)	Standardní provedení	Standardní provedení pro plynovou čočku	Jumbo-provedení pro plynovou čočku²
Vel. 5 Ø 8,0 mm	701.0115 / 10N49L	701.0427 / 54N17L	–
Vel. 6 Ø 9,5 mm	701.0116 / 10N48L	701.0428 / 54N16L	–
Vel. 7 Ø 11,0 mm	701.0117 / 10N47L	701.0429 / 54N15L	–
Ø 24,0 mm	–	–	701.1202 / 53N89

² Není vhodné pro vysokofrekvenční zapalování.

Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ vzduchem i kapalinou chlazený

- Ergonomická rukojeť typu „GRIP“, určená pro všechny typy hořáků ABITIG® GRIP, nabízí vysokou míru spolehlivosti úchopu a v ruce velmi dobře „sedí“
- Modulární spínací a regulační funkce v rukojeti – individuální a ergonomická instalace
- Krátký kulový kloub pro optimální pohybový rádius a co nejsnadnější manipulaci
- Lehké a ohebné hadicové svazky s modulárně navrženými přípojkami na straně zdroje pro všechna běžná svařovací zařízení TIG
- Spotřební díly kompatibilní s mezinárodním standardem



ABITIG® GRIP 24 G

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	vzduchové
Zatížení:	110 ADC 80 AAC
Zatěžovatel:	35 %
Wolframové elektrody:	Ø 0,5–1,6 mm

ABITIG® GRIP 24 W

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	kapalinové ¹
Zatížení:	140 ADC 100 AAC
Zatěžovatel:	100 %
Wolframové elektrody:	Ø 0,5–2,4 mm

¹ Vstupní tlak hořáku:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. průtok: 0,7 l/min.

Technické údaje se vztahují na hadicové svazky do délky 8,00 m.

Hořák kompletní Typ	Chlazení	Objednací č.	Tělo hořáku	
			Provedení	Objednací č.
ABITIG® GRIP 24 G	vzduchové	viz poznámka ²	standardní; 55,0 mm	712.7020
ABITIG® GRIP 24 W	kapalinové	viz poznámka ²	standardní; 55,0 mm	712.7120

² Vzhledem k různým variantám připojení na straně zdroje není zde možno uvádět objednací čísla kompletních provedení hořáků. Pro objednávku kompletního hořáku použijte přehled TIG hořáků. Najdete jej ke stažení na naší webové stránce pod www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 24 G, ABITIG® GRIP 24 W

Spotřební díly



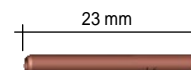
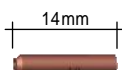
Izolační pouzdro /
izolátor (BJ=10)

Izolační pouzdro



Izolátor pro plynové čočky

	701.0458 / 53N22	701.0459 / 53N66
--	-------------------------	-------------------------



Upínací pouzdro (BJ=10)

Standardní provedení

Standardní provedení pro plynovou čočku

Ø 0,5 mm	–	–
Ø 1,0 mm	701.0453 / 53N16	701.0462 / 53N63
Ø 1,2 mm	701.0455 / –	701.0464 / –
Ø 1,6 mm	701.0454 / 53N14	701.0463 / 54N64
Ø 2,0 mm	701.0456 / –	701.0466 / –
Ø 2,4 mm	701.0457 / 24C332	701.0465 / 24GLC332

Kryt upínacího pouzdra
(BJ=10)



Standardní provedení



Standardní provedení s plynovou čočkou

Ø 0,5 mm	701.0479 / 53N17	701.0301 / 45V41
Ø 1,0 mm	701.0480 / 53N18	701.0301 / 45V42
Ø 1,2 mm	701.0483 / –	701.0313 / –
Ø 1,6 mm	701.0481 / 53N19	701.0307 / 45V43
Ø 2,0 mm	701.0484 / –	701.0315 / –
Ø 2,4 mm	701.0482 / 24CB332	701.0309 / 45V44



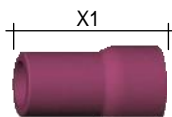
Plynová hubice,
keramika (BJ=10)

Standardní provedení



Standardní provedení pro plynovou čočku

Vel. 4 Ø 6,5 mm	701.0468 / 53N24	701.0317 / 53N58
Vel. 5 Ø 8,0 mm	701.0469 / 53N25	701.0318 / 53N59
Vel. 6 Ø 9,5 mm	701.0470 / 53N27	701.0319 / 53N60
Vel. 7 Ø 11,0 mm	–	701.0320 / 53N61



Plynová hubice,
keramika (BJ=10) X1

Standardní provedení

Vel. 4L Ø 6,5 mm 29,0 mm	701.0471 / 53N28
Vel. 6L Ø 9,5 mm 29,0 mm	701.0472 / 53N26
Vel. 4L Ø 6,5 mm 62,5 mm	701.0473 / 53N24L
Vel. 5L Ø 8,0 mm 91,5 mm	701.0474 / 53N27L

Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ kapalinou chlazený

- Ergonomická rukojeť typu „GRIP“, určená pro všechny typy hořáků ABITIG® GRIP, nabízí vysokou míru spolehlivosti úchopu a v ruce velmi dobře „sedí“
- Modulární spínací a regulační funkce v rukojeti – individuální a ergonomická instalace
- Krátký kulový kloub pro optimální pohybový rádius a co nejnadnější manipulaci
- Lehká a ohebná hadicová svazky s modulárně navrženými přípojkami na straně zdroje, pro všechna běžná svařovací zařízení TIG
- Spotřební díly kompatibilní s mezinárodním standardem



ABITIG® GRIP 12-1

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	kapalinové ¹
Zatížení:	350 ADC 250 AAC
Zatěžovatel:	100 %
Wolframové elektrody:	Ø 1,6–4,0 mm

¹ Vstupní tlak hořáku:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. průtok: 0,7 l/min.

Technické údaje se vztahují na hadicové svazky do délky 8,00 m.

Hořák kompletní


Typ	Chlazení	Objednací č.	Provedení	Tělo hořáku Objednací č.
ABITIG® GRIP 12-1	kapalinové	viz poznámka ²	standardní; 70,0 mm	712.0020

²Vzhledem k různým variantám připojení na straně zdroje není zde možno uvádět objednací čísla kompletních provedení hořáků. Pro objednávku kompletního hořáku použijte přehled TIG hořáků. Najdete jej ke stažení na naší webové stránce pod www.binzel-abicor.com.

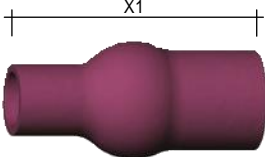
ABITIG® GRIP 12-1

Spotřební díly

		
Krytka hořáku (BJ=10)	krátká	dlouhá
	712.0053	712.0051

	
	64 mm
Upínací pouzdro (BJ=10)	Standardní provedení
Ø 1,6 mm	712.0062
Ø 2,4 mm	712.0063
Ø 3,2 mm	712.0064
Ø 4,0 mm	712.0065

		
Kryt upínacího pouzdra (BJ=10)	Standardní provedení	Standardní provedení s plynovou čoučkou
Ø 1,6 mm	712.0072	712.0101
Ø 2,4 mm	712.0073	712.0102
Ø 3,2 mm	712.0074	712.0103
Ø 4,0 mm	712.0075	712.0104

	
	X1
Plynová hubice, keramika (BJ=10) X1	Standardní provedení
Vel. 4 Ø 6,5mm 43 mm	704.0046 / 130.00
Vel. 5 Ø 8,0mm 43 mm	704.0047 / 131.00
Vel. 6 Ø 9,5mm 43 mm	704.0048 / 132.00
Vel. 7 Ø 11,0mm 43 mm	704.0049 / 133.00
Vel. 8 Ø 12,5mm 43 mm	704.0050 / 134.00
Vel. 9 Ø 14,5mm 43 mm	704.0051 / 135.00
Vel. 10 Ø 16,0mm 43 mm	704.0052 / 136.00
Vel. 11 Ø 17,5mm 48 mm	704.0053 / 137.00

Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ kapalinou chlazený

- Ergonomická rukojeť typu „GRIP“, určená pro všechny typy hořáků ABITIG® GRIP, nabízí vysokou míru spolehlivosti úchopu a v ruce velmi dobře „sedí“
- Modulární spínací a regulační funkce v rukojeti – individuální a ergonomická instalace
- Krátký kulový kloub pro optimální pohybový rádius a co nejsnadnější manipulaci
- Lehké a ohebné hadicové svazky s modulárně navrženými přípojkami na straně zdroje, pro všechna běžná svařovací zařízení TIG
- Spotřební díly kompatibilní s mezinárodním standardem



ABITIG® GRIP 18 SC

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	kapalinové ¹
Zatížení:	400 A DC 280 A AC
Zatěžovatel:	100 %
Wolframové elektrody:	Ø 0,5–4,8 mm

¹ Vstupní tlak hořáku:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. průtok: 0,9 l/min.

Technické údaje se vztahují na hadicové svazky do délky 8,00 m.

Hořák kompletní	Chlazení	Objednací č.	Tělo hořáku	Objednací č.
Typ			Provedení	
ABITIG® GRIP 18 SC	kapalinové	viz poznámka ²	standardní; 75,0 mm	712.6020

² Vzhledem k různým variantám připojení na straně zdroje není zdemnožňováno uvádět objednací čísla kompletních provedení hořáků. Pro objednávání kompletního hořáku použijte přehled TIG hořáků. Najdete jej ke stažení na naší webové stránce pod www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 18 SC

Spotřební díly



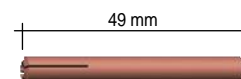
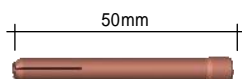
Krytka hořáku (BJ=10)

krátká

dlouhá

712.1053

712.1051



Upínací pouzdro (BJ=10)

Standardní provedení

HL-provedení¹

Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	–
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	–
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	–
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	–
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	712.6064 / 10N25HD
Ø 4,0 mm	–	712.6065 / 54N20HD
Ø 4,8 mm	–	712.6066 / 18C36



Izolační kroužek (BJ=5)

Izolační kroužek

712.6043 / 18NG



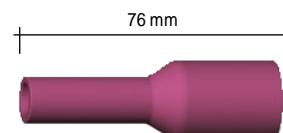
Kryt upínacího pouzdra (BJ=10)

Standardní provedení

Standardní provedení s plynovou čoučkou

HL-provedení¹

Ø 0,5 mm	–	712.6099 / 18GL02	–
Ø 1,0 mm	–	712.6100 / 18GL04	–
Ø 1,6 mm	–	712.6101 / 18GL16	–
Ø 2,4 mm	–	712.6102 / 18GL32	–
Ø 3,2 mm	–	712.6103 / 18GL18	–
Ø 4,0 mm	–	712.6104 / 18GL53	–
Ø 4,8 mm	–	712.6105 / 18GL36	–
Ø 0,5–3,2 mm	712.6074 / NCB-53	–	–
Ø 3,2–4,8 mm	–	–	712.6076 / NCB-36



Plynová hubice, keramika (BJ=10)

Standardní provedení

Standardní provedení

Vel. 4 Ø 6,5 mm	701.0420 / 54N18	–
Vel. 5 Ø 8,0 mm	701.0421 / 54N17	701.0427 / 54N17L
Vel. 6 Ø 9,5 mm	701.0422 / 54N16	701.0428 / 54N16L
Vel. 7 Ø 11,0 mm	701.0423 / 54N15	701.0429 / 54N15L
Vel. 8 Ø 12,5 mm	701.0424 / 54N14	–
Vel. 12 Ø 19,5 mm	701.0426 / 54N19	–

¹ Poznámka: HL = „Hochleistungs-Ausführung“ = Vysokovýkonové provedení

Svařovací hořák TIG „ABITIG®“ s otočným ventilem vzduchem chlazený



- Otočný ventil pro regulaci plynu přímo na těle hořáku
- Lehké a ohebné hadicové svazky pro všechna běžná svařovací zařízení TIG
- Spotřební díly kompatibilní s mezinárodním standardem

ABITIG® 9 V / FV¹

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: vzduchové
 Zatížení: 110ADC
 80 AAC
 Zatěžovatel: 35 %
 Wolframové elektrody: Ø 0,5–1,6 mm

ABITIG® 17 V / FV¹

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: vzduchové
 Zatížení: 140ADC
 100AAC
 Zatěžovatel: 35 %
 Wolframové elektrody: Ø 0,5–2,4 mm

ABITIG® 26 V / FV¹

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: vzduchové
 Zatížení: 180ADC
 130AAC
 Zatěžovatel: 35 %
 Wolframové elektrody: Ø 0,5–4,0 mm

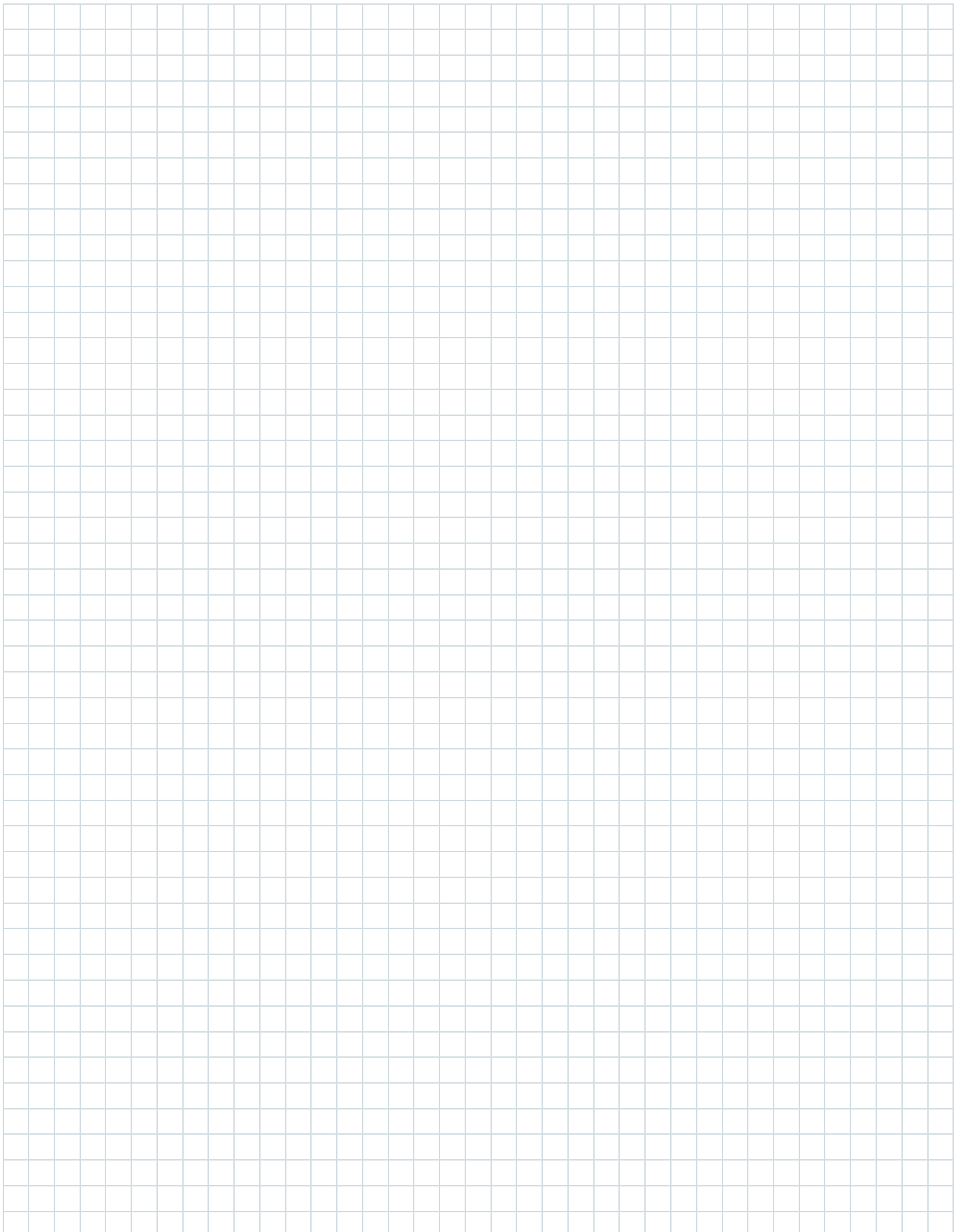
¹ FV = Tělo hořáku (s otočným ventilem) flexibilní

Hořák kompletní Typ	Provedení ²	Objednací č.		Tělo hořáku	
		4 m	8 m	Typ	Objednací č.
ABITIG®9V	Otočný ventil/zástrčka 10-25	706.5057	706.5058	standardní; 60,0mm	705.0007
ABITIG®9FV	Otočný ventil/zástrčka 10-25	Nadotaz	Nadotaz	flexibilní; 78,0mm	703.0311.1
ABITIG®17V	Otočný ventil/zástrčka 10-25	706.1057	706.1058	standardní; 65,0mm	705.0038
ABITIG®17V	Otočný ventil/zástrčka 35-50	706.1037	706.1038	standardní; 65,0mm	705.0038
ABITIG®17FV	Otočný ventil/zástrčka 10-25	706.1157	706.1158	flexibilní; 80,0 mm	703.0010
ABITIG®17FV	Otočný ventil/zástrčka 35-50	706.1137	706.1138	flexibilní; 80,0 mm	703.0010
ABITIG®26V	Otočný ventil/zástrčka 35-50	706.4037	706.4038	standardní; 80,0mm	705.0091
ABITIG®26FV	Otočný ventil/zástrčka 35-50	706.4137	706.4138	flexibilní; 80,0 mm	703.0290

² Proudový kabel / plynová hadice oddělené, plynová hadice s převlečnou maticí G1/4". Jiná provedení na dotaz.

Spotřební díly – krytky hořáků, upínací pouzdra, kryty upínacího pouzdra, adaptéry, izolační kroužky a plynové hubice – jsou identické s díly hořáků ABITIG® stejné typové řady.

Poznámky



Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP Little“ vzduchem i kapalinou chlazený

Produktová řada ABITIG® GRIP Little, kterou už řadu let oceňuje svět TIG svařečů, je nyní, kvůli lepší přístupnosti a manipulovatelnosti, doplněná o typy hořáků ABITIG® GRIP Little 90 a 180 W, čímž se toto výrobní portfolio optimálně doplnilo

Hořáky ABITIG® GRIP Little ve svojí malé a dobře manipulovatelné rukojeti, představují, v případě obtížné přístupnosti a vysokých nároků na kvalitu, ideální řešení, aniž by bylo přitom nutno vzdávat se známých předností této série.

- Ergonomické rukojeti typu „GRIP“ nabízejí vysokou míru spolehlivosti úchopu a v ruce velmi dobře „sedí“
- Modulární spínací a regulační funkce integrované do rukojeti – individuální a uživatelsky příznivé řešení
- Excelentní VF bezpečnost
- Lehké a ohebné hadicové svazky s modulárně řešenými přípojkami na straně zdroje pro všechna běžná svařovací zařízení TIG
- Optimalizovaná životnost zajištěná významným zvětšením plochy pro přenos proudu a procesního tepla
- Snížené nároky na skladový sortiment – pouze dva díly výbavy



ABITIG® GRIP Little 90

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: vzduchové
Zatížení: 90 ADC
60 AAC
Zatěžovatel: 35 %
Wolframové elektrody: Ø 1,0–1,6 mm

ABITIG® GRIP Little 180 W

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: kapalinové¹
Zatížení: 180 ADC
130 AAC
Zatěžovatel: 100 %
Wolframové elektrody: Ø 1,0–3,2 mm

¹ Vstupní tlak hořáku:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. průtok: 0,7 l/min.



Technické údaje se vztahují na hadicové svazky do délky 8,00 m.

Hořák kompletní			Tělo hořáku	
Typ	Chlazení	Objednací č.	Provedení	Objednací č.
ABITIG® GRIP Little 90	vzduchové	viz poznámka ²	standardní; 60,0 mm	770.0040.1
ABITIG® GRIP Little 180 W	kapalinové	viz poznámka ²	standardní; 60,0 mm	772.0040.1


² Vzhledem k různým variantám připojení na straně zdroje není zde možno uvádět objednací čísla kompletních provedení hořáků. Pro objednávku kompletního hořáku použijte přehled TIG hořáků. Najdete jej ke stažení na naší webové stránce pod www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP Little 90, ABITIG® GRIP Little 180 W

Spotřební díly



		
Krytka hořáku (BJ=10)	krátká	standardní
	771.0053	771.0051

Pružina (BJ=10)



	
	771.0037

			
Kleština / Kleština s plynovou čočkou (BJ=5)	Kleština	Kleština s plynovou čočkou	Kleština s plynovou čočkou cylindrická
Ø 1,0 mm	771.0061	771.0111	—
Ø 1,6 mm	771.0062	771.0112	—
Ø 2,0 mm	771.0067	771.0117	—
Ø 2,4 mm	771.0063	771.0113	771.0123
Ø 3,2 mm	771.0064	771.0114	771.0124

Plynová hubice, keramika (BJ=10)

		
	standardní	standardní
Ø 6,0 mm (Vel. 1)	771.0081	—
Ø 8,0 mm (Vel. 2)	771.0082	—
Ø 10,5 mm (Vel. 3)	771.0083	771.0083

Plynová hubice, keramika (BJ=10)

		
	dlouhá	dlouhá
Ø 6,0 mm (Vel. 1)	771.2171	—
Ø 8,0 mm (Vel. 2)	771.2172	—
Ø 10,5 mm (Vel. 3)	771.2173	771.2173

Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ vzduchem i kapalinou chlazený

Typová řada hořáků ABITIG® GRIP ve stylu „ABICOR BINZEL“, se vzduchovým i kapalinovým chlazením, představuje nejvyšší míru výkonnosti spojenou s lehkým a snadno manipulovatelným konstrukčním řešením. Uspořádání chladicího systému zaručuje mimořádně dlouhou životnost a svým optimalizovaným odvodem tepla umožňuje použití i menších typů wolframových elektrod.

Snížení dílů výbavy na pouhé tři komponenty (krytka hořáku, kleština nebo kleština s plynovou čočkou a našroubovaná plynová hubice) zjednodušuje obsluhu a pomáhá snižovat skladové náklady.

Inovativní konstrukce hořáku zabraňuje přímému tepelnému působení plynové hubice na tělo hořáku. To chrání hořák, zvyšuje životnost a šetří rovněž náklady.

Inteligentní rukojeť ABITIG® GRIP zajišťuje integraci řady regulačních a spínacích funkcí pro dosažení optimální uživatelské přiznivosti. Kromě toho nabízí i excelentní VF ochranu.

- Ergonomická rukojeť typu „GRIP“, pro všechny typy hořáků ABITIG® GRIP, nabízí vysokou míru spolehlivosti úchopu a ruce velmi dobře „sedí“
- Modulární spínací a regulační funkce v rukojeti – individuální a ergonomická instalace
- Krátký kulový kloub pro optimální pohybový rádius a co nejsnadnější manipulaci
- Lehké a ohebné hadicové svazky s modulárně navrženými přípojkami na straně zdroje, pro všechna běžná svařovací zařízení TIG
- Snížené nároky na skladový sortiment – pouze tři díly výbavy



ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 150 F Technické údaje podle EN 60 974-7: (s plynovou tryskou 36 mm):

Chlazení: vzduchové
Zatížení: 150 A DC
105 A AC
Zatěžovatel: 35 %
Wolframové elektrody: Ø 1,0–2,4 mm

ABITIG® GRIP 260 W / ABITIG® GRIP 260 W SC

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: kapalinové¹
Zatížení: 260 A DC / 340 A DC
185 A AC / 240 A AC
Zatěžovatel: 100 %
Wolframové elektrody: Ø 1,0–3,2 mm

¹ Vstupní tlak hořáku:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. průtok: 0,7 l/min.



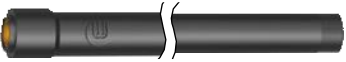
Technické údaje se vztahují na hadicové svazky do délky 8,00 m.

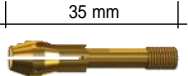
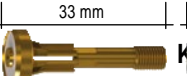
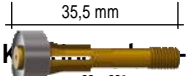

Hořák kompletní Typ	Chlazení	Objednací č.	Tělo hořáku	
			Provedení	Objednací č.
ABITIG® GRIP 150	vzduchové	viz poznámka ²	standardní; 60,0 mm	776.0010
ABITIG® GRIP 150 F	vzduchové	viz poznámka ²	flexibilní; 60,0 mm	776.0130
ABITIG® GRIP 260 W / SC	kapalinové	viz poznámka ²	standardní; 60,0 mm	777.0010

² Vzhledem k různým variantám připojení na straně zdroje není zde možno uvádět objednací čísla kompletních provedení hořáků. Pro objednávku kompletního hořáku použijte přehled TIG hořáků. Najdete jej ke stažení na naší webové stránce pod www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 150, ABITIG® GRIP 260 W, ABITIG® GRIP 260 W SC





Spotřební díly

			
Krytka hořáku (BJ=10)	krátká	střední	dlouhá
	776.0053	771.0051	772.0051.10

				
Kleština / Kleština s plynovou čočkou (BJ=5)	Kleština	Kleština s plynovou čočkou	Kleština s plynovou čočkou cylindrická	Kleština s plynovou čočkou
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	777.0171.5	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	777.0172.5	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	777.0177.5	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	777.0173.5	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	777.0174.5	776.0174

		
Izolátor / Adaptérový kroužek	Standardní provedení (BJ=10)	Provedení s plynovou čočkou (BJ=1)
Izolátor	776.1043	776.0443
Adaptérový kroužek	—	776.0441

		
Plynová čočka 4 (BJ=1)	Standard	Multilayer
Ø 1,6 mm	775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm	775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm	775.0124	775.0129.1

				
Plynová hubice, keramika (BJ=10)	standardní provedení	kulové provedení	standardní provedení	provedení s plynovou čočkou
			x=36 mm x=60 mm	
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171 777.2175	—
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172 777.2176	—
Ø 9,5 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173 —	—
Ø 11,0 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174 —	—
Ø 12,5 mm	—	—	—	778.1183
Ø 16,0 mm	—	—	—	778.1184
Ø 19,5 mm	—	—	—	778.1188
Ø 24,3 mm	—	—	—	778.1189 ³

³ Bez vyobrazení: cylindrický tvar, délka 34,0 mm. Není vhodné pro vysokofrekvenční zapalování.

Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ vzduchem i kapalinou chlazený



- Ergonomická rukojeť typu „GRIP“, určená pro všechny typy hořáků ABITIG® GRIP, nabízí vysokou míru spolehlivosti úchopu a v ruce velmi dobře „sedí“
- Modulární spínací a regulační funkce v rukojeti – individuální a ergonomická instalace
- Krátký kulový kloub pro optimální pohybový rádius a co nejsnadnější manipulaci
- Lehká a ohebná hadicová svazky s modulárně navrženými přípojkami na straně zdroje pro všechna běžná svařovací zařízení TIG
- Snížené nároky na skladový sortiment – pouze tři díly výbavy

ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 200 F

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	vzduchové
Zatížení:	200 A DC 140 A AC
Zatěžovatel:	35 %
Wolframové elektrody:	Ø 1,6–3,2 mm

ABITIG® GRIP 450 W

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	kapalinové ¹
Zatížení:	420 A DC / 400 A DC 300 A AC / 280 A AC
Zatěžovatel:	60% / 100%
Wolframové elektrody:	Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® GRIP 450 W SC

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	kapalinové ¹
Zatížení:	480 A DC / 450 A DC 340 A AC / 320 A AC
Zatěžovatel:	60% / 100%
Wolframové elektrody:	Ø 1,6–4,8 mm

¹ Vstupní tlak hořáku:

Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);

Min. průtok: 0,7 l/min.

Technické údaje se vztahují na hadicové svazky do délky 8,00 m.

Hořák kompletní Typ	Chlazení	Objednací č.	Tělo hořáku	
			Provedení	Objednací č.
ABITIG® GRIP 200	vzduchové	viz poznámka ²	standardní; 80,0 mm	774.0010
ABITIG® GRIP 200 F	vzduchové	viz poznámka ²	flexibilní; 80,0 mm	774.0130
ABITIG® GRIP 200 K	vzduchové	viz poznámka ²	krátké; 60,0 mm	774.0230
ABITIG® GRIP 450 W	kapalinové	viz poznámka ²	standardní; 80,0 mm	775.0010
ABITIG® GRIP 450 WK	kapalinové	viz poznámka ²	krátké; 60,0 mm	775.0230

Hrdla hořáků (standardní a krátká) pro typ ABITIG® 450 W SC jsou identická s hrdly pro ABITIG® 450 W. Kompletní hořák se odlišuje pouze provedením hadicového svazku.

² Vzhledem k různým variantám připojení na straně zdroje není zde možno uvádět objednací čísla kompletních provedení hořáků. Pro objednávku kompletního hořáku použijte přehled TIG hořáků. Najdete jej ke stažení na naší webové stránce pod www.binzel-abicor.com.


ABITIG® GRIP 200, ABITIG® GRIP 450 W, ABITIG® GRIP 450 W SC


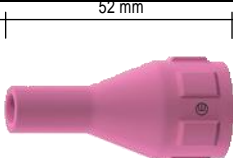

Spotřební díly

			
Krytka hořáku	krátká (BJ=10)	střední (BJ=1)	dlouhá (BJ=10)
	773.0053	773.0055.1	773.0051

				
Kleština / Kleština s plynovou čočkou (BJ=5)	Kleština	Kleština s plynovou čočkou	Kleština s plynovou čočkou cylindrická	Kleština s plynovou čočkou
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	773.0112.5	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	–	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	773.0113	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	773.0114	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	–	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	–	773.0176

		
Izolátor	Standardní provedení (BJ=10)	Provedení s plynovou čočkou (BJ=1)
	775.1043	775.1143

			
Plynová čočka plynu 4 (BJ=1)		Standard	Multilayer
Ø 1,6 mm		775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm		775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm		775.0124	775.0129.1
Ø 4,0 mm		775.0125	775.0130.1
Ø 4,8 mm		775.0126	–

			
	x mm	52 mm	50 mm

Plynová hubice, keramika (BJ=10)	Standardní provedení	Standardní provedení	Provedení s plynovou čočkou
	x=26 mm	x=37 mm	
Ø 7,5 mm	–	775.0081	–
Ø 10,0 mm	775.0152 ³	775.0082	–
Ø 12,5 mm	–	–	778.1183
Ø 13,0 mm	775.0153 ³	775.0083	–
Ø 13,0 mm (zesílená)	–	775.0183	–
Ø 15,0 mm	–	775.0084	–
Ø 15,0 mm (zesílená)	–	775.0184	–
Ø 16,0 mm	–	–	778.1184
Ø 19,5 mm	–	–	778.1188
Ø 24,3 mm	–	–	778.1189 ⁴

³ Lze provozovat pouze ve spojení s plynovou čočkou 48,0 mm (773.0172–773.0177).

⁴ Bez vyobrazení: cylindrický tvar, délka 34,0 mm. Není vhodné pro vysokofrekvenční zapalování.

Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP“ kapalinou chlazený

Hořák ABITIG® GRIP 500 W představuje ideální řešení pro nejvyšší výkonovou třídu a optimálně tak doplňuje produktové portfólio série hořáků ABITIG® GRIP. Nejlepší řešení vysokovýkonového TIG svařování silných plechů.

Jesamozřejmě, že sitentovýkonnýhořákzachovává všechny přednosti typové řady ABITIG® GRIP:

- Nejlepší vlastnosti oblouku a bezpečné krytí plynem až do hodnoty proudu 500 A
- Krátký kulový kloub pro optimální pohybový rádius a co nejsnadnější manipulaci

- Ergonomické rukojeti typu „GRIP“ nabízejí vysokou míru spolehlivosti úchopu a v ruce dobře „sedí“
- Modulární spínací a regulační funkce v rukojeti – individuální a uživatelsky komfortní řešení
- Excelentní VF bezpečnost
- Lehké a ohebné hadicové svazky s modulárně řešenými přípojkami na straně zdroje pro všechna běžná svařovací zařízení TIG
- Optimalizovaná životnost zajištěná výrazným zvětšením plochy pro přestup proudu a procesního tepla
- Snížené nároky na skladový sortiment – pouze tři díly výbavy



ABITIG® GRIP 500 W

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	kapalinové ¹ 500
Zatížení:	ADC 350AAC
Zatěžovatel:	100 %
Wolframové elektrody:	Ø 1,6–6,4 mm

¹Vstupní tlak hořáku:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. průtok: 0,7 l/min.

Technické údaje se vztahují na hadicové svazky do délky 8,00 m.

Hořák kompletní
Typ

ABITIG® GRIP 500 W

Chlazení

kapalinové

Objednací č.

viz poznámka²

Tělo hořáku

Provedení

standardní; 79,0 mm



Objednací č.


775.0041.1

²Vzhledem k různým variantám připojení na straně zdroje není zde možno uvádět objednací čísla kompletních provedení hořáků. Pro objednávku kompletního hořáku použijte přehled TIG hořáků. Najdete jej ke stažení na naší webové stránce pod www.binzel-abicor.com.


ABITIG® GRIP 500 W


Spotřební díly

		
Krytka hořáku (BJ=1)	krátká	standardní
	775.0053.1	775.0051.1

	
Izolátor (BJ=1)	Izolátor
	775.0058.1

		
Kleština / Kleština s plynovou čoučkou (BJ=1)	Kleština	Kleština s plynovou čoučkou
Ø 1,6 mm	779.6044	779.6058
Ø 2,0 mm	779.6049	779.6063
Ø 2,4 mm	779.6045	779.6059
Ø 3,2 mm	779.6046	779.6060
Ø 4,0 mm	779.6047	779.6061
Ø 4,8 mm	779.6048	779.6062
Ø 6,4 mm	779.6050	779.6064

	
Plynová hubice, keramika (BJ=10)	krátká³
Ø 24,0 mm	—
	778.1189

	
Plynová hubice, keramika (BJ=10)	standardní
Ø 12,5 mm	778.1183
Ø 16,0 mm	778.1184
Ø 19,5 mm	778.1188

³ Není vhodné pro vysokofrekvenční zapalování.

Svařovací hořák TIG „ABITIG® GRIP Little“ vzduchem i kapalinou chlazený

Linie svařovacích hořáků ABITIG® GRIP Little se obzvláště dobře hodí pro každodenní svařečské práce znesnadněné obtížnou přístupností. Nejvyšší flexibilita bez kompromisů

U těchto hořáků, různých výkonových tříd, se vzduchovým i kapalinovým chlazením, byla zkombinovaná jednotná ergonomická rukojeť „GRIP“ s optimalizovaným

vedením hadicového svazku, ve kterém jsou k dispozici standardní spínací a regulační funkce.

Hadicové svazky s modulárně navrženými přípojkami na straně zdroje jsou ohebné a přitom dostatečně odolné proti působení vnějších vlivů.



Technické údaje podle EN 60 974-7:

Svařovací hořáky TIG „ABITIG® GRIP Little“ (vzduchem chlazené)

Typ	Zatížení (A)		Zatěžovatel (%)	Wolframové elektrody (Ø in mm)
	DC	AC		
ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F	110	80	35	0,5–1,6
ABITIG® GRIP Little 17 / 17 F	140	100	35	0,5–2,4
ABITIG® GRIP Little 24 G	110	80	35	0,5–1,6
ABITIG® GRIP Little 90	90	60	35	1,0–1,6
ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F	140	100	35	1,0–2,4

Svařovací hořáky TIG „ABITIG® GRIP Little“ (kapalinou chlazené)

Typ	Zatížení (A)		Zatěžovatel (%)	Wolframové elektrody (Ø in mm)
	DC	AC		
ABITIG® GRIP Little 20 / 20 F	220	150	100	0,5–3,2
ABITIG® GRIP Little 24 W	140	100	100	0,5–2,4
ABITIG® GRIP Little 180 W	180	130	100	1,0–3,2
ABITIG® GRIP Little 260 W	240	170	100	1,0–3,2

Technické změny vyhrazeny.

- Ergonomická rukojeť typu „GRIP“, určená pro typovou řadu hořáků ABITIG® GRIP Little, nabízí vysokou míru spolehlivosti úchopu a v ruce velmi dobře „sedí“
- Modulární spínací a regulační funkce v rukojeti
- Excelentní VF bezpečnost
- Lehké a ohebné hadicové svazky (High-Flex-Leder) s modulárně řešenými přípojkami na straně zdroje pro všechna běžná svařovací zařízení TIG
- Spotřební díly (Typ 9/17/20/24) kompatibilní s mezinárodními standardy
- Vzduchové chlazení do 140 A – při DZ 35 %
- Kapalinové chlazení do 240 A – při DZ 100 %



Hořák kompletní

Typ	Rukojeť	Objednací č.	Tělo hořáku	
ABITIG® 9 ¹	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	standardní; 46,0 mm	705.0001
ABITIG® 9 F ¹	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	flexibilní; 46,0 mm	703.0001
ABITIG® 17 ¹	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	standardní; 65,0 mm	705.0033
ABITIG® 17 F ¹	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	flexibilní; 62,0 mm	703.0009
ABITIG® 20 ¹	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	standardní; 46,0 mm	705.0058
ABITIG® 20 F ¹	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	flexibilní; 46,0 mm	703.0302
ABITIG® 20 F ¹	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	flexibilní; 75,0 mm	703.0305
ABITIG® 20 F ¹	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	flexibilní; 110,0 mm	703.0306
ABITIG® 24 G ¹	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	standardní; 55,0 mm	705.0075
ABITIG® 24 W ¹	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	standardní; 55,0 mm	705.0080
ABITIG® 90 ²	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	standardní; 60,0 mm	770.0040.1
ABITIG® 150 ¹	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	standardní; 46,0 mm	770.0010.1
ABITIG® 150 F ¹	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	flexibilní; 46,0 mm	770.0130.1
ABITIG® 180 W ²	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	standardní; 60,0 mm	772.0040.1
ABITIG® 260 W ¹	ABITIG® GRIP Little	viz poznámka ³	standardní; 46,0 mm	772.0010.1

¹ Spotřební díly viz hořák „ABITIG® GRIP“ stejného typu (str. 4–13 a 18–21). ²

Spotřební díly viz str. 16 a 17.

³ Vzhledem k různým variantám připojení na straně zdroje není zde možno uvádět objednací čísla kompletních provedení hořáků. Pro objednávku kompletního hořáku použijte přehled TIG hořáků. Najdete jej ke stažení na naší webové stránce pod www.binzel-abicor.com.

Strojní svařovací hořák TIG „ABITIG® MT“ vzduchem i kapalinou chlazený

Strojní svařovací hořáky ABITIG® MT představují se svojí kompaktní konstrukcí efektivní řešení pro svařečské operace na dílech s jednoduchou geometrií

Tyto hořáky, v různých výkonových třídách, vzduchem i kapalinou chlazené, sbočním vývodem hadicového svazku, jsou k dispozici pro nejrůznější svařovací úkoly.

- Kompaktní konstrukce
- Robustní hadicové svazky pro všechna běžná svařovací zařízení TIG
- Předurčeno pro svařování na dílech s jednoduchou geometrií

ABITIG® 150 MT

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: vzduchové
Zatížení: 150 ADC
110 AAC
Zatěžovatel: 60 %
Wolframové elektrody: Ø 1,0–3,2 mm

ABITIG® 260 W MT

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: kapalinové
Zatížení: 260 ADC
180 AAC
Zatěžovatel: 100 %
Wolframové elektrody: Ø 1,0–3,2 mm

ABITIG® 150 MT

ABITIG® 260 W MT

Hořák kompletní Typ	Chlazení	Objednací č.	Tělo hořáku	
			Typ	Objednací č.
ABITIG® 150 MT	vzduchové	viz poznámka ¹	standardní; 214,0 mm	778.1020
ABITIG® 260 W MT	kapalinové	viz poznámka ¹	standardní; 214,0 mm	779.1020

¹ Vzhledem k různým variantám připojení na straně zdroje zde nemůžeme uvádět objednací čísla kompletních hořáků. Pro objednávku kompletního hořáku nám, prosíme, udejte délku hadicového svazku a přípojku na straně zdroje.

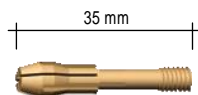
ABITIG® 150 MT, ABITIG® 260 W MT

Spotřební díly

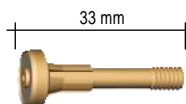
Vodící trubice (BJ=1)



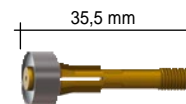
779.1030



Kleština



**Kleština s plynovou
čočkou**



**Kleština s plynovou
čočkou cylindrická**

Kleština / Kleština s plynovou čočkou (BJ=5)

	Kleština	Kleština s plynovou čočkou	Kleština s plynovou čočkou cylindrická
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	777.0171.5
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	777.0172.5
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	777.0177.5
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	777.0173.5
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	777.0174.5

Izolátor (BJ=1)



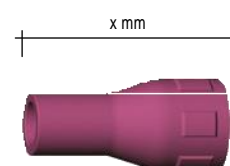
779.1043



Standardní provedení



Kulové provedení



Dlouhé provedení

x=36 mm x=60 mm

Plynová hubice, keramika (BJ=10)

	Standardní provedení	Kulové provedení	Dlouhé provedení x=36 mm	Dlouhé provedení x=60 mm
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176
Ø 9,5 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173	—
Ø 11,0 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174	—

Strojní svařovací hořák TIG „ABITIG® MT“ vzduchem i kapalinou chlazený



ABITIG® 200 MT

ABITIG® 300 W MT

- Kompaktní konstrukce
- Robustní hadicové svazky pro všechna běžná svařovací zařízení TIG
- ABITIG® 200 MT / 300 W MT s přednastavitelnou wolframovou elektrodou
- Předurčeno pro svařování na dílech s jednoduchou geometrií

ABITIG® 200 MT

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	vzduchové
Zatížení:	200 ADC 140 AAC
Zatěžovatel:	60 %
Wolframové elektrody:	Ø 1,6–4,0 mm

ABITIG® 300 W MT

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	kapalinové
Zatížení:	300 ADC 210 AAC
Zatěžovatel:	100 %
Wolframové elektrody:	Ø 1,6–4,8 mm

Hořák kompletní Typ	Chlazení	Objednací č.	Tělo hořáku	
			Typ	Objednací č.
ABITIG® 200 MT	vzduchové	viz poznámka ¹	standardní; 249,0 mm	778.2020
ABITIG® 300 W MT	kapalinové	viz poznámka ¹	standardní; 249,0 mm	779.2020

¹ Vzhledem k různým variantám připojení na straně zdroje zde nemůžeme uvádět objednací čísla kompletních hořáků. Pro objednávku kompletního hořáku nám, prosíme, udejte délku hadicového svazku a přípojku na straně zdroje.

ABITIG® 200 MT, ABITIG® 300 W MT

Spotřební díly

Vodící trubice (BJ=1)



778.1030

Držák kleštiny (BJ=1)

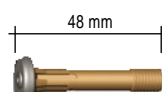


778.1140

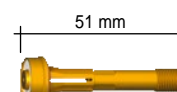
Kleština / Kleština s
plynovou čočkou (BJ=5)



Kleština



Kleština s plynovou
čočkou



Kleština s plynovou
čočkou cylindrická

Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	773.0112.5
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	–
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	773.0113
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	773.0114
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	–
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	–

Isolator (BJ=1)



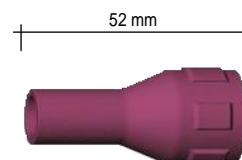
775.1043



Standardní provedení

x = 26 mm

x = 37 mm



Dlouhé provedení

Plynová hubice,
keramika (BJ=10)

Ø 7,5 mm	–	775.0081	775.2171
Ø 10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172
Ø 12,5 mm	–	–	–
Ø 13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173
Ø 13,0 mm (zesílená)	–	775.0183	–
Ø 15,0 mm	–	775.0084	775.2174
Ø 15,0 mm (zesílená)	–	775.0184	–
Ø 16,0 mm	–	–	–
Ø 19,5 mm	–	–	–

Jiná (nestandardní) řešení, jako např. Jumbo provedení do NW 24, nebo kovové plynové hubice, vyberte z kapitoly 10 našeho seznamu náhradních dílů. Ten je k dispozici ke stažení na naší webové stránce pod www.binzel-abicor.com.

Nastavovací měrka (BJ=1)



778.1157

Strojní svařovací hořák TIG „ABITIG® MT“ vzduchem i kapalinou chlazený

- Kompaktní konstrukce
- Robustní hadicové svazky pro všechna běžná svařovací zařízení TIG
- Předurčeno pro svařování na dílech s jednoduchou geometrií

ABITIG® 400 W MT

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: kapalinové
 Zatížení: 400 A DC
 280 AAC
 Zatěžovatel: 100 %
 Wolframové elektrody: Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® 500 W MT

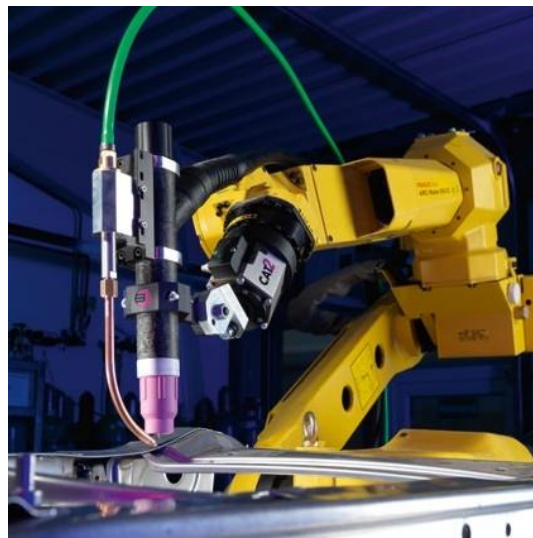
Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: kapalinové
 Zatížení: 500 A DC
 350 AAC
 Zatěžovatel: 100 %
 Wolframové elektrody: Ø 1,6–6,4 mm



ABITIG® 400 W MT

ABITIG® 500 W MT



ABITIG® 500 W MT s přívodem studeného drátu (viz str. 38).

Hořák kompletní Typ	Chlazení	Objednací č.	Tělo hořáku	
			Typ	Objednací č.
ABITIG® 400 W MT	kapalinové	viz poznámka ¹	standardní; 228,0 mm	779.4020
ABITIG® 500 W MT	kapalinové	viz poznámka ¹	standardní; 265,0 mm	779.6020

¹ Vzhledem k různým variantám připojení na straně zdroje zde nemůžeme uvádět objednací čísla kompletních hořáků. Pro objednávku kompletního hořáku nám, prosíme, udejte délku hadicového svazku a přípojku na straně zdroje.

ABITIG® 400 W MT, ABITIG® 500 W MT

Spotřební díly

ABITIG® 400 W MT

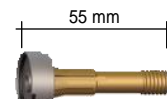
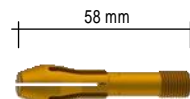
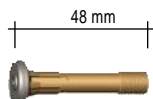
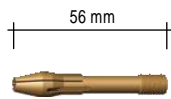
ABITIG® 500 W MT

Vodící trubice (BJ=1)



779.4030

779.6026



Kleština / Kleština s plynovou čočkou

Kleština (BJ=5)

Kleština s plynovou čočkou (BJ=5)

Kleština (BJ=1)

Kleština s plynovou čočkou cylindrická (BJ=1)

Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176
Ø 6,4 mm	—	—

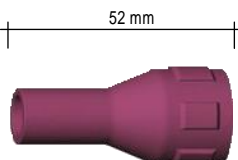
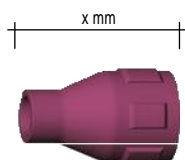
779.6044	779.6058
779.6049	779.6063
779.6045	779.6059
779.6046	779.6060
779.6047	779.6061
779.6048	779.6062
779.6050	779.6064

Izolátor (BJ=1)



779.4043

779.6033



Plynová hubice, keramika (BJ=10)

Standardní provedení Dlouhé provedení

x = 26 mm x = 37 mm

Ø 7,5 mm	—	775.0081	775.2171
Ø 10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172
Ø 12,5 mm	—	—	—
Ø 13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173
Ø 13,0 mm (zesílená)	—	775.0183	—
Ø 15,0 mm	—	775.0084	775.2174
Ø 15,0 mm (zesílená)	—	775.0184	—
Ø 16,0 mm	—	—	—
Ø 19,5 mm	—	—	—
Ø 24,0 mm	—	—	—

Standardní provedení Dlouhé provedení

—	—
—	—
—	778.1183
—	—
—	—
—	—
—	—
—	778.1184
—	778.1188
778.1189	—

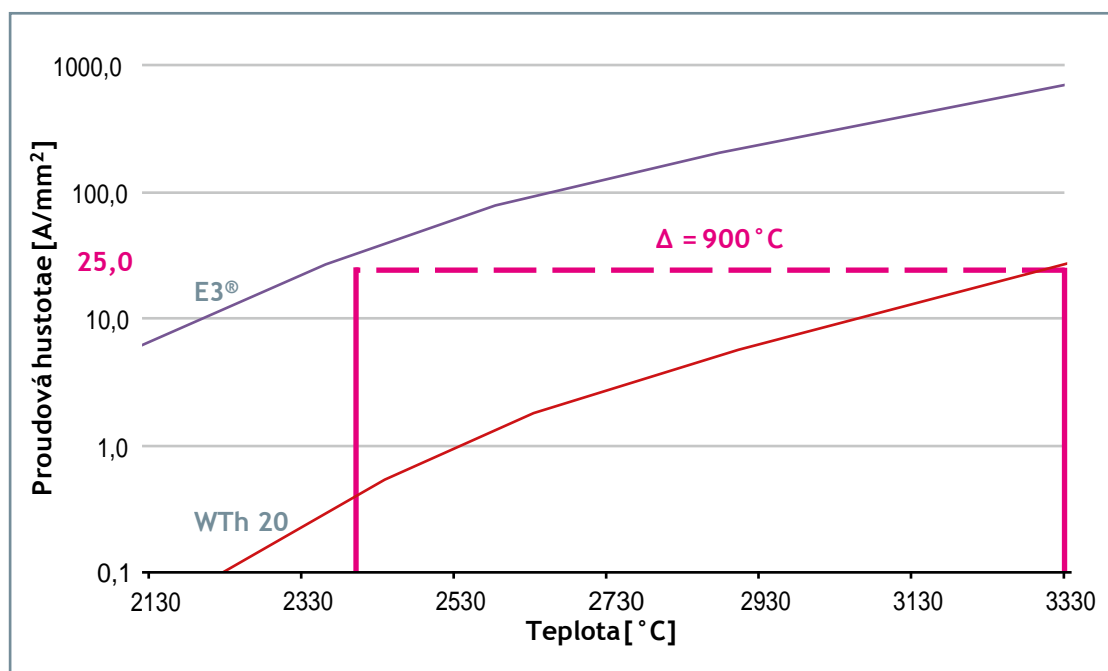
Další části vybavení najdete v kapitole 10 našeho seznamu náhradních dílů.

Ten je k dispozici pro stažení z naší webové stránky pod www.binzel-abicor.com.

Wolframové elektrody

- Svářeč není vystaven působení radioaktivních materiálů
- Snižená zátěž pro životní prostředí. Zbytky, stejně tak jako prach z broušení a filtrů, nepatří mezi speciální odpad.
- Žádná speciální opatření při skladování a trans- portu
- Špička elektrody zůstává „cool“
- Velmi dobrá schopnost prvního i opakovaného zapálení
- Vysoká stabilita oblouku
- Nízký opal
- Vysoká proudová zatížitelnost
- Malá deformace elektrodové špičky
- Aplikační flexibilita

Elektrická zatížitelnost



Při stejné proudové hustotě zůstávají E3[®] elektrody o cca. 900°C chladnější, než WTh elektrody a jsou proto mnohem více zatížitelné.

Porovnání životnosti

Tepelné zatížení špičky elektrody E3[®] je viditelně nižší, než u elektrody WTh 20. V soulase s tím je opal na špičce elektrody E3[®] menší a její životnost delší.



E3[®]



WTh 20

Elektrody E3[®] vykazují po 150 zapálení mnohem nižší úbytek na špičce, než elektrody WTh 20. Elektrody E3[®] vykazují oproti elektrodám WTh 20, i po delší době, bezpečné a rychlé zapálení.



E3[®]



WTh 20

E3^{®2}

Elektrody se vzácnými zeminami (směsné oxidy). V porovnání s thórovými elektrodami představují tyto elektrody mnohem menší zátěž pro životní prostředí a nejsou radioaktivní. Neradioaktivní elektrody bez thoria lze použít v celém výkonovém rozsahu stejnosměrného (DC) i střídavého (AC) proudu pro svařování nelegovaných i vysokolegovaných ocelí, hliníku, titanu, niklu, mědi a hořčíkových slitin. V důsledku svých vynikajících zapalovacích vlastností jsou nejvhodnější volbou pro automatizované procesy. Nízká teplota těchto elektrod zvyšuje, oproti thórovým elektrodám, jejich proudovou zatížitelnost i životnost. Barevné značení: **E3[®] = lila**

WLa 10 / 15 / 20

Elektrody s lanthanem lze použít pro svařování stejnosměrným (DC) i střídavým (AC) proudem. Hlavními oblastmi použití je svařování nelegovaných i vysokolegovaných ocelí, hliníku, titanu, niklu, mědi a hořčíkových slitin. Další aplikační oblastí těchto elektrod je mikroplazmové svařování. Zvýšeným obsahem lanthanoxidu (La₂O₃) se zlepšily jejich zapalovací vlastnosti. Celkově je jejich životnost a proudová zatížitelnost nižší, než u elektrod E3[®].

Barevné značení: **WLa 10 = černá / WLa 15 = zlatá / WLa 20 = modrá**

WCe 20

Přídavkem ceroxidu (CeO₂) se zatížitelnost oproti čistě wolframovým elektrodám zvýšila, nicméně jsou WCe elektrody méně zatížitelné, než elektrody E3[®] a WL. Hlavní aplikační oblastí těchto elektrod je svařování nelegovaných i vysokolegovaných ocelí, hliníku, titanu, niklu, mědi a hořčíkových slitin stejnosměrným (DC) i střídavým (AC) proudem, v nízkém a středním proudovém pásmu.

Barevné značení: **WCe 20 = šedá**

WP

Nedotované elektrody – vyrobené z čistého wolframu. Hlavní aplikační oblastí těchto elektrod je svařování hliníkových slitin střídavým proudem (AC) při dobré stabilitě oblouku. WP elektrody nejsou vhodné pro svařování stejnosměrným proudem (DC).

Barevné značení: **WP = zelená**

WZr 08

Wolframové elektrody s přídavkem zirkonia sebou nesou menší nebezpečí znečištění taveniny wolframem. Oblast použití těchto elektrod je svařování střídavým proudem (AC). Pro svařování stejnosměrným proudem (DC), jsou tyto elektrody vhodné jen podmíněně.

Barevné značení: **WZr 08 = bílá**

Wolframové elektrody podle DIN EN ISO 6848 (BJ=10)

Délka 175 mm ¹ Ø elektrody	E3 ^{®2} lila	WLa 10 černá	WLa 15 zlatá	WLa 20 modrá	WCe 20 šedá	WP zelená	WZr 08 bílá
1,0 mm	700.0304.10	700.0157	700.1183	700.0219	700.0166	700.0003	700.0028
1,6 mm	700.0306.10	700.0158	700.1184	700.0220	700.0167	700.0007	700.0030
2,0 mm	700.0307.10	700.0159	700.1185	700.0221	700.0168	700.0009	700.0032
2,4 mm	700.0308.10	700.0160	700.1186	700.0222	700.0169	700.0012	700.0034
3,2 mm	700.0310.10	700.0162	700.1187	700.0223	700.0170	700.0016	700.0036
4,0 mm	700.0311.10	700.0163	700.0255	700.0242	700.0171	700.0018	700.0037

¹ Wolframové elektrody délky 150 mm na dotaz. ² S odkazem na DIN EN ISO 6848.



Podavač drátu „ABIDRIVE V2“

ABIDRIVE V2 - precizní přísun drátu pro profesionálně provedené svařování

Nový podavač drátu ABIDRIVE V2 společnosti ABICOR BINZEL nabízí se svým novým 4-kladkovým pohonem konstantní a precizní přísun drátu pro manuální i automatizované TIG svařování.

Intuitivní vedení v nabídce umožňuje individuální a snadné nastavení přísunu drátu. Možnost detailně přesného přizpůsobení aktuálnímu pracovnímu úkolu svařeče pak vede k optimálnímu výsledku.

Spolu se vzduchem chlazenými ručními svařovacími TIG hořáky ABITIG® GRIP 200, kapalinou chlazenými ručními svařovacími TIG hořáky ABITIG® GRIP 260 W / 450 W a rovněž kapalinou chlazenými strojními TIG hořáky ABITIG® 260 W / 300 W / 400 W / 500 W MT, tvoří podavač drátu ABIDRIVE V2 ideální systém pro časově úsporné, komfortní a procesně spolehlivé svařování dlouhých TIG svarů.

Prostřednictvím konfekčně upravených spojovacích hadicových svazků je možno tento podavač bezproblémově adaptovat na nejrůznější svařovací zařízení TIG.

Krátké shrnutí přednosti kompaktního a robustního podavače ABIDRIVE V2:

- Rychlost drátu nastavitelná v rozmezí 0,2 až 8,0 m/min
- Možnost jemného nastavení rychlosti po stupních o hodnotě 0,02 m/min
- Dvě poháněné posuvové kladky pro minimální prokluz a nejvyšší možnou stabilitu posuvu
- Možnost integrace do systémů s horkým drátem
- Individuálně nastavitelné zpětné zatažení drátu
- Jemně nastavitelná intervalová funkce pro dosažení výsledného optického efektu svarového spoje
- 2- nebo 4-taktní provoz
- Na přání též dálkové ovládání (potenciometr nebo Up/Down) pro automatizované TIG svařování
- Běžně na trhu dostupné standardní přípojky / rychlospojky



Technické údaje

ABIDRIVE V2 (230 V)

Technické údaje podle IEC 60974

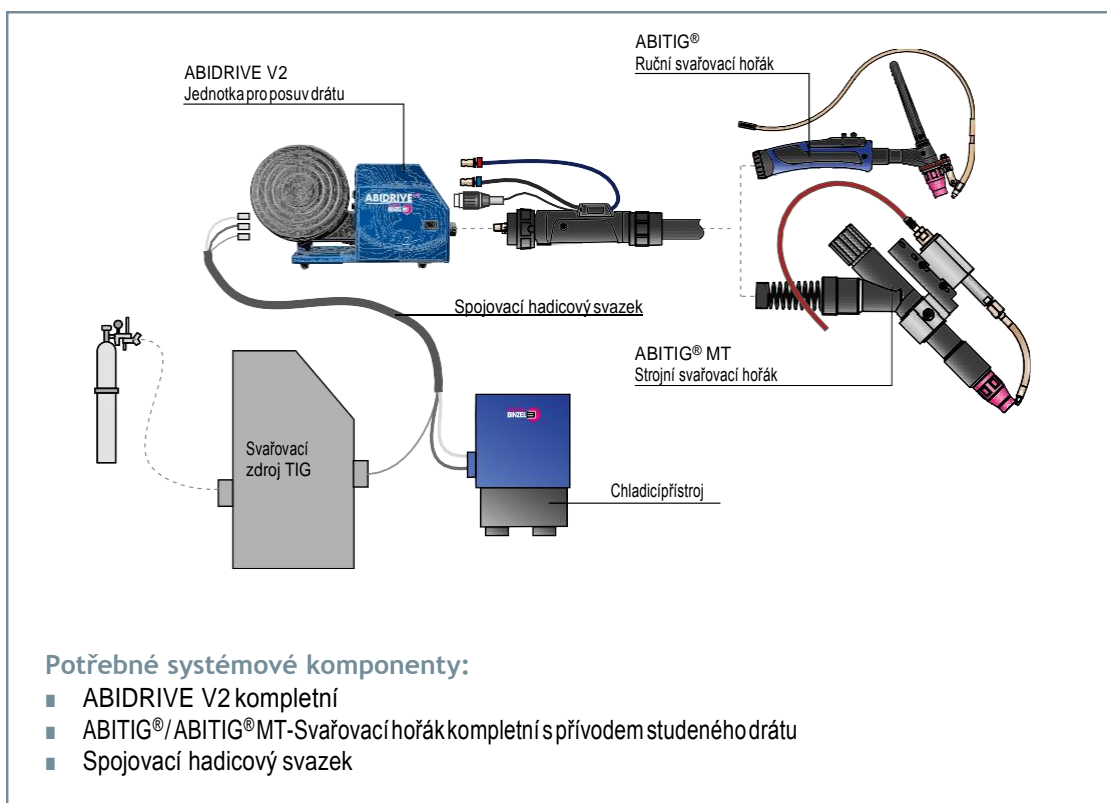
Síťové napětí:	230 V/50 Hz ± 10 %
Svařovací proud:	300 A (při DZ 100 % a přímém připojení) Pojistka
(zpožděný typ):	2 AT
Rychlost drátu:	0,2–8,0 m/min
Průměr drátu:	0,8–1,6 mm
Krytí:	IP21s
Váha:	17 kg
Rozměry v mm (D/Š/V):	674x260x408

ABIDRIVE V2 (115 V)

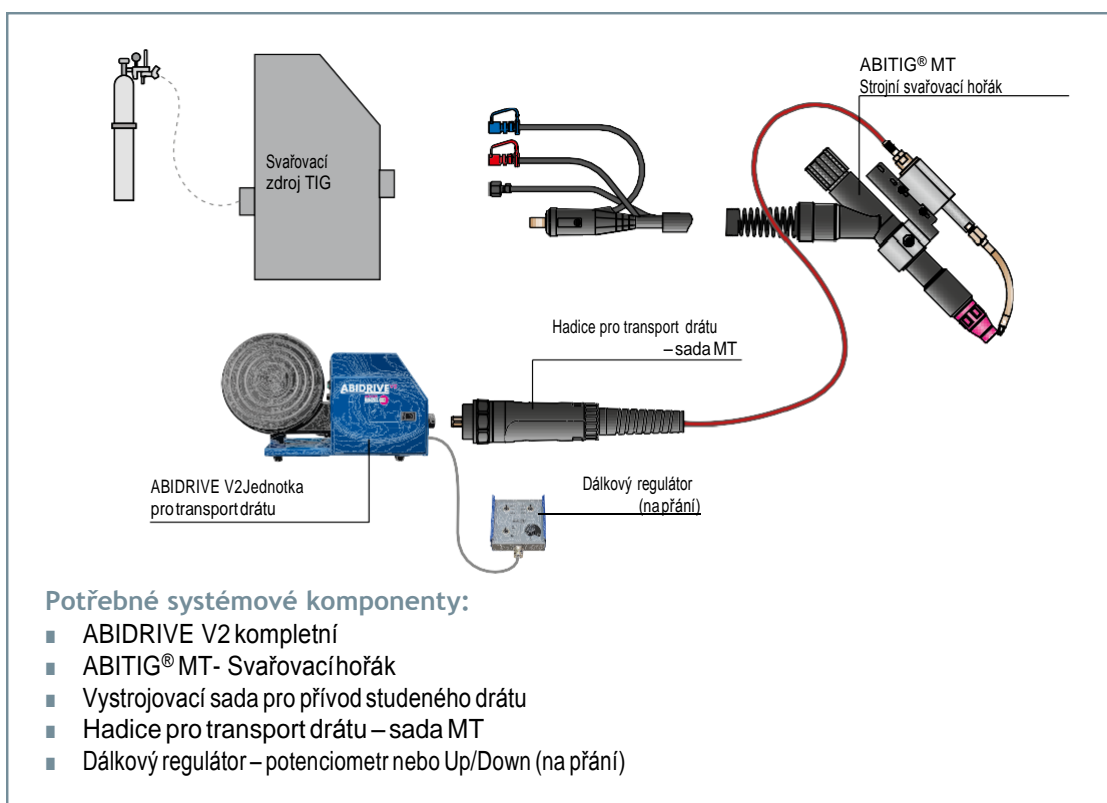
Technické údaje podle IEC 60974

Síťové napětí:	115 V/50 Hz ± 10 %
Svařovací proud:	300 A (při DZ 100 % a přímém připojení)
Pojistka (zpožděný typ):	2 AT
Rychlost drátu:	0,2–8,0 m/min
Průměr drátu:	0,8–1,6 mm
Krytí:	IP21s
Váha:	17 kg
Rozměry v mm (D/Š/V):	674x260x408

Přehled systému Přímé připojení na ABIDRIVE V2



Přehled systému Přímé připojení na svařovací zdroj



Podavač drátu „ABIDRIVE V2“

ABIDRIVE V2
kompletní



Drahtvorschubgeräte ABIDRIVE V2

Popis	Údaje	Objednací č.
Podavač drátu ABIDRIVE V2	230 V	525.2002.1
Podavač drátu ABIDRIVE V2	115 V	525.2003.1

Posuvové
kladky

Posuvové kladky (BJ=1)

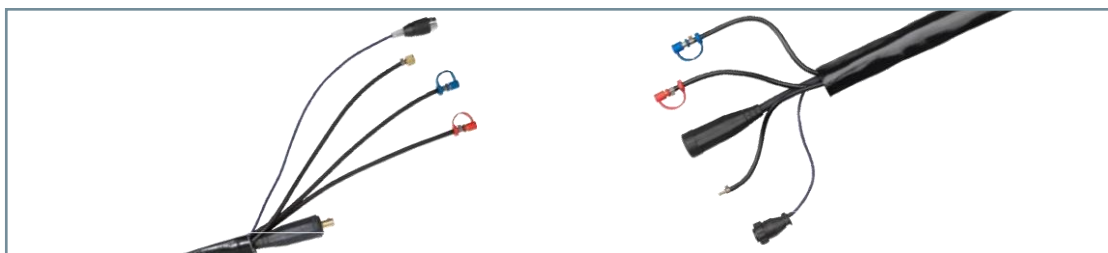
Popis	Údaje	Objednací č.
Sada posuvových kladek 1,0 kpl.	4x U-drážka / poháněná	525.2053.1
Sada posuvových kladek 1,2 kpl.	4x U-drážka / poháněná	525.2004.1
Sada posuvových kladek 1,6 kpl.	4x U-drážka / poháněná	525.2005.1
Sada posuvových kladek 0,8 kpl.	2x V-drážka / 2x hladká	525.2008.1
Sada posuvových kladek 1,0 kpl.	2x V-drážka / 2x hladká	525.2009.1
Sada posuvových kladek 1,2 kpl.	2x V-drážka / 2x hladká	525.2010.1
Sada posuvových kladek 1,6 kpl.	2x V-drážka / 2x hladká	525.2011.1
Sada posuvových kladek 0,8 kpl.	2x V-drážka / 2x hladká poháněná	525.2012.1
Sada posuvových kladek 1,0 kpl.	2x V-drážka / 2x hladká poháněná	525.2013.1
Sada posuvových kladek 1,2 kpl.	2x V-drážka / 2x hladká poháněná	525.2014.1
Sada posuvových kladek 1,6 kpl.	2x V-drážka / 2x hladká poháněná	525.2015.1
Sada posuvových kladek 0,8	2x V-drážka bez přítlačných kladek	525.2049.1
Sada posuvových kladek 1,0	2x V-drážka bez přítlačných kladek	525.2050.1
Sada posuvových kladek 1,2	2x V-drážka bez přítlačných kladek	525.2051.1
Sada posuvových kladek 1,6	2x V-drážka bez přítlačných kladek	525.2052.1

Rozšířená
výbava /
náhradní díly

Rozšířená výbava / náhradní díly

Popis	Údaje	Objednací č.
Dálkový regulátor V2	Up/Down	525.2042.1
Dálkový regulátor V2	Potenciometr	525.2043.1
Kolečko pohonu	Plast	525.2044.1
Posuv kompletní		525.2045.1
Zakrytí drátu kompletní		525.2046.1
Centrální přípojka kompletní		525.2047.1
Převodový motor		525.2048.1

Spojovací
hadicové
svazky



Spojovací hadicový svazek TIG (L=2,00 m), vzduchem chlazený

Proud	Ovládací vedení	Ochranný plyn	Chladicí prostředek Výtok	Chladicí prostředek Přítok	Údaje	Objednací č.
BCS-11 BLS-46B BHC-00	Zástrčka amphenol 7 pol.	G1/4" IG	–	–	Kemppi®	525.2022.1
BCS-06 BLS-15A BHC-00	Zástrčka tuchel 9 pol.	G3/8" IG	–	–	Fronius®	525.2024.1
Stecker 50-70 BLS-01B BHC-05	Zástrčka tuchel 5 pol.	NW2,7mm	–	–	Lorch®	525.2056.1

Spojovací hadicový svazek TIG (L=2,00 m), kapalinou chlazený

Proud	Ovládací vedení	Ochranný plyn	Chladicí prostředek Výtok	Chladicí prostředek Přítok	Údaje	Objednací č.
Konektor 50-70 BLS-37 BHC-11	Burndy 8 pol.	G1/4" IG	NW5mm	NW5mm	EWM®	525.2017.1
Konektor 50-70 BLS-01A BHC-11	Zástrčka tuchel 5 pol.	G1/4" IG	NW5mm	NW5mm	EWM®	525.2018.1
Konektor 50-70 BLS-01B BHC-16	Zástrčka tuchel 5 pol.	NW2,7mm	NW5mm	NW5mm	Lorch®	525.2019.1
Konektor 50-70 BLS-03A BHC-16	Kulatá zástrčka. 7 pol.	NW2,7mm	NW5mm	NW5mm	Rehm®	525.2020.1
BCS-11 BLS-46B BHC-12	Zástrčka amphenol 7 pol.	G1/4" IG	NW5mm	NW5mm	Kemppi®	525.2021.1
BCS-03 BLS-01A BHC-12	Zástrčka tuchel 5 pol.	WZ-0	NW5mm	NW5mm	Merkle®	525.2023.1
Konektor 50-70 BLS-01B BHC-11	Zástrčka tuchel 5 pol.	G1/4" IG	NW5mm	NW5mm	Jäckle®/ Lorch®	525.2025.1
BCS-36 BLS-15A BHC-12	Zástrčka tuchel 9 pol.	zentral Fronius-ZA	NW5mm	NW5mm	Fronius®	525.2026.1
BCS-06 BLS-10A BHC-15	Zástrčka amphenol 4 pol.	G1/4" IG	G3/8" IG	G3/8" IG	Kemppi®	525.2027.1
Konektor 50-70 BLS-09A BHC-21	Zástrčka amphenol 2 pol.	G1/8" IG	NW5mm	NW5mm	ESAB®	525.2028.1
BCS-19 BLS-04A BHC-00	Zástrčka tuchel 5 pol.	zentral Oerlikon-ZA	Zentral	Zentral	Oerlikon®	525.2029.1
BCS-25 BLS-04A BHC-12	Zástrčka tuchel 5 pol.	zentral Oerlikon BSB	NW5mm	NW5mm	Oerlikon®	525.2030.1
BCS-07 BLS-99A BHC-12		ZA 9 pol.	NW5mm	NW5mm	Esab®/ Selco®	525.2031.1
Konektor 50-70 BLS-01B BHC-30	Zástrčka tuchel 5 pol.	G1/4" IG	G3/8" IG	M12x1	ESS®	525.2032.1
BCS-37 BLS-01A BHC-12	Zástrčka tuchel 5 pol.	Merkle TCG	NW5mm	NW5mm	Merkle®	525.2033.1
Konektor 50-70 BLS-01B BHC-26	Zástrčka tuchel 5 pol.	G3/8" IG	NW5mm	NW5mm	Cloos®	525.2036.1
Konektor 50-70 BLS-64B BHC-20	Zástrčka amphenol 6 pol.	NW 5 mm	NW5mm	NW5mm	CEA®	525.2057.1

Všechny v tomto prospektu uvedené značky zboží jsou vlastnictvím příslušných firem.

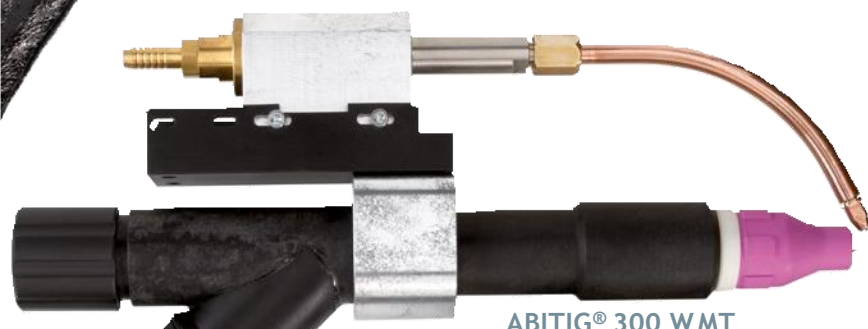
Svařovací hořák TIG „ABITIG®“ a „ABITIG® MT“ s přívodem studeného drátu

Přívod studeného drátu ABITIG® se se svými možnostmi trojrozměrného nastavování polohy a individuálně výměnných, na průměr drátu přizpůsobených, přívodních trysek, perfektně přizpůsobí každé aplikaci.

- Možnost precizního a snadného nastavování polohy přívodu studeného drátu ve třech rozměrech
- Nízká vlastní váha ručního hořáku pro práci bez únavy
- Vysoce flexibilní hadice pro přívod studeného drátu vedená v hadicovém svazku – žádné riziko poškození při manipulaci
- Vyšší svařovací rychlosti v porovnání s ručním přísunem materiálu
- Přesně pracující přívod studeného drátu



ABITIG® GRIP 450 W



ABITIG® 300 W MT



ABITIG® 500 W MT

ABITIG® 200 MT / ABITIG® GRIP 200

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: vzduchové
Zatížení: 200ADC
140AAC
Zatěžovatel: 35 %
Wolframové elektrody: Ø 1,6–3,2 mm

ABITIG® 260 W MT / ABITIG® GRIP 260 W

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: kapalinové
Zatížení: 260ADC
180AAC
Zatěžovatel: 100 %
Wolframové elektrody: Ø 1,0–3,2 mm

ABITIG® 300 W MT

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: kapalinové
Zatížení: 300ADC
210AAC
Zatěžovatel: 100 %
Wolframové elektrody: Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® 400 W MT

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: kapalinové
Zatížení: 400ADC
280AAC
Zatěžovatel: 100 %
Wolframové elektrody: Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® GRIP 450 W

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: kapalinové
Zatížení: 400ADC
280AAC
Zatěžovatel: 100 %
Wolframové elektrody: Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® 500 W MT

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: kapalinové
Zatížení: 500ADC
350AAC
Zatěžovatel: 100 %
Wolframové elektrody: Ø 1,6–6,4 mm

„ABITIG®“ a „ABITIG® MT“ s přívodem studeného drátu

Hořák kompletní

Ruční svařovací hořák TIG ABITIG® s přívodem studeného drátu

Typ	Angaben	Objednací č.
ABITIG® GRIP 200	4 m BIS-75, GZ-0, se studeným drátem ¹	525.2035.1
ABITIG® GRIP 200	4 m BIS-V2, GZ-0, KD Wire U/D ¹	525.2039.1
ABITIG® GRIP 260 W	4 m BIS-75, WZ-0 BHC-12, se studeným drátem ¹	525.2034.1
ABITIG® GRIP 260 W	4 m BIS-V2, WZ-0 BHC-12, KD Wire U/D ¹	525.2040.1
ABITIG® GRIP 450 W	4 m BIS-75, WZ-0 BHC-12, se studeným drátem ¹	525.2001.1
ABITIG® GRIP 450 W	4 m BIS-V2, WZ-0 BHC-12, KD Wire U/D	525.2041.1

¹ Včetně přívodní trysky 1,0 mm

Strojní svařovací hořák TIG ABITIG® MT s přívodem studeného drátu

Typ	Objednací č.
ABITIG® 200MT	4 m s přívodem studeného drátu ² 525.1015
ABITIG® 260W MT	4 m s přívodem studeného drátu ² 525.1018
ABITIG® 300W MT	4 m s přívodem studeného drátu ² 525.1023
ABITIG® 400W MT	4 m s přívodem studeného drátu ² 525.1026
ABITIG® 500W MT	4 m s přívodem studeného drátu ² 525.1042.1

² Včetně přívodní trysky 1,0 mm

Spotřební díly

Přívodní tryska studeného drátu (BJ=5)	ABITIG®	ABITIG® MT
Ø 0,8 mm	729.0071	967.0329
Ø 1,0 mm	729.0072	967.0330
Ø 1,2 mm	729.0073	967.0331
Ø 1,6 mm	—	967.0332

Přívod studeného drátu

ABITIG®	Vodicí spirála přívodu studeného drátu 2,0x4,5 mm (L=0,45 m) Dvojnopl	729.0080 729.0057
ABITIG® MT	Trubice přívodu studeného drátu pro ABITIG® MT 260 W / 300 W / 400 W	779.6513.1
	Trubice přívodu studeného drátu pro ABITIG® MT 500 W	967.0326
	Na přání: Trubice přívodu studeného drátu pro ABITIG® MT 500 W – kapalinové chlazení	779.6505

Vedení drátu

Bowden uhlík-PTFE 2,0/4,0; drát-Ø 1,0–1,2; pro 4,00 m	127.0007
Bowden polyamid 2,0/4,0; drát-Ø 1,0–1,2; pro 4,00 m	128.0015
Bowden polyamid 2,0x4,0; drát-Ø 1,6; pro 6,00 m	128.0017
Bowden polyamid 2,3x4,7; drát-Ø 1,6; pro 6,00 m	128.0037

Vystrojovací sady

Vystrojovací sady

Přívod studeného drátu kompl. pro ABITIG® 260 W (Plynová hubice L=26 mm) ³	729.0084
Přívod studeného drátu kompl. pro ABITIG® 450 W (Plynová hubice L=37 mm) ³	729.0070
Přívod studeného drátu kompl. pro ABITIG® MT 260 W / 300 W / 400 W ³	779.6514.1
Přívod studeného drátu kompl. pro ABITIG® MT 500 W ³	779.6500

³ Včetně přívodní trysky 1,0 mm

Hadice pro přívod drátu – sada ABIDRIVE (L = 6,00 m) včetně upevňovacího materiálu	525.1014
--	----------

Příslušenství

Držák hořáku

MT-25 pro ABITIG® MT 260 W / 400 W	780.0222
MT-30 pro ABITIG® MT 300 W	780.0145
MT-35 pro ABITIG® MT 500 W	780.0292

Vystrojovací sady

I. Vystrojovací sady ABITIG® 9 / 12-1 / 17 / 18 / 18 SC / 20 / 20 SC / 24 G / 24 W / 26

Typ	WE-Ø 1,6	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2
ABITIG® 9 (Kryt upínacího pouzdra)	712.3151	—	—
ABITIG® 9 (Plynová čočka)	712.3191	—	—
ABITIG® 12-1 (Kryt upínacího pouzdra)	—	712.0152	712.0153
ABITIG® 12-1 (Plynová čočka)	—	712.0192	—
ABITIG® 17 (Kryt upínacího pouzdra)	712.2151	712.2152	—
ABITIG® 17 (Plynová čočka)	712.2191	712.2192	—
ABITIG® 18 (Kryt upínacího pouzdra)	—	712.2152	712.2153
ABITIG® 18 (Plynová čočka)	—	712.2192	712.2193
ABITIG® 18 SC (Kryt upínacího pouzdra)	—	712.6152	—
ABITIG® 18 SC (Kryt upínacího pouzdra HL)	—	—	712.6153
ABITIG® 18 SC (Plynová čočka)	—	712.6192	—
ABITIG® 18 SC (Plynová čočka HL)	—	—	712.6193
ABITIG® 20 (Kryt upínacího pouzdra)	—	712.3152	712.3153
ABITIG® 20 (Plynová čočka)	—	712.3192	712.3193
ABITIG® 20 SC (Kryt upínacího pouzdra)	—	712.3152	712.3153
ABITIG® 20 SC (Plynová čočka)	—	712.3192	712.3193
ABITIG® 24 G (Kryt upínacího pouzdra)	705.1519	—	—
ABITIG® 24 W (Kryt upínacího pouzdra)	705.1519	705.1520	—
ABITIG® 26 (Kryt upínacího pouzdra)	—	712.2152	712.2153
ABITIG® 26 (Plynová čočka)	—	712.2192	712.2193

Sadu vybavy „Kryt upínacího pouzdra“ tvoří: krytka hořáku dlouhá, upínací pouzdro, kryt upínacího pouzdra a keramická plynová hubice.

Sadu vybavy „Plynová čočka“ tvoří: krytka hořáku dlouhá, upínací pouzdro, kryt upínacího pouzdra s plynovou čočkou a keramická plynová hubice.

II. Vystrojovací sady ABITIG® 150 / 260 W / 260 W SC

Typ	WE-Ø 1,6	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2
ABITIG® 150 (Kleština)	777.0182	777.0183	—
ABITIG® 150 (Kleština s plynovou čočkou)	777.0192	777.0193	—
ABITIG® 260 W (Kleština)	777.0182	777.0183	777.0184
ABITIG® 260 W (Kleština s plynovou čočkou)	777.0192	777.0193	777.0194
ABITIG® 260 W SC (Kleština)	777.0182	777.0183	777.0184
ABITIG® 260 W SC (Kleština s plynovou čočkou)	777.0192	777.0193	777.0194

Sadu vybavy „Kleština“ tvoří: krytka hořáku střední, Kleština a keramická plynová hubice.

Sadu vybavy „Kleština s plynovou čočkou“ tvoří: krytka hořáku střední, Kleština s plynovou čočkou a keramická plynová hubice.

III. Vystrojovací sady ABITIG® 200 / 450 W / 450 W SC

Typ	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2	WE-Ø 4,8
ABITIG® 200 (Kleština)	774.0183	774.0184	—
ABITIG® 200 (Kleština s plynovou čočkou)	774.0193	774.0194	—
ABITIG® 450 W (Kleština)	774.0183	774.0184	—
ABITIG® 450 W (Kleština s plynovou čočkou)	774.0193	774.0194	—
ABITIG® 450 W SC (Kleština)	774.0183	774.0184	774.0186
ABITIG® 450 W SC (Kleština s plynovou čočkou)	774.0193	774.0194	774.0196

Sadu vybavy „Kleština“ tvoří: krytka hořáku dlouhá, Kleština a keramická plynová hubice.

Sadu vybavy „Kleština s plynovou čočkou“ tvoří: krytka hořáku dlouhá, Kleština s plynovou čočkou a keramická plynová hubice.

Uvedené náhradní a spotřební díly jsou pro všechny svařovací hořáky TIG ABITIG®, ABITIG® GRIP a ABITIG® GRIP Little stejné. Odchytky jsou samostatně označené.

Proudové kabely, ovládací vedení a hadice

I. Proudové kabely ABITIG® GRIP

Typ	Proudový kabel Standard			Proudový kabel HighFlex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 20	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 20 SC	—	—	—	150.0301.1	150.0302.1	150.0303.1
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 18	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 18 SC	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 26	150.0087	150.0088	150.0089	150.0059	150.0060	150.0061
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 12-1	150.0074	150.0075	150.0076	150.0071	150.0072	150.0073
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 260 W	150.0099	150.0100	150.0101	150.0164	150.0165	150.0166
ABITIG® 260 W SC	—	—	—	150.0305.1	150.0306.1	150.0307.1
ABITIG® 200	150.0170	150.0171	150.0172	150.0036	150.0037	150.0114
ABITIG® 450 W	150.0054	150.0055	150.0083	150.0167	150.0168	150.0169
ABITIG® 450 W SC	—	—	—	150.0203	150.0194	150.0204
ABITIG® 500 W	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067

Proudový kabel pro svařovací hořák TIG ABITIG® s otočným ventilem a pro strojní svařovací hořák TIG na dotaz.

II. Proudové kabely ABITIG® GRIP Little

Typ	Proudový kabel Standard			Proudový kabel HighFlex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 20	150.0259.1	150.0260.1	150.0261.1	150.0255.1	150.0256.1	150.0257.1
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0259.1	150.0260.1	150.0261.1	150.0255.1	150.0256.1	150.0257.1
ABITIG® 90	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 180 W	150.0267.1	150.0268.1	150.0269.1	150.0002 ¹	150.0003 ¹	150.0272.1
ABITIG® 260 W	150.0267.1	150.0268.1	150.0269.1	150.0002 ¹	150.0003 ¹	150.0272.1

¹PU provedení s velkou flexibilitou

III. Ovládací vedení

Typ	Popis	Udaje	Objednáací č.
Všechny hořáky ²	Ovládací vedení 3-žilové	100 m	100.0100
Všechny hořáky ²	Ovládací vedení 6-žilové	100 m	100.0112
Všechny hořáky ²	Ovládací vedení 6-žilové (odstíněné)	100 m	100.0028

² Mimo vedení pro svařovací hořáky TIG ABITIG® GRIP s otočným ventilem a strojní svařovací hořáky TIG

Proudové kabely, ovládací vedení a hadice

IV. Vnější hadice

Typ	Popis	Udaje	Objednací č.
ABITIG® 9 / 20	Vnější hadice 22x1,25	40 m	109.0020
ABITIG® 17 / 18 / 18 SC / 26			
ABITIG® 24 G / 24 W			
ABITIG® 12-1			
ABITIG® 90 / 180 W			
ABITIG® 150 / 260 W			
ABITIG® 200 / 450 W			
ABITIG® 500 W			
ABITIG® 9 V			
ABITIG® 17 V / 17 FV			
ABITIG® 20 SC	Vnější hadice 25x1,25	40 m	105.0019
ABITIG® 260 W SC			
ABITIG® 450 W SC			
ABITIG® 26 V / 26 FV			
ABITIG® 150 MT	Vnější hadice 22x1,25	40 m	109.0020
ABITIG® 200 MT			
ABITIG® 260 W MT			
ABITIG® 300 W MT			
ABITIG® 400 W MT			
ABITIG® 500 W MT			
ABITIG® MT s přívodem studeného drátu	Vnější hadice 25x1,25	40 m	105.0019

V. Kožená hadice a hadicová spojka

Typ	Popis	Objednací č.
všechny hořáky ¹	Kožená hadice 0,8 m	108.0028
všechny hořáky ²	Kompletní hadicová spojka pro spojení kožená/vnější hadice	400.0391
ABITIG® 20 SC	Kompletní hadicová spojka pro spojení kožená/vnější hadice	400.0392
ABITIG® 260 W SC		
ABITIG® 450 W SC		
ABITIG® 500 W		

¹ Mimo svařovacího hořáku TIG ABITIG® s otočným ventilem a strojního svařovacího hořáku TIG

² Mimo svařovacího hořáku TIG ABITIG® s otočným ventilem, strojního svařovacího hořáku TIG a hořáků ABITIG® GRIP 20 SC / 260 W SC / 450 W SC / 500 W

VI. Plynová hadice

Typ	Popis	Udaje	Objednací č.
ABITIG® 20 / 20 SC	Plynová hadice 3x1,5	100 m	102.0124
ABITIG® 18 / 18 SC			
ABITIG® 24 W			
ABITIG® 12-1			
ABITIG® 180 W			
ABITIG® 260 W / 260 W SC			
ABITIG® 450 W / 450 W SC			
ABITIG® 500 W			
ABITIG® 9 V			
ABITIG® 17 V / 17 FV			
ABITIG® 26 V / 26 FV	Plynová hadice 4,9x1,5	100 m	109.0040
ABITIG® 260 W MT			
ABITIG® 300 W MT	Plynová hadice 3x1,5	100 m	102.0124
ABITIG® 400 W MT			
ABITIG® 500 W MT			

Uvedené náhradní díly lze použít pro všechny svařovací hořáky TIG, typů ABITIG®, ABITIG® GRIP a ABITIG® GRIP Little, pokud nejsou v tomto smyslu speciálně označeny.

VII. Vodní hadice

Typ	Popis	Provedení	
		PVC černá per 100 m	BRH per 40 m
ABITIG®20/20 SC ABITIG®18/18 SC ABITIG® 24 W ABITIG® 12-1 ABITIG® 500 W ABITIG®260WMT ABITIG®300WMT ABITIG®400WMT ABITIG®500WMT	Vodní hadice 3,9x1,5	109.0011	109.0059

VIII. Hadicové spony, označovací kroužky a zátka na hadice

Typ	Objednací č. (BJ=20)	pro hadici			
		102.0124	109.0011	109.0040	109.0059
Hadicová spona Ø=9,0 s kroužkem (ozn. 9,5)	173.0001			•	•
Hadicová spona Ø=8,2 s kroužkem (ozn. 8,7)	173.0005		•		
Hadicová spona Ø=7,5 s kroužkem (ozn. 8,0)	173.0007	•			
Označovací kroužek červený	501.2166		•		•
Označovací kroužek modrý	501.2167		•		•
Zátka na hadici červená	501.2423		•		•
Zátka na hadici modrá	501.2424		•		•

Rukojeti a moduly

I. Rukojeť ABITIG® GRIP a ovládací moduly

Typ	Popis	Udaje	Objednáací č.
Všechny ABITIG® GRIP hořáky ¹	Rukojeť ABITIG® GRIP, bez ovládacího modulu		180.0130.1
Všechny ABITIG® GRIP hořáky ¹	Ovládací modul, jeden stisk	BIS-51	400.1275.1
	Ovládací modul, jeden stisk s potenciometrem 10 kΩ (3žily)	BIS-59	400.1281.1
	Ovládací modul, dvojitý stisk	BIS-52	400.1276.1
	Ovládací modul, dvojitý stisk, vysoký spínací proud (do 2 A)	BIS-60	400.1280.1
	Ovládací modul, dvojitý stisk s potenciometrem 1 kΩ	BIS-64	400.1327.1
	Ovládací modul, dvojitý stisk s potenciometrem 2,2 kΩ	BIS-74	400.1328.1
	Ovládací modul, dvojitý stisk s potenciometrem 4,7 kΩ	BIS-84	400.1329.1
	Ovládací modul, dvojitý stisk s potenciometrem 10 kΩ	BIS-54	400.1278.1
	Ovládací modul, dvojitý stisk s potenciometrem 47 kΩ	BIS-94	400.1330.1
	Ovládací modul, dvojitý stisk s kolébkou	BIS-67	400.1282.1
	Ovládací modul UP/DOWN (vzávislostina připojeném přístroji)	BIS-65	400.1279.1
	Ovládací modul UP / DOWN (kompatibilita Stel® / CEA®)	BIS-85	400.1367.1
	Ovládací modul UP / DOWN (kompatibilita Lorch®)	BIS-95	400.1277.1
	Ovládací modul UP / DOWN (kompatibilita CEA®)	BIS-98	400.1368.1
	Ovládací modul, jeden stisk s gumovým vrchlíkem	BIS-R1	400.1378.1

¹ Neplatí pro svařovací hořáky TIG ABITIG® s otočným ventilem a pro strojní hořáky TIG

II. Rukojeť ABITIG® GRIP Little a ovládací moduly

Typ	Popis	Udaje	Objednáací č.
Všechny hořáky ABITIG® GRIP Little ¹	Rukojeť ABITIG® GRIP Little, bez ovládacího modulu		180.0131.1
Všechny hořáky ABITIG® GRIP Little ¹	Ovládací modul, jeden stisk	BIS-51	400.1296.1
	Ovládací modul, jeden stisk (menší vybavovací síla než v případě BIS-51)	BIS-S1	400.1647.1
	Ovládací modul, dvojitý stisk	BIS-52	400.1292.1
	Ovládací modul UP/DOWN (vzávislostina připojeném přístroji)	BIS-55	400.1388.1
	Ovládací modul UP/DOWN (vzávislostina připojeném přístroji)	BIS-65	400.1318.1
	Ovládací modul UP / DOWN (kompatibilita Stel® / CEA®)	BIS-85	400.1375.1
	Ovládací modul UP / DOWN (kompatibilita Lorch®)	BIS-95	400.1354.1
	Kryt (BJ = 5)	BIS-57	400.1402.5

¹ Neplatí pro svařovací hořáky TIG ABITIG® s otočným ventilem a pro strojní svařovací hořáky TIG

III. Trubky rukojeti a otočné ventily

Typ	Popis	Objednáací č.
ABITIG® 9V/17V/17FV	Trubka rukojeti	705.1440
	Otočný ventil	705.0046
ABITIG® 26 V / 26 FV	Trubka rukojeti	705.0096
	Otočný ventil	705.0097

Rukojeť ABITIG® GRIP Little



BIS-51 /
BIS-51 (menší vybavovací síla) ED
= Einzeldruck = jeden stisk



BIS-52
DD = Doppeldruck = dvojitý stisk / krátké tlačítko (v ceníku hořáků standard u DD provedení)



BIS-55
UD = UP / DOWN
(v závislosti na připojeném přístroji)



BIS-65
UD = UP / DOWN
(v závislosti na připojeném přístroji)



BIS-85
UD = UP / DOWN
(kompatibilita Stel® / CEA®)



BIS-95
UD = UP / DOWN
(kompatibilita Lorch®)



BIS-57
Kryt (BJ = 5)



Příslušná rukojeť –
objednávací č.: 180.0131.1

Zkratky spínacích funkcí:

ED Einzeldrucktaster = tlačítko, jeden stisk DD Doppeldrucktaster = tlačítko, dvojitý stisk UD UP / DOWN (dvě kolébky)

EDP1 Tlačítko, jeden stisk s potenciometrem 10 k Ω , - ostatní hodnoty na dotaz (např. 1,0 k Ω , 2,2 k Ω , 4,7 k Ω , 47 k Ω)

DDP1 Tlačítko, dvojitý stisk s potenciometrem 10 k Ω - Ostatní hodnoty na dotaz (např. 1,0 k Ω , 2,2 k Ω , 4,7 k Ω , 47 k Ω)

¹Při použití regulačního potenciometru v rukojeti je při napojení potenciometru přes konektor dálkového regulátoru zapalování vysokonapěťovými impulzy naprosto nezbytné použít VF filtr. Pokud by tento filtr chyběl, mohlo by – působením VF impulzů – dojít k poškození řídicí elektroniky.

Objednejte si, prosíme, tento filtr pod názvem „HF-Steuerleitungsfilter DGF 3“ a objednávacím číslem 184.0162.

Rukojeť ABITIG® GRIP



BIS-51
ED = Einzeldruck = jeden stisk



BIS-52
DD = Doppeldruck = dvojitý stisk / dlouhé tlačítko



BIS-54 / -64 / -74 / -84 / -94
DDP = Doppeldruck / Poti = dvojitý stisk / potenciometr xx k Ω (viz str. 44)



BIS-59
EDP = Einzeldruck / Poti = jeden stisk / potenciometr 10 k Ω (kompatibilita Migatronic®, 3 žíly)



BIS-60
DD = Doppeldruck = dvojitý stisk / dlouhé tlačítko pro vyšší spínané proudy, až do 2 A



BIS-65
UD = UP / DOWN
(v závislosti na připojeném přístroji)



BIS-67
DD = Doppeldruck = dvojitý stisk / kolébka



BIS-85
UD = UP / DOWN
(kompatibilita Stel® / CEA®)



BIS-95
UD = UP / DOWN
(kompatibilita Lorch®)



BIS-98
UD = UP / DOWN
(kompatibilita CEA®)



BIS-R1
ED = Einzeldruck = jeden stisk s gumovým vrchlíkem



Příslušná rukojeť –
objednávací č.: 180.0130.1

Poznámky

